















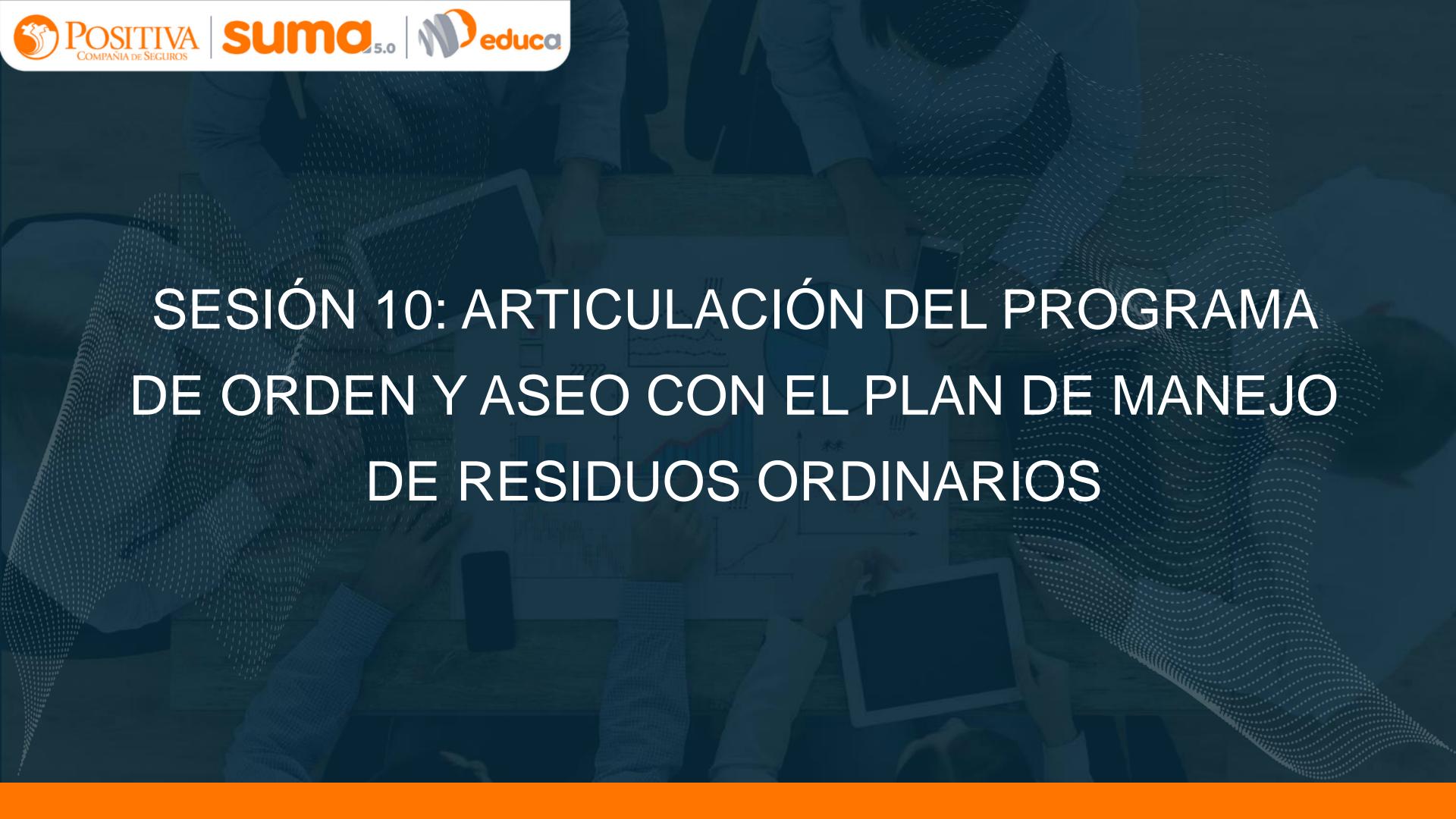
PREVENCIÓN DE PELIGROS EN EL SECTOR MANUFACTURA

El cuidado de sí suma a tu vida















Experto Líder:

