

EL FUTURO ES HUMANO

PLAN NACIONAL

Multimodal 2025

Fórmulas para la vida

Valores + Emociones + Competencias

Respeto + Alegría + Aprendizaje



Positiva Prevención



Hacienda

06



EL FUTURO ES HUMANO

Comunidad Nacional de Conocimiento para

La Prevención de Riesgos Mecánicos

Fórmulas para la vida

Valores + Emociones + Competencias

Responsabilidad + Gratitud + Resiliencia



**Lo que impulsó este 2025 y
lo que potenciará el 2026
para la prevención de
riesgos mecánicos**



JULIO RICARDO PATARROYO MONTEJO

COMUNIDAD NACIONAL DEL CONOCIMIENTO PARA LA PREVENCIÓN DE RIESGOS MECÁNICOS

 julioricardop@hotmail.com

 312 3606907

INGENIERO INDUSTRIAL ESPECIALIZADO EN GERENCIA DE MERCADOS Y EN GERENCIA DE SALUD OCUPACIONAL, DOCENTE UNIVERSITARIO EN PROGRAMAS DE POSGRADOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO, ENTRENADOR DE ENTRENADORES OSHA EN ESTÁNDARES DE SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL Y ENTRENADOR DE ENTRENADORES NIOSH EN SEGURIDAD Y SALUD EN MINAS SUBTERRÁNEAS DE CARBÓN



OBJETIVOS

01

Comunicar a los participantes, los principales aspectos que impulsaron el 2025 para la comunidad de prevención de riesgos mecánicos

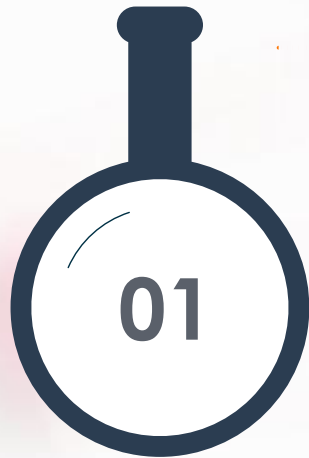
02

Comunicar a los participantes, los principales aspectos que ipotenciarán el 2026 para la comunidad de prevención de riesgos mecánicos

03

Presentar los ejes temáticos de la comunidad de prevención de riesgos mecánicos para el 2026

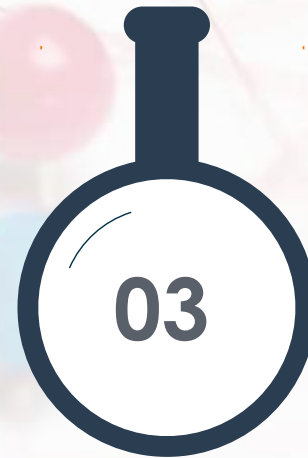
Ruta de conocimiento



SESIÓN 1:
**HERRAMIENTAS PARA
IDENTIFICAR Y RECONOCER
PELIGROS MECÁNICOS**



SESIÓN 2:
**LISTA DE VERIFICACIÓN
PARA HERRAMIENTAS DE
MANO Y PODER APLICADAS
A PELIGROS MECÁNICOS**

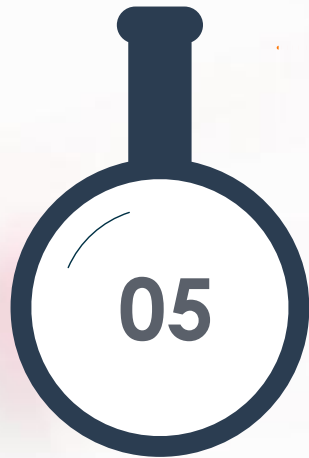


SESIÓN 3:
**ANÁLISIS DE TRABAJO
SEGURO PARA EL RIESGO
MECÁNICO**



SESIÓN 4:
**PROGRAMA DE
PROMOCIÓN Y
PREVENCIÓN PARA EL
RIESGO MECÁNICO**

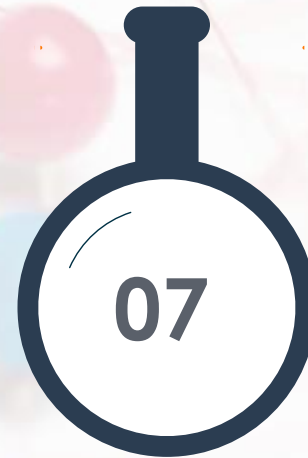
Ruta de conocimiento



SESIÓN 5:
TÉCNICAS DE SEGURIDAD
APLICADAS AL RIESGO
MECÁNICO



SESIÓN 6:
BLOQUEO Y ETIQUETADO
APLICADO AL RIESGO
MECÁNICO



SESIÓN 7:
HERRAMIENTAS PARA LA
EVALUACIÓN Y CONTROL
DEL PELIGRO MECÁNICO



SESIÓN 8:
PRÁCTICAS LABORALES
SEGURAS Y MEDIDAS
DE PREVENCIÓN PARA
EL RIESGO MECÁNICO

¿Cómo reconocer peligros mecánicos?



SESIÓN 1:
HERRAMIENTAS PARA
IDENTIFICAR Y RECONOCER
PELIGROS MECÁNICOS

Uso de equipos, máquinas o herramientas defectuosas o en mal estado



Desconocimiento por parte del trabajador, respecto al uso, almacenamiento o mantenimiento seguro del equipo, máquina o herramienta.



