















PREVENCIÓN DE PELIGROS EN EL SECTOR MANUFACTURA

El cuidado de sí suma a tu vida













"SESIÓN 7: LAS PRUEBAS TÉCNICAS DE SELECCIÓN DE PERSONAL Y EL ENTRENAMIENTO COMO ESTRATEGIA EN LA GESTIÓN DEL RIESGO EN EL SECTOR MANUFACTURA"







Experto Líder:

Michael Josseph Sanabria

Perfil Profesional:

Ingeniero Químico, Tecnólogo en Salud Ocupacional, Especialista en Gerencia en Seguridad y Salud en el Trabajo. Auditor interno ISO 45001 y Decreto 1072 de 2015.



josseph.sanabria@gmail.com



3125171266









Ruta del conocimiento



SESIÓN 1: DECRETO 768 DE 2022. CLASIFICACIÓN DEL RIESGO EN EMPRESAS DEL SECTOR MANUFACTURA ACORDE A LA ACTIVIDAD ECONÓMICA Y SU APLICABILIDAD **EN CONTRATISTAS**

SESIÓN 2: **EL MANUAL DEL SGSST** COMO MAPA DE RUTA PARA EL CUMPLIMIENTO DE ESTÁNDARES MÍNIMOS Y LA GESTIÓN **DEL RIESGO**



ASOCIADAS A LA EN EL SECTOR MANUFACTURA



SESIÓN 3: ELABORACIÓN Y ACTUALIZACIÓN DE POLÍTICAS IMPLEMENTACIÓN DEL SGSST

SESIÓN 4: LA PLANEACIÓN ESTRATÉGICA EN LA GESTIÓN DEL RIESGO **OCUPACIONAL A PARTIR** DE SU PRIORIZACIÓN



SESIÓN 5: DISEÑO DE INDICADORES DE PROCESO COMO PARTE DE LA ESTRATEGIA DE IMPLEMENTACIÓN DEL **SGSST**

SESIÓN 6: DISEÑO DE INDICADORES DE IMPACTO COMO PARTE DE LOS INDICADORES DE RESULTADO DEL SGSST





Ruta del conocimiento



SESIÓN 7:

LAS PRUEBAS TÉCNICAS DE

SELECCIÓN DE PERSONAL Y EL

ENTRENAMIENTO COMO

ESTRATEGIA EN LA GESTIÓN DEL

RIESGO EN EL SECTOR

MANUFACTURA

SESIÓN 8:
ESTÁNDARES DE
SEGURIDAD EN EL
APILAMIENTO DE
MATERIALES EN SECTOR
DE MANUFACTURA



LA RIE RIES 9



SESIÓN 9:

LA COEXISTENCIA DEL

RIESGO MECÁNICO Y EL

RIESGO ELÉCTRICO EN EL

SECTOR MANUFACTURA.

