

Presna de banco

Especificaciones técnicas

Herramienta de sujeción de piezas compuesta por dos mordazas para agarrar y sostener una pieza. Una prensa de banco es la mayoría de las veces utilizado para sostener piezas de trabajo rectangulares o cúbicas con dimensiones relativamente simples.

La mordaza móvil gira gracias a una palanca sujeta a un tornillo, la mordaza fija permanece en su posición de la base, entre ellas se fijan las piezas a mecanizar. Para no dañar la superficie de las piezas se suelen colocar unas protecciones llamadas mordazas desmontables, compuestas de estrias para asegurar tanto adherencia como protección de la pieza.

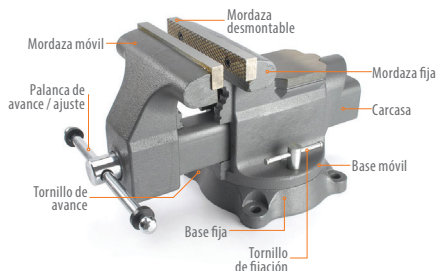
Riesgos a los que estás expuesto

- ▶ Atrapamientos en dedos o manos
- ▶ Pellizcos en dedos o manos
- ▶ Lesiones en espalda por sobre esfuerzos

Son inseguros porque

- ▶ Las estrias de las mordazas desmontables están gastadas o deformadas
- ▶ Las estrias están sucias, con acumulación excesiva de mugre
- ▶ Las mordazas desmontables no están aseguradas
- ▶ Las mordazas desmontables están rotas
- ▶ La palanca de avance / ajuste está doblada, rota o deformada
- ▶ La palanca de avance / ajuste está sucia o con acumulación de mugre
- ▶ El tornillo de avance está roto
- ▶ Las rosas del tornillo de avance están en mal estado o desgastadas
- ▶ Las rosas del tornillo están sucias o con acumulación de mugre
- ▶ La prensa no está asegurada al banco o superficie en su base fija
- ▶ La base móvil no está asegurada a la base fija
- ▶ La carcasa del tornillo está doblada

Partes



Actos inseguros que debes evitar, para no presentar accidente laboral



- ▶ Usar para tamaños de piezas que no corresponden al máximo de apertura entre las mordazas
- ▶ Trabajar con piezas que no están lo suficientemente aseguradas
- ▶ Utilizar tubos o extensiones (policías) para mayor apriete o ajuste, para la palanca de avance / ajuste
- ▶ Golpear su palanca de avance / ajuste, especialmente para ejercer mayor apriete o ajuste
- ▶ Ubicar las manos o dedos en las mordazas cuando hacen el cierre entre ellas ó acomodan la pieza
- ▶ Desenroscar hasta el final el tornillo de avance

Elemento de protección que debes usar

- ▶ Guantes de material que asegure adherencia (cuero, caucho, etc.) y libres de grasa o cualquier sustancia que los haga deslizantes



Cómo usarlo adecuadamente



- ▶ Emplear solo para sujetar piezas en los tamaños o dimensiones máximos permitidos al desplazamiento de su tornillo de avance
- ▶ Verificar que el espacio de trabajo permite hacer lo giros de la palanca de avance / ajuste no existan elementos que puedan golpearse las manos
- ▶ Verificar que las mordazas queden ajustadas antes de hacer el esfuerzo de ajuste o aflojar la pieza
- ▶ Observar la posición de las manos en el momento de hacer el ajuste de la pieza
- ▶ No forzar demasiado el tornillo de avance cuando está asegurando la pieza
- ▶ Sujetar la palanca de sujeción / avance en los extremos tanto para soltar o asegurar una pieza
- ▶ No golpear las mordazas desmontables pues pueden perder su forma o afectar sus estrías
- ▶ Colocar protectores en las mordazas de la prensa cuando el material que se pretende sujetar es blando, para evitar marcas o deterioros
- ▶ No desenroscar el tornillo de avance hasta el final, ya que puede caerse
- ▶ Dejar las mordazas cerradas cuando termine el trabajo, pero sin llegar a tocarse en extremo ambas

Debes verificar



IMPORTANTE Esta herramienta no puede ser reparada Si no cumple con estas condiciones debe ser retirada del inventario

- ▶ Las mordazas desmontables no deben estar rotas o deformadas
- ▶ La palanca de avance / ajuste está doblada o rota
- ▶ El tornillo de avance no debe estar rota
- ▶ Las roscas del tornillo de avance no deben estar dobladas o deformadas

Periódicamente realizar la limpieza, especialmente en:

- ▶ Las mordazas desmontables y en especial sus estrías: no deben tener acumulación de grasa o mugre
- ▶ Las mordazas desmontables: deben estar aseguradas no sueltas
- ▶ La palanca de avance / ajuste: está sucia con acumulación de mugre o cualquier sustancia que pueda afectar la adherencia en el agarre
- ▶ El tornillo de avance: no debe presentar acumulación de mugre o elementos que puedan impedir su desplazamiento
- ▶ La base fija: en todo momento debe encontrarse firmemente asegurada a un banco o mesa
- ▶ La prensa: en general debe estar limpia, libre de grasa o mugre que pueda afectar la adherencia en el momento de usarla