Retirar o no contar con resguardos de seguridad en equipos y máquinas.



Ausencia de equipos o herramientas adecuadas para cada tarea

¿Cómo reconocer peligros mecánicos?

01

SESIÓN 1:
HERRAMIENTAS PARA
IDENTIFICAR Y RECONOCER
PELIGROS MECÁNICOS

Uso de herramientas no adecuadas para la tarea a desarrollar.

No uso de EPP's adecuados según el análisis de riesgo.

Ausencia de análisis previo de los riesgos de la tarea.

Deficiencia en las condiciones de Orden y Aseo en el sitio de trabajo.

¿Cómo reconocer peligros mecánicos?

01

SESIÓN 1:
HERRAMIENTAS PARA
IDENTIFICAR Y RECONOCER
PELIGROS MECÁNICOS



Listas de verificación



SESIÓN 2:

LISTA DE VERIFICACIÓN
PARA HERRAMIENTAS DE
MANO Y PODER APLICADAS
A PELIGROS MECÁNICOS

Dentro de la gestión de mantenimiento, hay que procurar el óptimo estado y funcionamiento de los activos de una empresa, por lo que revisar con frecuencia los equipos, la herramienta y la edificación es vital.

En tal sentido, una lista de verificación, permite priorizar la revisión de la maquinaria, equipos, instalaciones y herramientas.

Un check list o lista de verificación, es una eficiente herramienta que minimiza los errores de trabajo en el contexto laboral.

Beneficios



SESIÓN 2:
LISTA DE VERIFICACIÓN
PARA HERRAMIENTAS DE
MANO Y PODER APLICADAS
A PELIGROS MECÁNICOS

Contribuye con que cada herramienta o equipo esté, por un largo tiempo, en condiciones óptimas para su operatividad.

Disminuye la realización de mantenimientos correctivos al darle prioridad al mantenimiento preventivo de cada herramienta o equipo.

Procura que los costos por mantenimiento sean menores.

Cumplir con los indicadores para medir el nivel de productividad de los procesos.

Dejar constancia acerca de las herramientas y equipos que se revisaron. Así ese conocimiento no lo tiene únicamente el personal que realiza la revisión.

Conclusión



SESIÓN 2:
LISTA DE VERIFICACIÓN
PARA HERRAMIENTAS DE
MANO Y PODER APLICADAS
A PELIGROS MECÁNICOS

Una lista de verificación suele ser utilizada para la realización de comprobaciones rutinarias y para asegurar que al trabajador o el encargado de dichas comprobaciones no se le pasa nada por alto, además de para la simple obtención de datos.

La ventaja de las listas de verificación es que, además de sistematizar las actividades a realizar, una vez rellenos sirven como registro, que podrá ser revisado posteriormente para tener constancia de las actividades que se realizaron en un momento dado.

Análisis de trabajo seguro

Definición

El Análisis de Trabajo Seguro es un método para identificar los peligros y consecuencias de accidentes potenciales relacionados con cada etapa de un trabajo, y el desarrollo de soluciones que permitan eliminar o controlar estos peligros y sus consecuencias



SESIÓN 3:
ANÁLISIS DE TRABAJO
SEGURO PARA EL RIESGO
MECÁNICO

Prioridad para el Análisis de Trabajo



SESIÓN 3:
ANÁLISIS DE TRABAJO
SEGURO PARA EL RIESGO
MECÁNICO

Tareas Críticas

Trabajos de alto riesgo

Mejoramiento de condiciones,
actualización de estándares

Trabajos con nuevos elementos, equipos, sustancias, áreas

Trabajos con alto registro o reporte de eventos

Trabajos nuevos o que se realizan por primera vez

Trabajos con NO conformidades

Pasos Análisis de Trabajo



SESIÓN 3:
ANÁLISIS DE TRABAJO
SEGURO PARA EL RIESGO
MECÁNICO



Programa de Prevención

Artículo 2.2.4.6.8. Obligaciones de los empleadores. El empleador está obligado a la protección de la seguridad y la salud de los trabajadores, acorde con lo establecido en la normatividad vigente.

Dentro del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST) en la empresa, el empleador tendrá entre otras, las siguientes obligaciones:

8. Prevención y Promoción de Riesgos Laborales: El empleador debe implementar y desarrollar actividades de prevención de accidentes de trabajo y enfermedades laborales, así como de promoción de la salud en el Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo, de conformidad con la normatividad vigente.