CLAVES PARA SU GESTIÓN

SESIÓN 10:
ARTICULACIÓN DEL
PROGRAMA DE ORDEN Y
ASEO CON EL PLAN DE
MANEJO DE RESIDUOS
ORDINARIOS



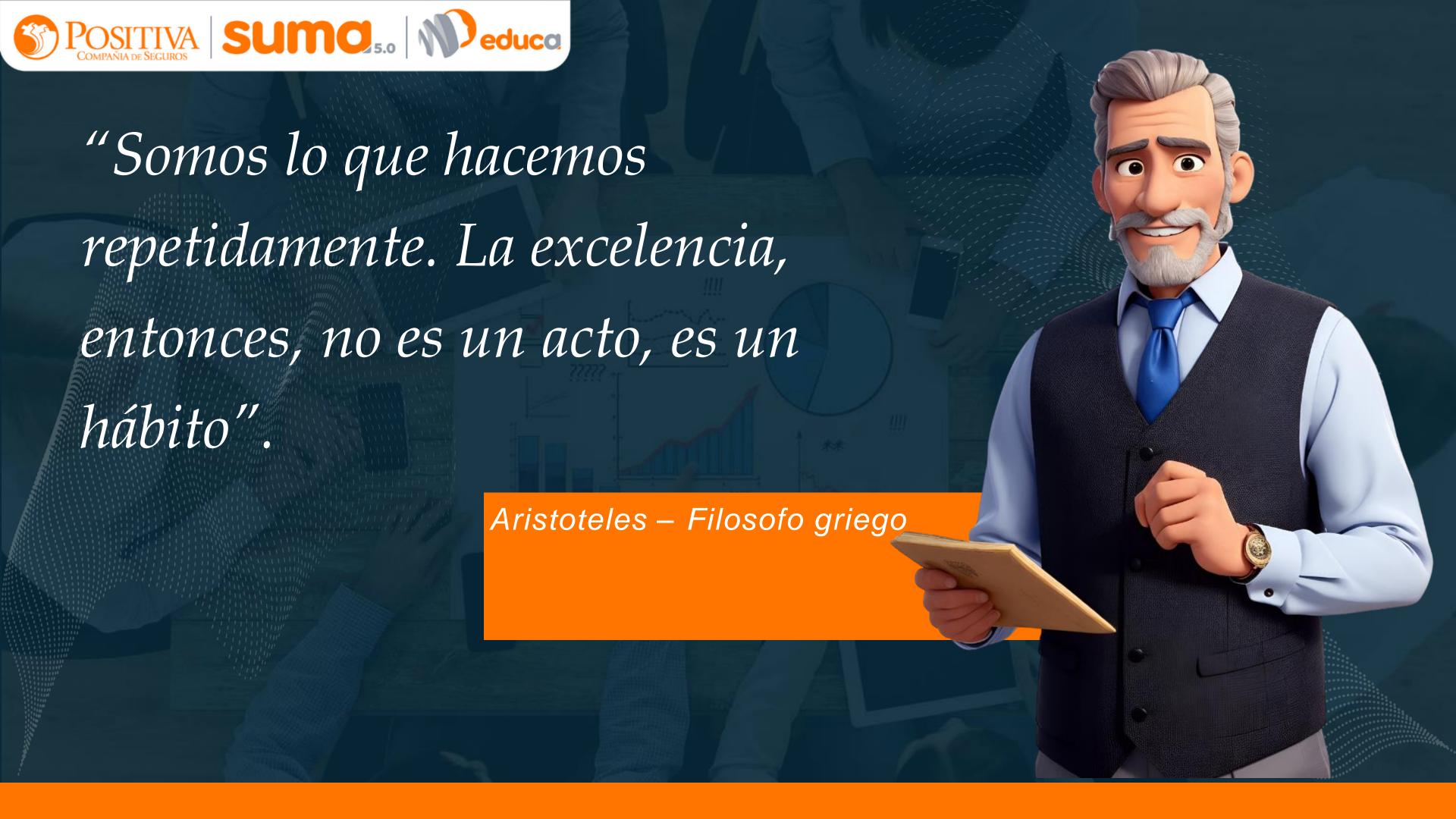
10

SESIÓN 12: GESTIÓN DEL RIESGO OCUPACIONAL PARA PROVEEDORES Y CONTRATISTAS PARA LAS EMPRESAS DEL SECTOR MANUFACTURA



SESIÓN 11: RIESGO POR
EXPOSICIÓN SIMULTÁNEA A
RIESGO PÚBLICO Y DE
SEGURIDAD VIAL EN LAS
EMPRESAS DEL SECTOR
MANUFACTURA Y SU GESTIÓN







Objetivo general

Denotar la importancia de desarrollar estrategias de selección de personal como medida de intervención en la reducción de accidentes de trabajo en el sector manufactura en las áreas de operación y logística





Objetivos específicos



Asociar los factores personales definidos en las causas básicas de los accidentes de trabajo a deficiencias en la selección de personal



Factores a tener en cuenta en las pruebas de selección de personal para el diagnóstico de competencias técnicas



El desarrollo de programas de capacitación y entrenamiento a partir de los resultados de las pruebas de selección de personal.







