

Peto en caucho o PVC

Especificaciones técnicas

- ▶ **DEFINICIÓN:** elemento de protección personal que protege el cuerpo del trabajador contra sustancias químicas líquidas.
- ▶ **MATERIALES:** confeccionados en tela de poliéster recubierta en PVC.
- ▶ **CARACTERÍSTICAS ESPECIALES EN EL DISEÑO:** los fabricantes ofrecen petos en diferentes colores, en colores amarillos para uso industrial y en colores blancos para uso en industrias de alimentos y del sector salud.
La recubierta en PVC hace que el peto sea resistente a sustancias químicas como solventes y detergentes.
El peto debe contar con tiras de sujeción en el cuello y cintura y con hebillas plásticas que permiten el ajuste a la talla del trabajador. Estas tiras deben estar aseguradas por costuras y electro sellado.

Normatividad aplicable:

NTC 3583 - Cauchos o plásticos: telas recubiertas y películas.
Métodos de ensayo: esta norma establece los métodos de ensayo aplicables y telas recubiertas de poli-cloruro de vinilo (PVC), poliuretano (pu), caucho u otras resinas poliméricas. Esta norma no cubre películas flexibles empleadas en la fabricación de empaque o envases. La norma aplica para la tela recubierta y no para el diseño del peto como EPP.

Parte del cuerpo que protege: Tronco





Riesgo que controla:

Recomendados para protección contra: salpicaduras químicas, labores de lavado y limpieza de todo tipo de herramientas y equipos, trabajos de laboratorio, mantenimiento industrial y agroindustrial en ambientes húmedos, industria de alimentos, aseo, lavado de autos, entre otros oficios.

Inspección antes del uso:

La debilidad mas grande del peto son las tiras de sujeción ya que si se rompen o se sueltan sus costuras el peto se cae del cuerpo del trabajador y debería ser remplazado. Si el material plástico se somete a sustancias químicas que muestren daño del PVC el peto debe ser remplazado.

Precauciones y limitaciones:

Debe ser limpiada (lavada) diariamente para mantener su apariencia y prevenir crecimiento de suciedad y contaminantes, en ningún caso dejar el aseo de la prenda para el día siguiente. Dejar la prenda extendida por el revés (con tela a la vista) donde le dé el aire para asegurar un buen secado. Para el lavado de la prenda utilizar abundante agua y una solución jabonosa suave.

No utilizar polvos ni limpiadores abrasivos como esponjas de alambre, solventes fuertes dañan el material vinílico. En caso de exposición a químicos de ataque moderado al PVC, la prenda debe lavarse inmediatamente después de cada exposición con sustancias adecuadas para tal fin. Lacas, tintas, limpiadores fuertes, limpiadores abrasivos como polvo, esponjas de alambre, detergentes y solventes como thinner, acetonas, mek, entre otros, pueden ser muy efectivos para retirar manchas, pero causan cualquier daño inmediato y permiten el deterioro del material vinílico.

Material no apto para trabajo de corte y punzaduras. Material muy sensible al fuego, a chispas incandescentes.