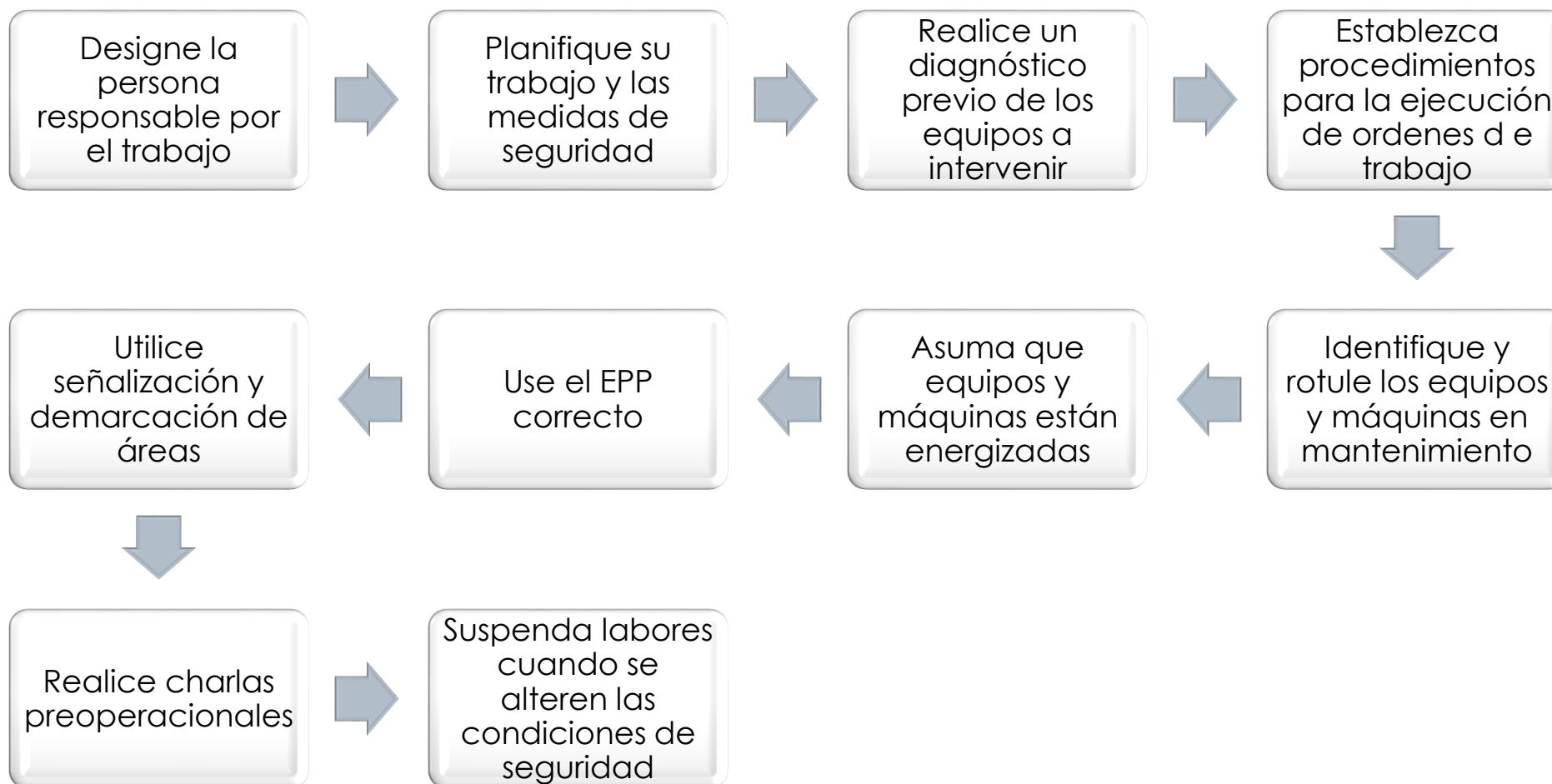


SESIÓN 4:
PROGRAMA DE
PROMOCIÓN Y
PREVENCIÓN PARA EL
RIESGO MECÁNICO

Consideraciones para el Programa de Prevención



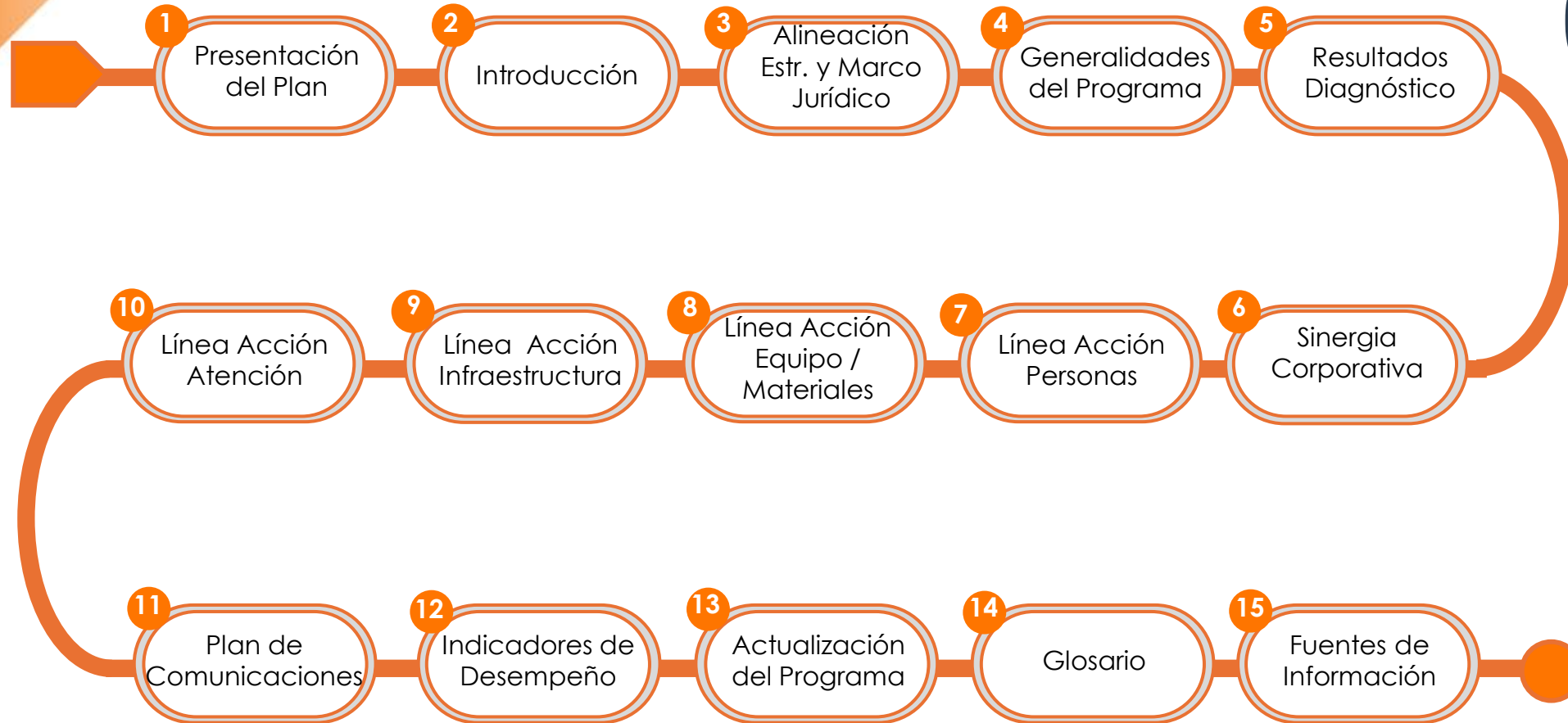
SESIÓN 4: PROGRAMA DE PROMOCIÓN Y PREVENCIÓN PARA EL RIESGO MECÁNICO



Estructura Programa de Prevención



**SESIÓN 4:
PROGRAMA DE