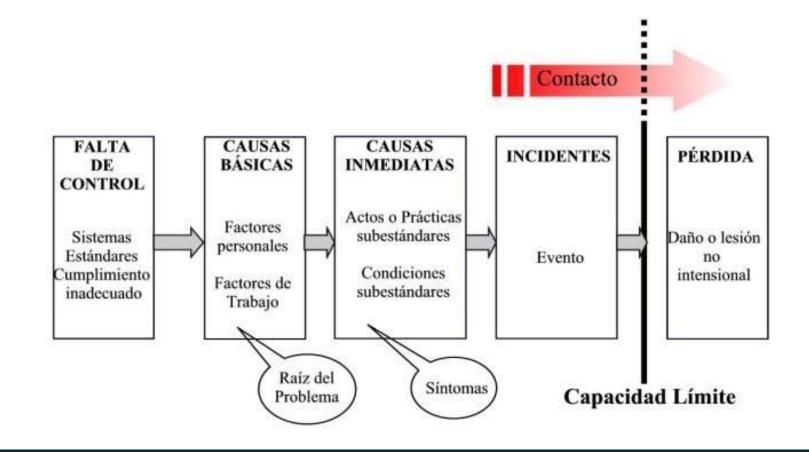


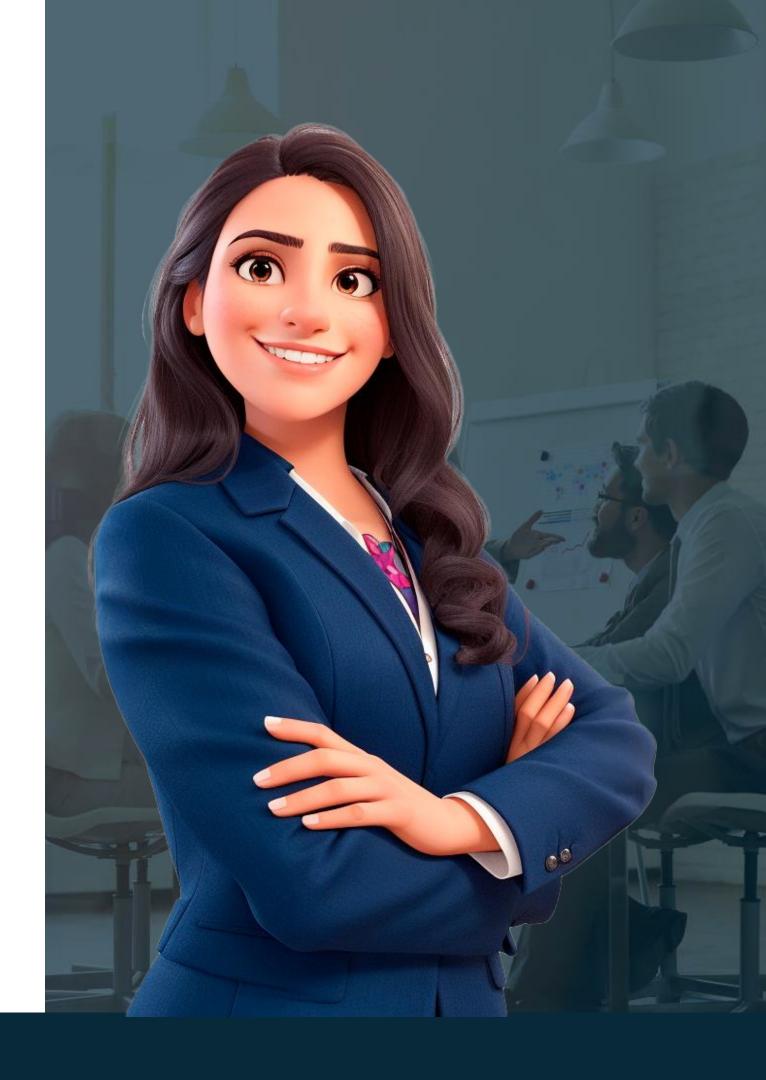


Definiciones (R. 1401 de 2007)

Causas inmediatas: Circunstancias que se presentan justamente antes del contacto; por lo general son observables o se hacen sentir. Se clasifican en **actos subestándares** o actos inseguros (comportamientos que podrían dar paso a la ocurrencia de un accidente o incidente) y **condiciones subestándares** o condiciones inseguras (circunstancias que podrían dar paso a la ocurrencia de un accidente o incidente).

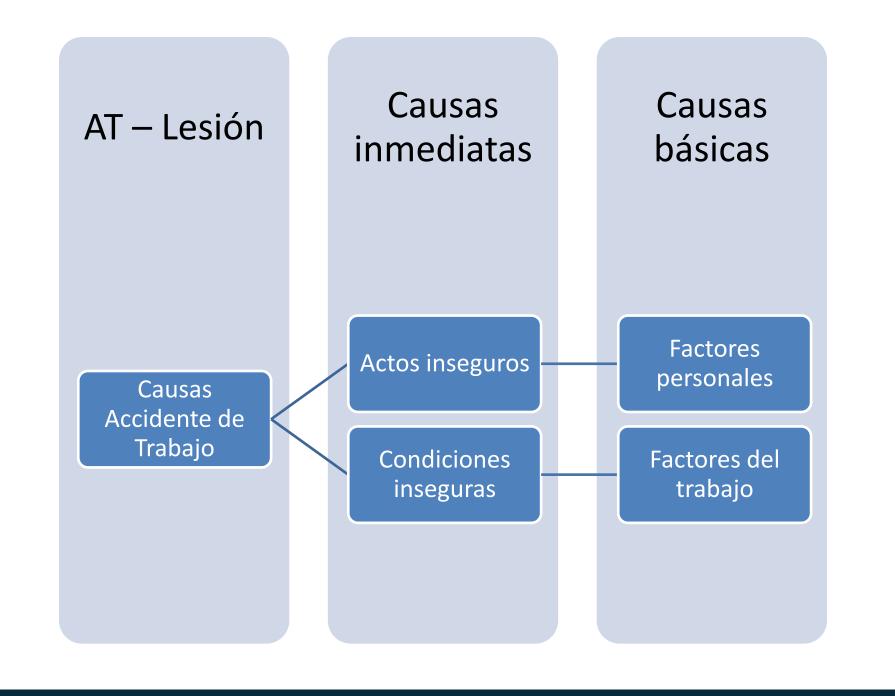
Causas básicas: Causas reales que se manifiestan detrás de los síntomas; razones por las cuales ocurren los actos y condiciones subestándares o inseguros; factores que una vez identificados permiten un control administrativo significativo. Las causas básicas ayudan a explicar por qué se cometen actos subestándares o inseguros y por qué existen condiciones subestándares o inseguras.