Michael Josseph Sanabria

Perfil Profesional:

Ingeniero Químico, Tecnólogo en Salud Ocupacional, Especialista en Gerencia en Seguridad y Salud en el Trabajo. Auditor interno ISO 45001 y Decreto 1072 de 2015.



josseph.sanabria@gmail.com



3125171266









Ruta del conocimiento



SESIÓN 1: DECRETO 768 DE 2022. CLASIFICACIÓN DEL RIESGO EN EMPRESAS DEL SECTOR MANUFACTURA ACORDE A LA ACTIVIDAD ECONÓMICA Y SU APLICABILIDAD **EN CONTRATISTAS**

SESIÓN 2: **EL MANUAL DEL SGSST** COMO MAPA DE RUTA PARA EL CUMPLIMIENTO DE ESTÁNDARES MÍNIMOS Y LA GESTIÓN **DEL RIESGO**



ASOCIADAS A LA EN EL SECTOR MANUFACTURA



SESIÓN 3: ELABORACIÓN Y ACTUALIZACIÓN DE POLÍTICAS IMPLEMENTACIÓN DEL SGSST

SESIÓN 4: LA PLANEACIÓN ESTRATÉGICA EN LA GESTIÓN DEL RIESGO **OCUPACIONAL A PARTIR** DE SU PRIORIZACIÓN



SESIÓN 5: DISEÑO DE INDICADORES DE PROCESO COMO PARTE DE LA ESTRATEGIA DE IMPLEMENTACIÓN DEL **SGSST**

SESIÓN 6: DISEÑO DE INDICADORES DE IMPACTO COMO PARTE DE LOS INDICADORES DE RESULTADO DEL SGSST





Ruta del conocimiento



SESIÓN 7:

LAS PRUEBAS TÉCNICAS DE

SELECCIÓN DE PERSONAL Y EL

ENTRENAMIENTO COMO

ESTRATEGIA EN LA GESTIÓN DEL

RIESGO EN EL SECTOR

MANUFACTURA

SESIÓN 8:
ESTÁNDARES DE
SEGURIDAD EN EL
APILAMIENTO DE
MATERIALES EN SECTOR
DE MANUFACTURA



9



SESIÓN 9:

LA COEXISTENCIA DEL

RIESGO MECÁNICO Y EL

RIESGO ELÉCTRICO EN EL

SECTOR MANUFACTURA.

CLAVES PARA SU GESTIÓN

SESIÓN 10:

ARTICULACIÓN DEL

PROGRAMA DE ORDEN Y

ASEO CON EL PLAN DE

MANEJO DE RESIDUOS

ORDINARIOS



10

11)