PROMOCIÓN Y
PREVENCIÓN PARA EL
RIESGO MECÁNICO**



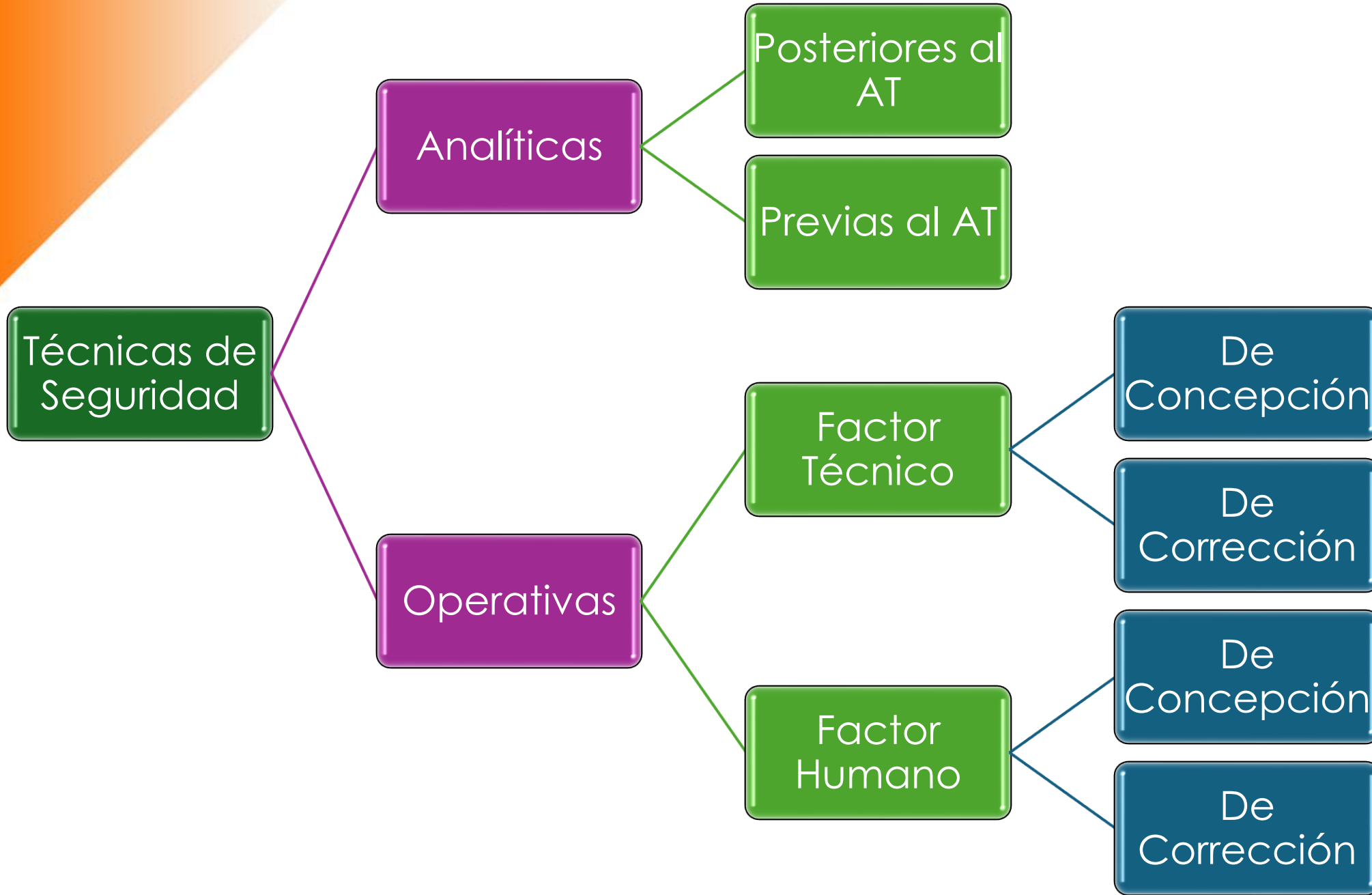
Definición

Las Técnicas de Seguridad son el conjunto de actuaciones, dirigidas a la detección y corrección de distintos factores que intervienen en los riesgos de accidentes de trabajo y al control de sus posibles consecuencias.