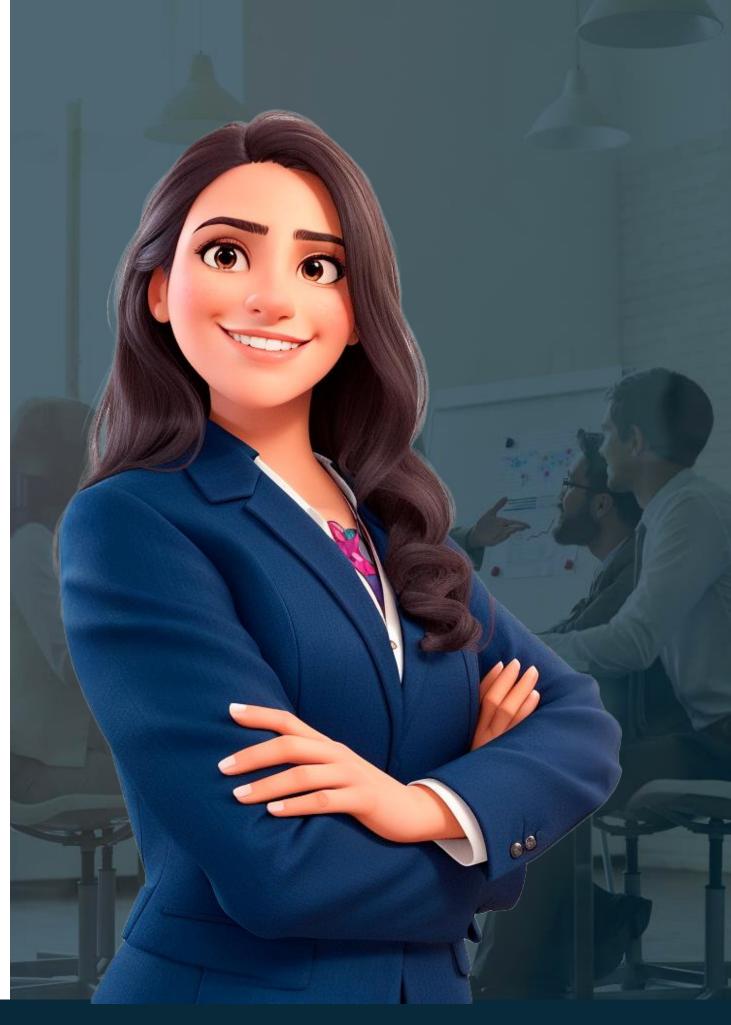






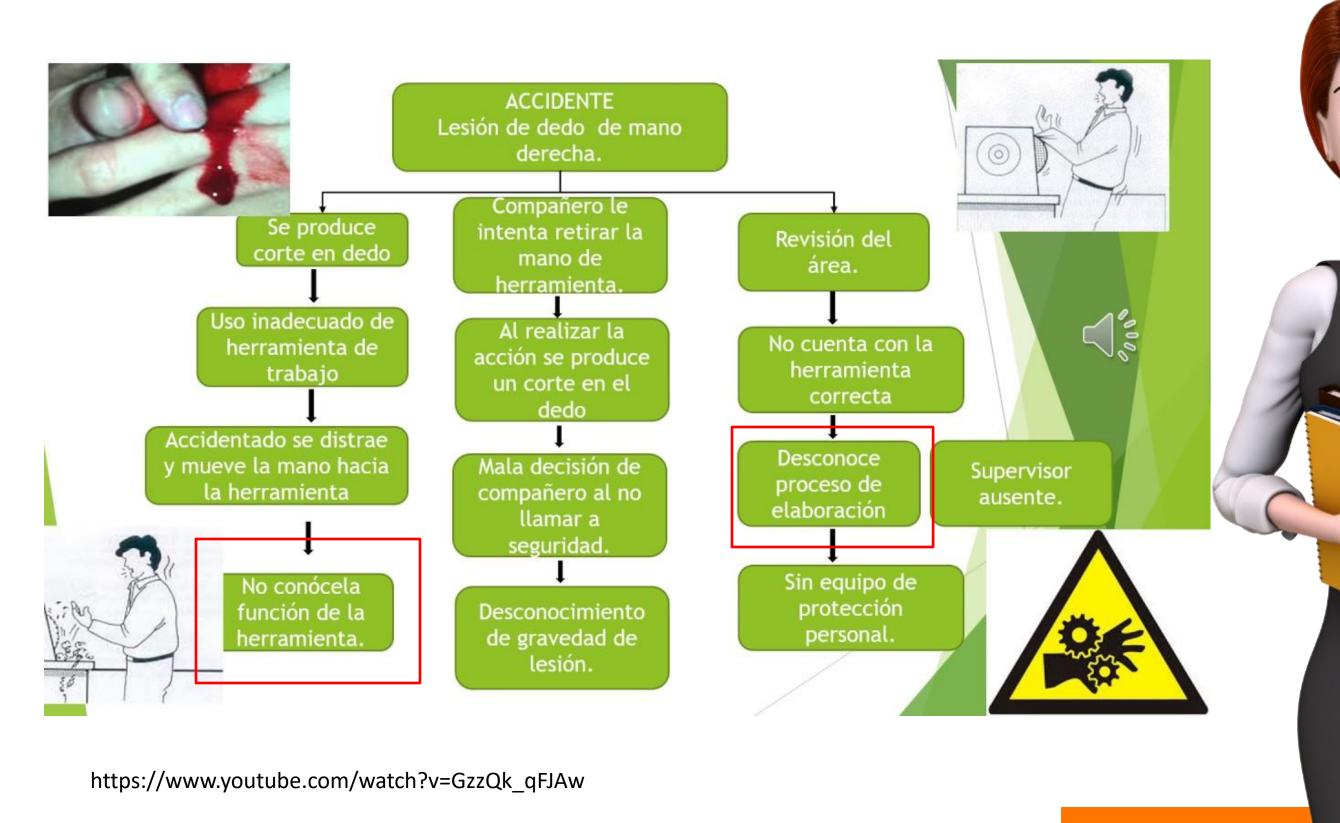
Relación causas básicas y causas inmediatas