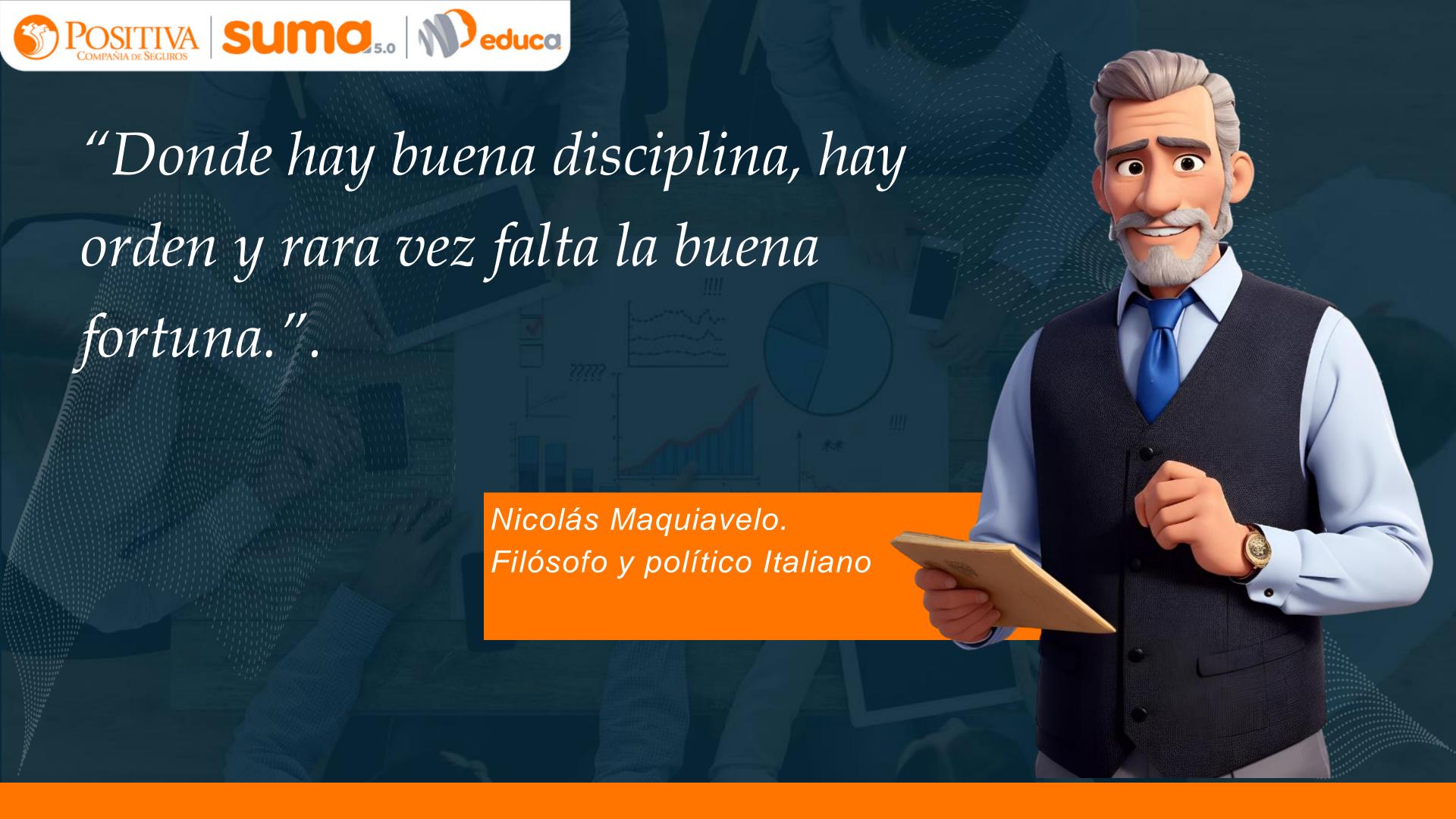
SESIÓN 11: RIESGO POR
EXPOSICIÓN SIMULTÁNEA A
RIESGO PÚBLICO Y DE
SEGURIDAD VIAL EN LAS
EMPRESAS DEL SECTOR
MANUFACTURA Y SU GESTIÓN

SESIÓN 12: GESTIÓN DEL RIESGO OCUPACIONAL PARA PROVEEDORES Y CONTRATISTAS PARA LAS EMPRESAS DEL SECTOR MANUFACTURA



12

23-Oct





Objetivo general

Articular los aspectos del programa de Orden y Aseo bajo los parámetros del modelo de las 5S con el programa de residuos de la empresa desde su conceptualización.





Objetivos específicos



Establecer la aplicabilidad de los pasos del modelo 5S al sector manufactura



Identificar los
componentes del
modelo 5S con otros
programas
transversales de SST y
Ambiental



Proponer la estrategia de articulación del programa de orden y aseo 5S de forma transversal con el programa de residuos.