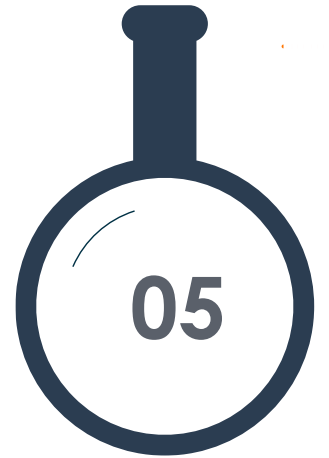
A partir de las Técnicas generales de seguridad, se desarrollan técnicas específicas, que en el caso del riesgo mecánico se aplican en programas como protección a maquinaria



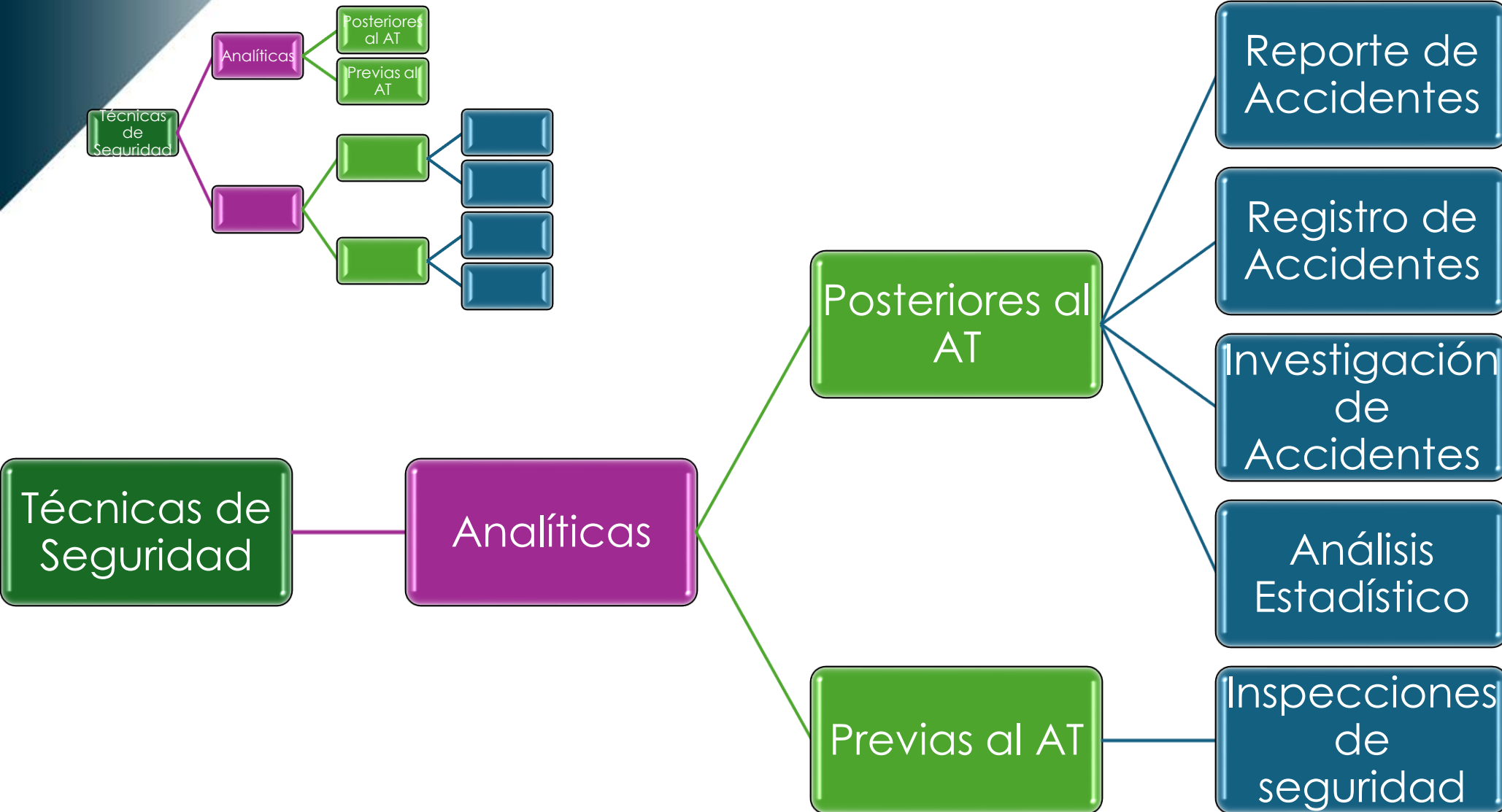
SESIÓN 5:
TÉCNICAS DE SEGURIDAD
APLICADAS AL RIESGO
MECÁNICO



SESIÓN 5:
TÉCNICAS DE SEGURIDAD
APLICADAS AL RIESGO
MECÁNICO



SESIÓN 5:
TÉCNICAS DE SEGURIDAD
APLICADAS AL RIESGO
MECÁNICO



Técnicas de
Seguridad

Operativas

Factor Técnico

De
Concepción

De Corrección

de
Seguridad

Operativas

Factor
Técnico

De
concepción

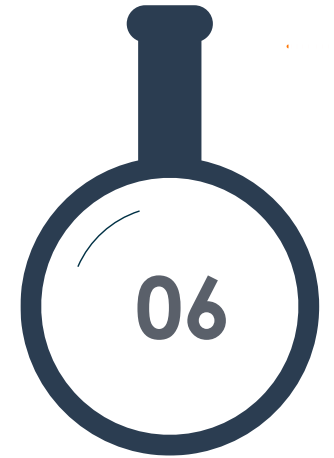
De
Corrección

Definición

Bloquear y etiquetar es un procedimiento de seguridad que protege a los trabajadores de lesiones cuando trabajan o están cerca de circuitos, máquinas o equipos accionados con diferentes formas de energía.

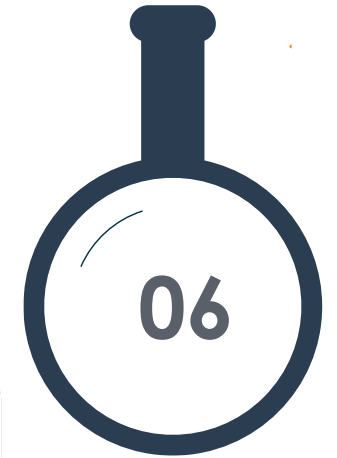
Bloquear implica cerrar la fuente de energía de los circuitos, máquinas o equipos después de apagarlos y cortar la corriente.

El paso siguiente es etiquetar con un cartel de fácil lectura que avise a los otros trabajadores en el área que se ha bloqueado con candado.



SESIÓN 6:
BLOQUEO Y ETIQUETADO
APLICADO AL RIESGO
MECÁNICO

Secuencia de Bloqueo



SESIÓN 6:
BLOQUEO Y ETIQUETADO
APLICADO AL RIESGO
MECÁNICO

Cerrar todas las fuentes de energía usando los procedimientos habituales.



Bloquear y etiquetar cada dispositivo de control de energía en la posición de apagado



Disipar o contener la energía acumulada.



Verificar que el bloqueo sea adecuado intentando reiniciar la máquina.



Volver a poner los controles de funcionamiento en la posición de apagado.

Conclusión

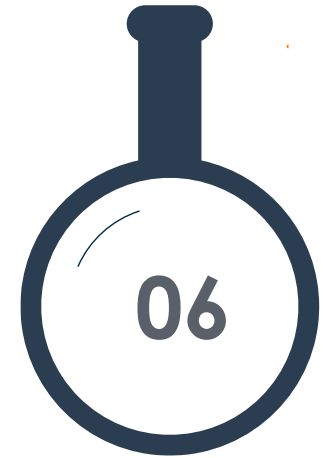