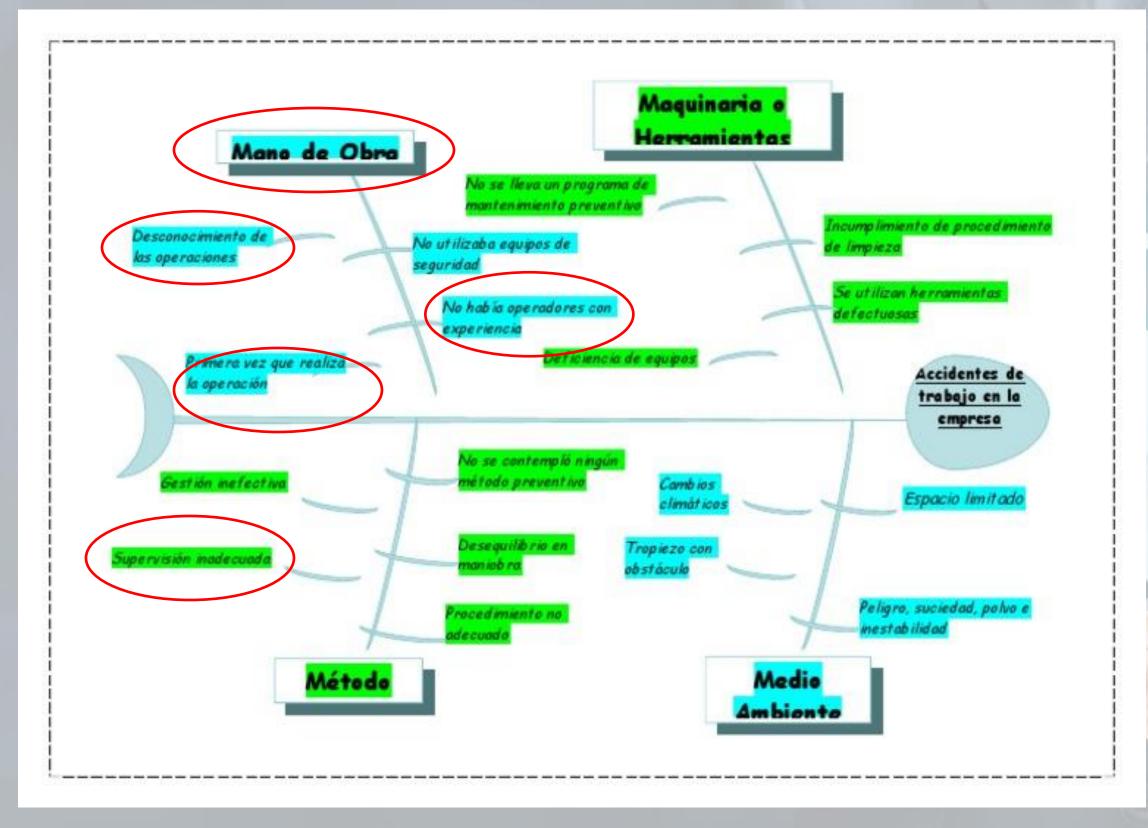
Ejemplo de accidente de trabajo





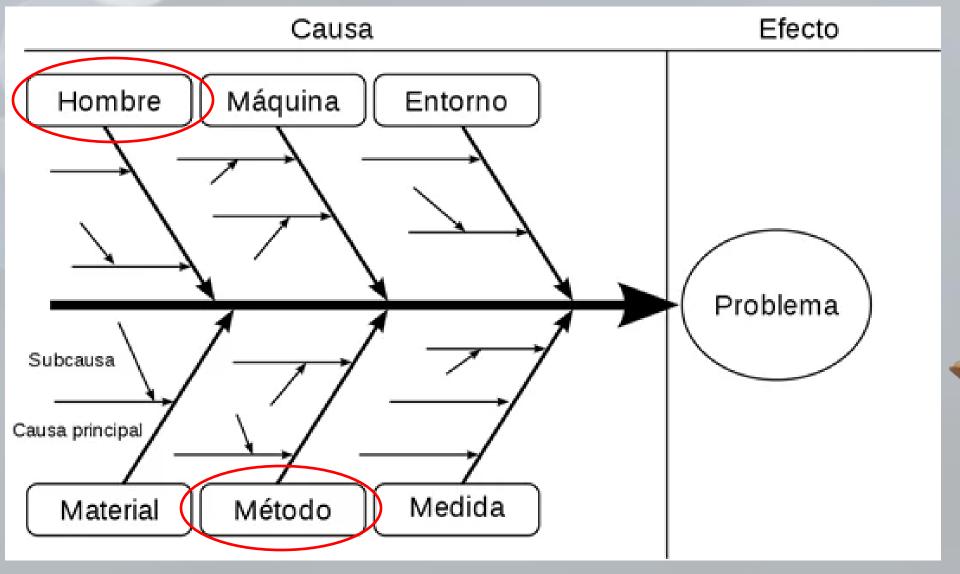
EJEMPLO DE ACCIDENTE DE TRABAJO







ESPINA DE PESCADO COMO METODOLOGÍA PARA LA IDENTIFICACIÓN DE CAUSAS INMEDIATAS Y CAUSAS BASICAS







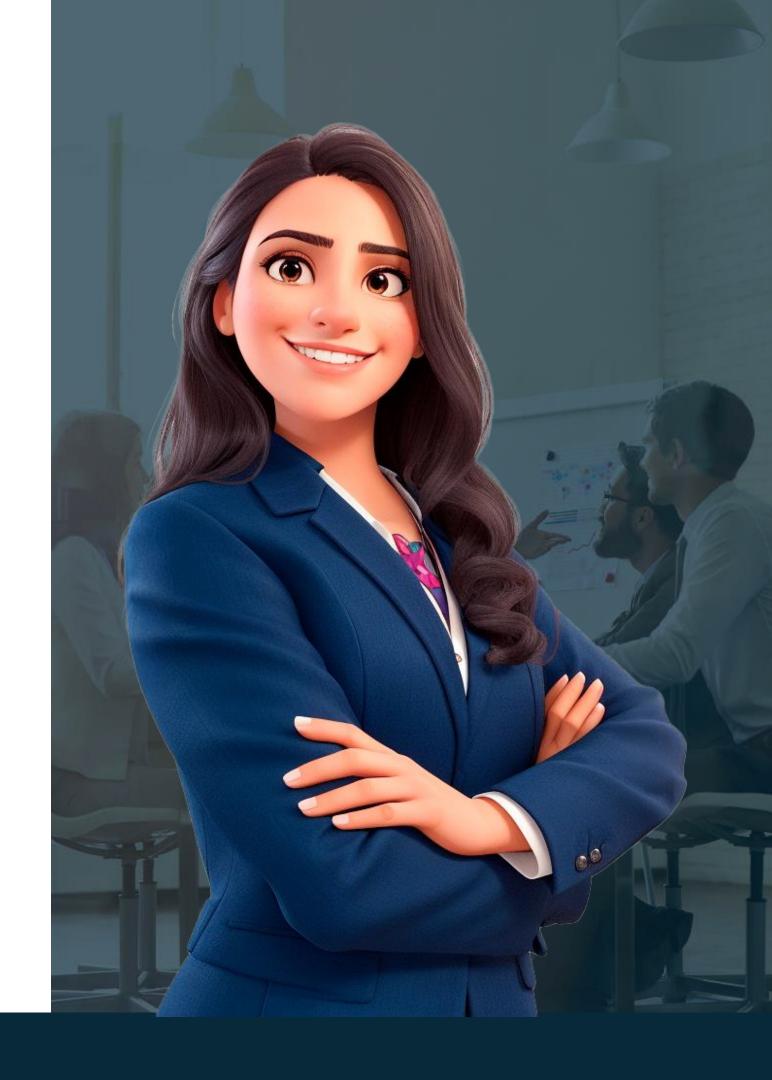
NTC 3701 — Causas básicas

Factores personales

- Capacidad física / fisiológica inadecuada
- Capacidad mental / psicológica inadecuada
- Tensión física o fisiológica
- Tensión mental o psicológica
- Falta de conocimiento
- Falta de habilidad
- Motivación deficiente

Factores del trabajo

- Supervisión y liderazgo diferentes
- Ingeniería inadecuada
- Deficiencia en las adquisiciones
- Mantenimiento deficiente
- Herramientas y Equipos inadecuado
- Estándares deficiente de Trabajo
- Uso y desgaste
- Abuso o maltrato