Aspectos del programa de orden y Aseo



Estrategia para controlar el riesgo por Condición Locativa

Impacta de forma transversal:

Plan de Inspecciones

Señalización

Procedimientos de sanitización y limpieza

Asignación de áreas y espacios de trabajo

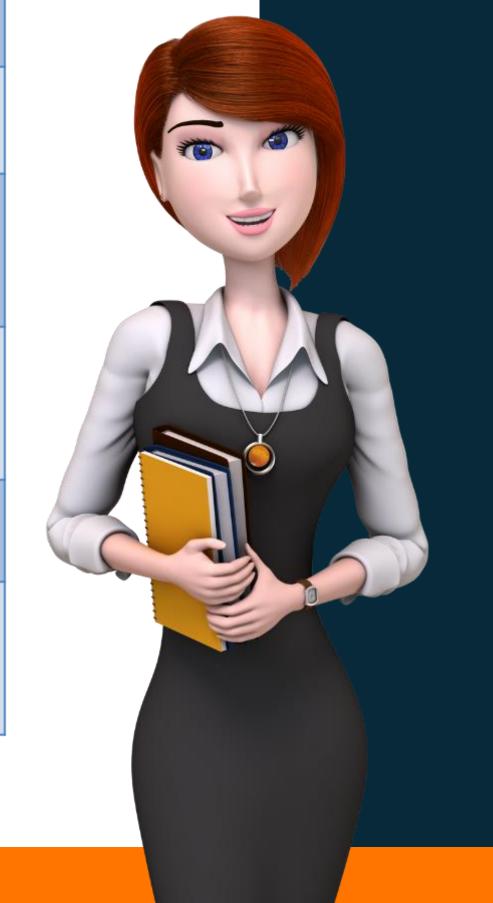
Asignación de responsabilidades en SST





Análisis de seguridad

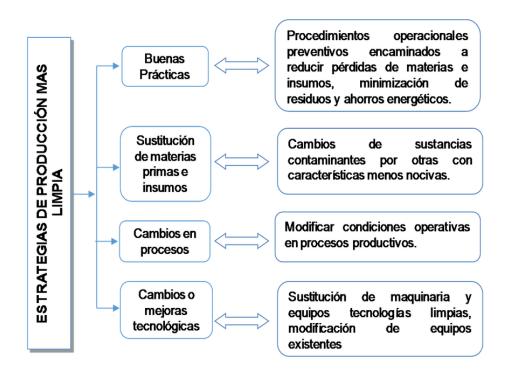
5S	ACCIONES
SEIRI (Clasificar)	Es separar los objetos por clases, tipos, tamaños, categoría o frecuencia de uso. Es mantener sólo lo necesario.
SEITON (Ordenar)	Consiste en organizar los elementos clasificados como necesarios, de modo que se puedan encontrar con facilidad. Un lugar para cada cosa y cada cosa en su lugar.
SEISOH (Limpiar)	Es eliminar el polvo y la suciedad de todos los elementos. Implica identificar las fuentes de suciedad y contaminación para eliminarlas. Mantenga todo limpio.
SEIKETSU (Estandarizar)	Es la metodología que nos permite mantener los logros alcanzados. Unifique y cumpla con sus tareas de orden y aseo.
SHITSUKE (Autodisciplina)	Significa convertir en hábito el cumplimiento de los estándares de orden y limpieza en el lugar de trabajo. "Conserve el hábito de limpiar y ordenar"





SEIRI CLASIFICAR.