Los bloqueos y etiquetas se deben utilizar siempre en las instalaciones, excepto que un dispositivo de control de energía no admita un bloqueo.

Se utilizarán sólo bloqueos y etiquetas asignados en las instalaciones.

Siempre controle el Procedimiento de control de energía antes de efectuar LOTO; **nunca olvide controlar la energía almacenada.**

Comuníquese con todo el personal que está afectado al trabajo.

Cada empleado que esté trabajando debe tener su bloqueo en cada dispositivo de control de energía.



SESIÓN 6:
BLOQUEO Y ETIQUETADO
APLICADO AL RIESGO
MECÁNICO

Nunca se arriesgue a una restitución accidental de energía: ¡realice bloqueos!

Evaluación y Control

Después de reconocer un peligro, el paso siguiente es evaluar el riesgo de ese peligro. Los riesgos deben evaluarse constantemente.

Se deben tomar decisiones acerca de la naturaleza de los peligros para poder evaluar su riesgo y hacer lo correcto para su control

Las combinaciones de diferentes peligros aumentan el riesgo. Una parte móvil expuesta sin protección, engranajes en movimiento, elementos girando a gran velocidad son combinaciones frecuentes de peligros mecánicos. Las condiciones húmedas sumadas a otros peligros también aumentan su riesgo.



SESIÓN 7:
HERRAMIENTAS PARA LA
EVALUACIÓN Y CONTROL
DEL PELIGRO MECÁNICO

Evaluar y Valorar los Riesgos

1

MEDIR EL RIESGO Y COMPARAR CONTRA UN PATRÓN:

Se establece si el riesgo es alto, medio, bajo y cuales de estos son intolerables. (se deben intervenir)

2

¿EL RIESGO ES ACEPTABLE?

Decidir si el riesgo se acepta o no con las consecuencias que pueda traer. Los riesgos no aceptables se deben intervenir

3

PRIORIZAR

Establecidos los riesgos aceptables. Estos no se intervienen prioritariamente.