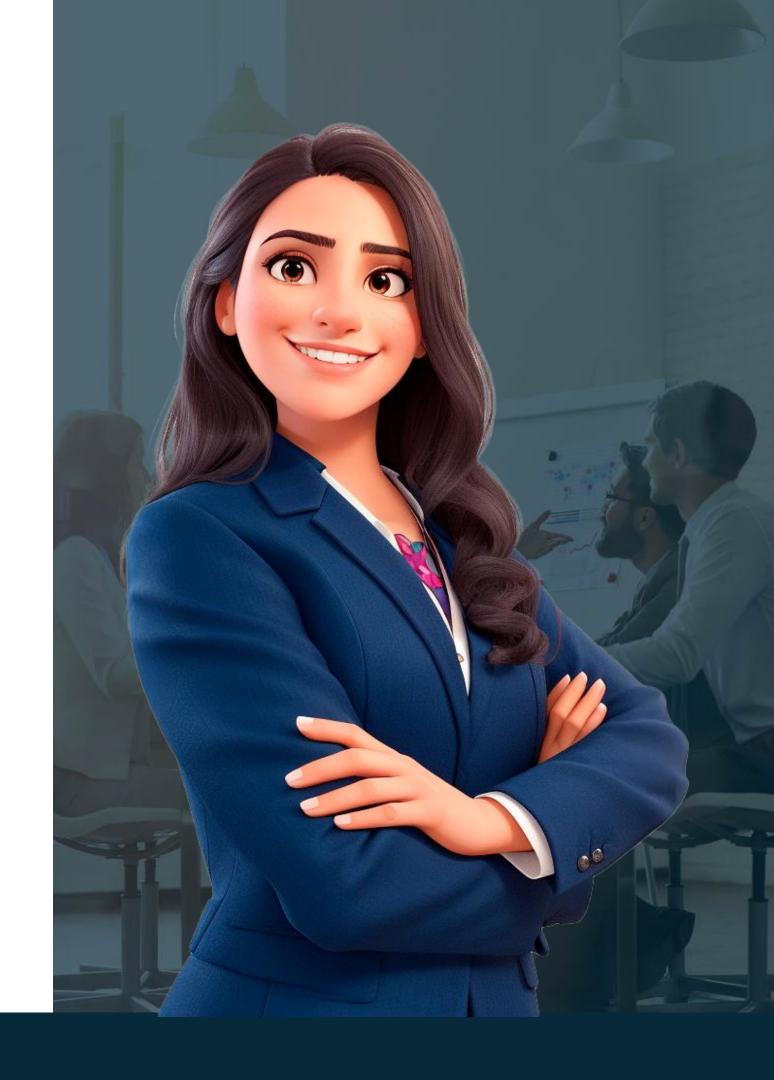
NTC 3701 - Causas Inmediatas

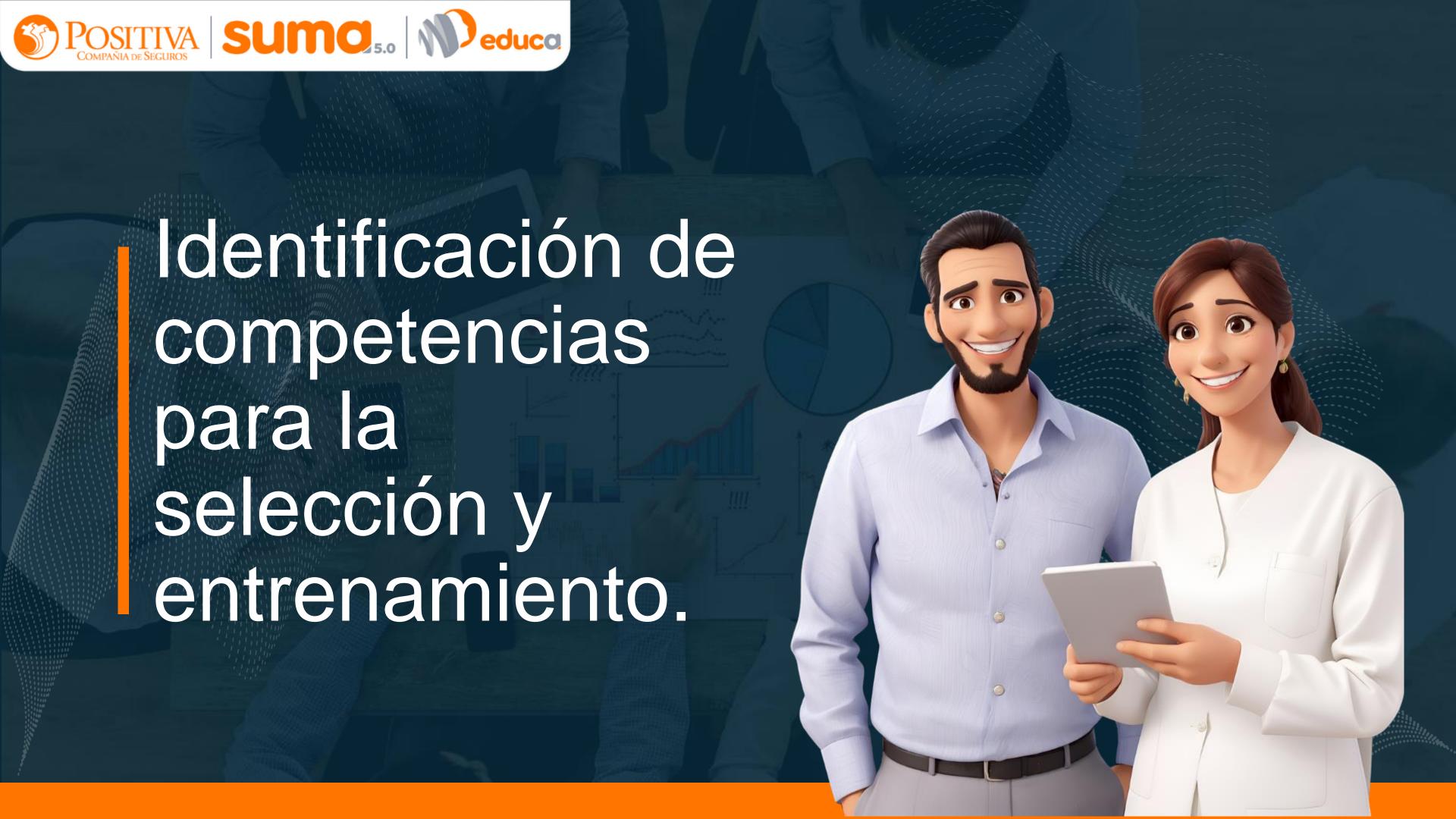
Condición insegura

- Defectos de los agentes 000
- Riesgo de la ropa o vestuario 100
- Riesgos ambientales no especificados 200
- Métodos o procedimientos peligrosos 300
- Riesgo de colocación o emplazamiento (400)
- Inadecuadamente protegido (500)
- Trabajos exteriores (600)
- Riesgos públicos (700) y
- Condiciones ambientales (800)

Actos inseguros

- Limpieza, Lubricación, ajuste o reparación de cuerpo móvil (050)
- Omitir el uso de equipo de protección personal (100)
- Omitir el uso de atuendo personal seguro (150)
- No asegurar o advertir (200)
- Bromas o juegos pesados (250)
- Uso inadecuado del equipo (300)
- Uso inapropiado de las manos o partes del cuerpo (350)
- Falta de atención a las condiciones de piso
- Hacer inoperantes los dispositivos de seguridad
- Operar o trabajar a velocidad insegura
- Adoptar una posición insegura
- Errores de conducción
- Colocar mezclar, combinar, etc inseguramente
- Usar equipo inseguro







COMPETENCIAS

Definición: Conjunto de capacidades, que son necesarias por parte de un trabajador para desarrollarse en un determinado rol.