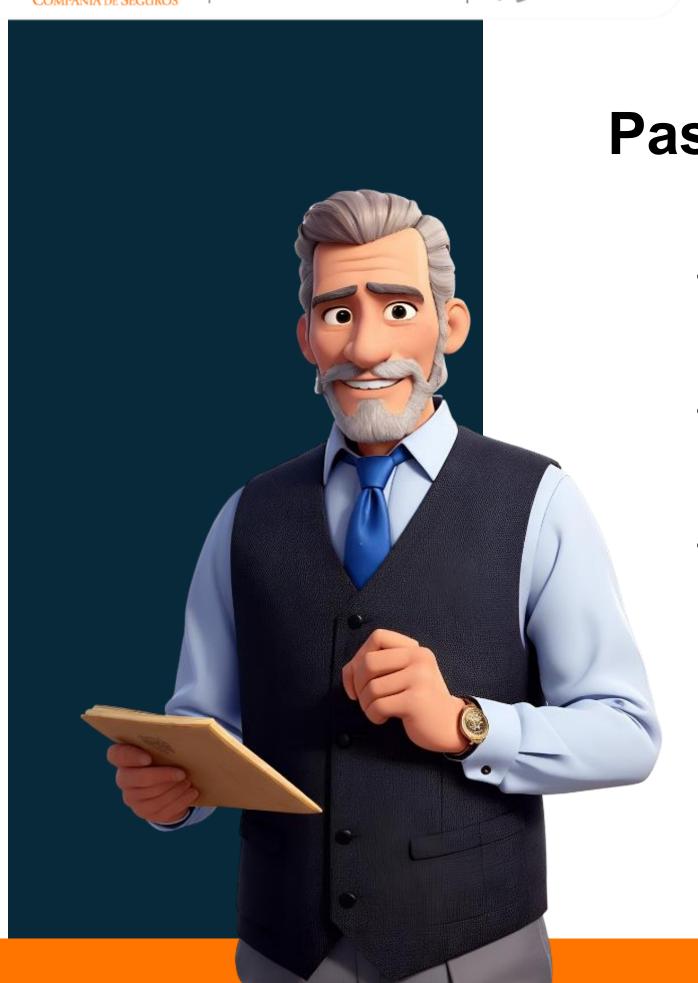












Paso a paso

- Asignación de responsabilidades: Quienes son los responsables de su implementación y seguimiento.
- Estandarizar procedimientos: Como se va a realizar, con que frecuencia y hacia que elementos se va a enfocar.
- Listas de chequeo: Elaborar las listas de chequeo acorde a las características de cada una de las áreas.









GRAVEDAD DE UN ACCIDENTE **ELÉCTRICO**

	Aspectos del 5S	ELEMENTOS DE LOS FACTORES
	SEIRI - CLASIFICAR	Componente operativo del programa. Permite identificar los elementos del área de trabajo y clasificarlos para su uso correcto y disposición al final de la vida útil - PLANEAR
	SEITON - ORGANIZAR	Asignar espacios para los diferentes elementos y señalizar las áreas de forma correcta - OPERATIVO
	SEISO - LIMPIAR	Áreas libres de objetos, obstáculos y limpieza correcta - OPERATIVO
1	SEIKETZU - ESTANDARIZAR	Establecer los lineamientos para realizar los diferentes procedimientos de forma uniforme - PLANEAR
	SHITZUKE	Quienes son los dolientes (responsables del área) de realizar la implementación y seguimiento. – ASIGNACIÓN DE RESPONSABILIDADES DEL SG SST



Bibliografía

- Programa de Orden y Aseo Metodología 5S. Fundación Universitaria Navarra https://uninavarra.edu.co/wp-content/uploads/2019/09/ST-PG-06-PROGRAMA-ORDEN-Y-ASEO-V02.pdf
- Jara Riofrio Marco Antonio. El método de las 5S: Su aplicación. Artículo de reflexión. RES NON VERBA, ISSN: 1390-6968, Vol.7, No.1, Abril de 2017. https://biblat.unam.mx/hevila/ResnonverbaGuayaquil/2017/vol7/no1/10.pdf





















Posipedia

https://posipedia.com.co/





Cursos virtuales



OVAS



Artículos



Guías



Audios



Mailings



Juegos digitales



Videos



ISIGUENOS EN NUESTRA COMUNIDAD EDUCATIVA!





Escanea el código QR con tu celular



Escanea el Código QR con tu celular.



Andrés

Despierta todos los días seguro y feliz, porque permanece informado de las noticias y actividades nuevas en SST con su comunidad educativa Positiva Educa en WhatsApp. Síguenos y entérate de todas las actualizaciones de nuestro Plan Nacional de Educación.



3

¡Recuerda!

El canal lo encuentras en la pestaña de Novedades de tu Whatsapp