Los no aceptables se intervienen definiendo un orden de acuerdo con el grado de riesgo y el potencial de pérdida asociado

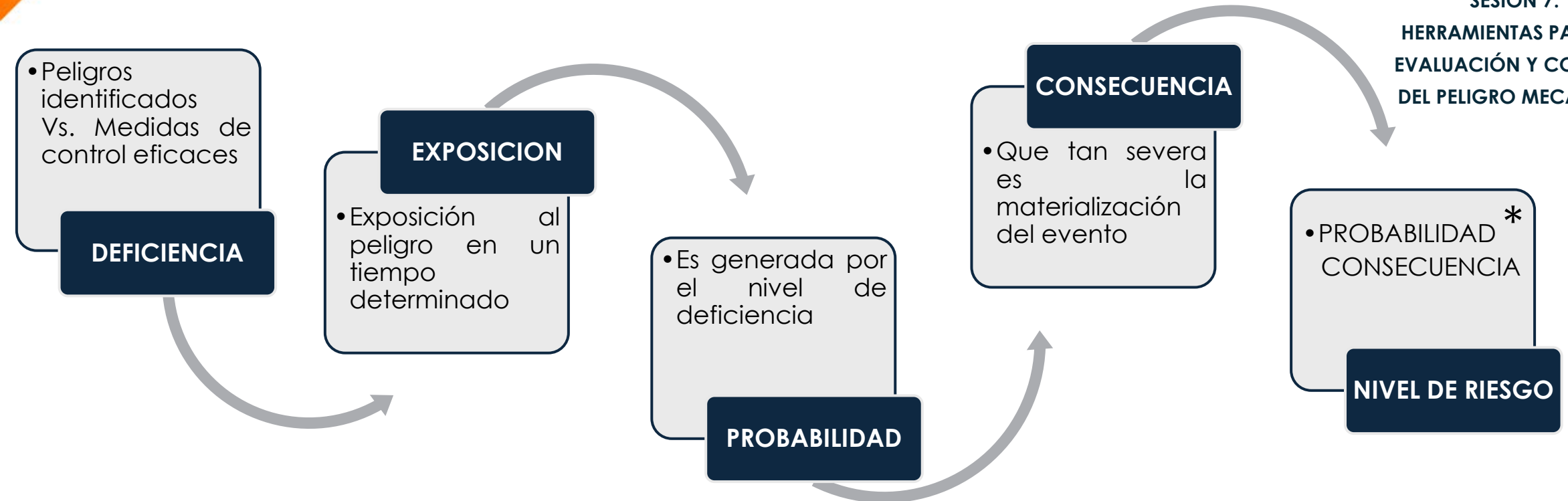


SESIÓN 7:
HERRAMIENTAS PARA LA
EVALUACIÓN Y CONTROL
DEL PELIGRO MECÁNICO

Evaluación del Riesgo



SESIÓN 7: HERRAMIENTAS PARA LA EVALUACIÓN Y CONTROL DEL PELIGRO MECÁNICO



PRÁCTICAS LABORALES SEGURAS

Un ambiente de trabajo seguro no es suficiente para controlar todos los peligros mecánicos.

Un ambiente de trabajo seguro debe observar medidas de seguridad al trabajar.

Las prácticas laborales seguras ayudan a controlar el riesgo de sufrir lesiones o perder la vida debido a peligros presentes en el lugar de trabajo.

Si se trabaja con máquinas, o con herramientas y equipos mecánicos, se deben aplicar prácticas laborales seguras.



SESIÓN 8:
PRÁCTICAS LABORALES
SEGURAS Y MEDIDAS
DE PREVENCIÓN PARA
EL RIESGO MECÁNICO

Prácticas laborales seguras



08

SESIÓN 8:
PRÁCTICAS LABORALES
SEGURAS Y MEDIDAS
DE PREVENCIÓN PARA
EL RIESGO MECÁNICO

1

- Planifique su trabajo y las medidas de seguridad

2

- Evite las condiciones de trabajo húmedas y otros peligros

3

- Desarrolle controles o actividades administrativas

4

- Mantenga condiciones de orden y aseo en máquinas y equipos

5

- Use y mantenga las herramientas adecuadas

6

- Use el EPP correcto

08

**SESIÓN 8:
PRÁCTICAS LABORALES
SEGURAS Y MEDIDAS
DE PREVENCIÓN PARA
EL RIESGO MECÁNICO**

7

- Utilice el etiquetado y bloqueo

8

- Realice actividades de supervisión

9

- Use múltiples prácticas de seguridad

10

- Considere todas las condiciones de peligro

Y para el 2026, mucho más...

01

SESIÓN 1
EL RIESGO
MECÁNICO Y
SU CONTEXTO

02

SESIÓN 2
METODOLOGÍA
S PARA EL
ANÁLISIS DEL
RIESGO
MECÁNICO.
PARTE 1

03

SESIÓN 3
METODOLOGÍA
S PARA EL
ANÁLISIS DEL
RIESGO
MECÁNICO.
PARTE 2

04

SESIÓN 4
JERAQUÍA DE
LOS
CONTROLES
PARA EL
RIESGO
MECÁNICO
PARTE 1.

05

SESIÓN 5
JERAQUÍA DE
LOS
CONTROLES
PARA EL
RIESGO
MECÁNICO
PARTE 2.

Y para el 2026, mucho más...