Competencias básicas personales: Son aquellas obtenidas mediante la formación académica de la persona

Competencias básicas sociales: Obtenidas a través del entorno social en el que se ha desarrollado la persona a lo largo de su vida (Valores y principios)

Competencias laborales técnicas: Son aquellas referidas al uso eficaz de los sistemas, herramientas o mecanismos, exclusivamente necesarios para un puesto de trabajo específico. Son adquiridas a lo largo de la vida profesional y mediante formaciones especializadas en el área.

Competencias sobre liderazgo Se trata de las cualidades que conforman la capacidad y disposición para la conducción de grupos, que es además plausible de ser medida. Esta competencia se enfoca en conocer la gestión eficiente del equipo de trabajo

Ejemplos de competencias laborales

Competencias básicas y de comportamiento

Ser proactivo, tener respeto por los demás, habilidad para expresarse, compromiso, entre otras.



Competencias técnicas

Manejo de herramienta o equipos, capacidad para hablar distintos idiomas, manejar programas de ofimática, etc.



Competencias de liderazgo

Empatía hacia los demás, comunicación asertiva, trabajo en equipo, toma de decisiones, adaptarse a los cambios y más.



https://factorialhr.es/blog/competencias-

laborales/#:~:text=Destrezas%2C%20habilidades%2C%20actitudes%20y%20aptitudes,que%20conocemos%20como%20competencias%20laborales.



IDENTIFICACIÓN DE COMPETENCIAS EN PROCESOS DE SELECCIÓN



ASPECTOS PARA DESARROLLAR MANUAL DE FUNCIONES

- 1. Definir estructura organizacional de la empresa
- 2. Definir la denominación y número de cargos que conformarán la estructura.
- 3. Asignar a cada cargo las funciones que le corresponden
- 4. Establecer los requisitos (estudios, experiencia, perfil) necesarios para desempeñar las funciones asociadas.



- Establecer las relaciones jerárquicas entre los diferentes cargos.
- 6. Aprobar y divulgar el manual en la empresa



RESULTADOS DE LAS PRUEBAS DE SELECCION

Características personales	Competencias	Necesidades especificas de la empresa
Aptitudes físicas Aptitudes mentales	Conocimientos: Cumple con los requisitos establecidos desde los componentes curriculares del plan de estudios Habilidades: Tiene la experiencia específica acorde a los procesos y actividades de la empresa	Transversales: Organizacional Proceso: Tecnología específica de la empresa Procedimientos: Desarrollados al interior de la empresa





Insumos de la matriz de capacitación y entrenamiento

Entrenamiento en puesto de trabajo

- Tareas a desarrollar
- Tecnología empleada en el proceso
- Frecuencia de ejecución de actividades
- Peligros identificados en el proceso
- Procedimientos desarrollados para hacer las tareas
- Evaluación del entrenamiento desarrollado
- Selección de quien o quienes realizan el entrenamiento





Plan de Capacitación

Transversal

- Plan de Capacitación en SST
- Habilidades de Liderazgo

Específica

- Matriz por cargos
- Acorde a resultados de la evaluación del entrenamiento de puesto de trabajo.



Bibliografía

- Higiene y Seguridad. Guía para la Clasificación, Registro y Estadística de Accidentes de Trabajo y Enfermedades profesionales. Norma Técnica colombiana NTC 3701 https://www.implementandosgi.com/wp-content/uploads/2018/06/NTC-3701.pdf
- ABC Normalización de Competencias Laborales SENA. Cartilla Nº 2. Noviembre de 2022 https://www.sena.edu.co/es-co/Noticias/Documents/ABC%20Normalizacion%20V7-24NOV2022%20(2).pdf.
- Jiménez Guerra, Marjorie Katherine. Marriaga Rios. Jesús David. Modelo de entrenamiento para el área de operación de una empresa basado en benchmarking. Tesis de maestría en Ingeniería Adminsitrativa Universidad del Norte. 2017.

https://manglar.uninorte.edu.co/bitstream/handle/10584/8195/133234.pdf?sequence =1&isAllowed=y





















Posipedia

https://posipedia.com.co/





Cursos virtuales



OVAS



Artículos



Guías



Audios



Mailings



Juegos digitales



Videos



ISIGUENOS EN NUESTRA COMUNIDAD EDUCATIVA!





Escanea el código QR con tu celular



Escanea el Código QR con tu celular.



Andrés

Despierta todos los días seguro y feliz, porque permanece informado de las noticias y actividades nuevas en SST con su comunidad educativa Positiva Educa en WhatsApp. Síguenos y entérate de todas las actualizaciones de nuestro Plan Nacional de Educación.



3

¡Recuerda!

El canal lo encuentras en la pestaña de Novedades de tu Whatsapp