06

SESIÓN 6
ESTRATEGIAS
PARA
INTERVENIR EL
RIESGO
MECÁNICO

07

SESIÓN 7
REQUERIMIENTO
S DE SEGURIDAD
PARA
HERRAMIENTAS
MANUALES

08

SESIÓN 8
CRITERIOS
PRÁCTICOS
PARA LA
GESTIÓN DEL
RIESGO
MECÁNICO

09

SESION 9
TÉCNICAS
PREVENTIVAS
DE SEGURIDAD
PARA EL
RIESGO
MECÁNICO

10

SESIÓN 10
TÉCNICAS
REACTIVAS DE
SEGURIDAD
PARA EL
RIESGO
MECÁNICO

BIBLIOGRAFÍA

- <https://www.insst.es/documents/94886/599872/Seguridad+en+el+trabajo/e34d1558-fed9-4830-a8e3-b0678c433bb1>
- <https://www.mintrabajo.gov.co/documents/20147/0/DUR+Sector+Trabajo+Actualizado+a+15+de+abril++de+2016.pdf/a32b1dcf-7a4e-8a37-ac16-c121928719c8>
- <https://www.insst.es/documents/94886/599872/Seguridad+en+el+trabajo/e34d1558-fed9-4830-a8e3-b0678c433bb1>
- Ministerio del Trabajo. Decreto 1072 de 2015
- Ministerio del Trabajo. Resolución 2400 de 1979
- www.posipedia.com



PREGUNTAS

Recuerda que POSITIVA tiene para ti:



<https://posipedia.com.co/>



Cursos virtuales



Artículos



Audios



Juegos digitales



OVAS



Guías



Mailings



Videos



¿Quieres profundizar tus conocimientos y potenciar tus competencias en SST?

¡Capacítate y fortalece la seguridad de tu empresa!

CURSOS

VIRTUALES SG-SST
DE 50 Y 20 HORAS

Escanea e insíbete



Para trabajadores de todas las empresas, áreas y sectores.

¡TE ESPERAMOS!



Conoce cómo

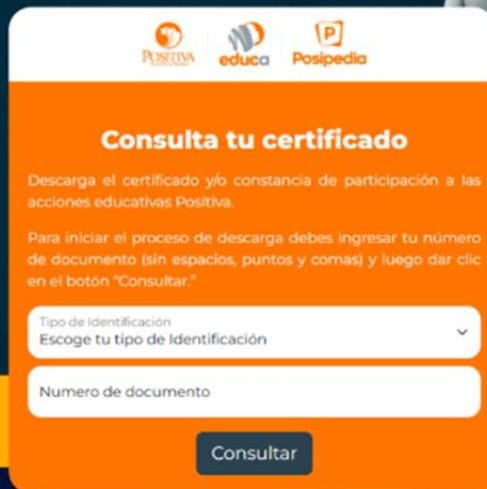
descargar los certificados de las acciones educativas

01



Paso 1:
Escanea el código QR

02



Consulta tu certificado

Descarga el certificado y/o constancia de participación a las acciones educativas Positiva.

Para iniciar el proceso de descarga debes ingresar tu número de documento (sin espacios, puntos y comas) y luego dar clic en el botón "Consultar."

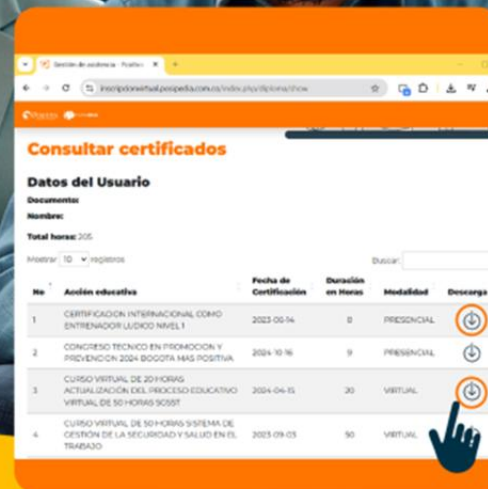
Tipo de identificación
Escoge tu tipo de identificación

Número de documento

Consultar

Paso 2:
Selecciona el **tipo de documento** y escribe el **número**, una vez diligenciados da clic en consultar.

03



Consultar certificados

Datos del Usuario

Documento:

Nombre:

Total horas: 205

Mostrar: 10 registros

No.	Acción educativa	Fecha de Certificación	Duración en Horas	Modalidad	Descarga
1	CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL COMO ENTRENADOR LÚDICO NIVEL I	2023-05-14	8	PRESENCIAL	
2	CONGRESO TÉCNICO EN PROMOCIÓN Y PREVENCIÓN 2024 BOGOTÁ MÁS POSITIVA	2024-10-16	9	PRESENCIAL	
3	CURSO VIRTUAL DE 20 HORAS ACTUALIZACIÓN DEL PROCESO EDUCATIVO VIRTUAL DE 50 HORAS 5050P	2024-04-15	20	VIRTUAL	
4	CURSO VIRTUAL DE 50 HORAS SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	2023-09-05	50	VIRTUAL	

Paso 3:
Encontrarás tu historial académico y podrás generar la descarga de tu certificado en el icono



**¡CONÉCTATE
A NUESTRO CANAL
de WhatsApp!**

POSITIVA PREVENCIÓN



Descubre campañas, novedades y tips en Seguridad y Salud en el Trabajo (SST) que te ayudarán a fortalecer tu bienestar y la cultura de prevención laboral.

**¡Únete y sé parte de la
comunidad de Positiva!**