Careta para guadañar

Especificaciones técnicas

- DEFINICIÓN: elemento de protección personal que protege la cara en donde existe el peligro de proyección de partículas a los ojos o al rostro de la persona que está operando estos equipos
- ► MATERIALES: Visor: fabricado en anjeo metálico de 16 orificios por centímetro cuadrado de 30 cm x 20 cm

Rodachispas: elaborado en polímero, resistente al impacto y a la penetración, sostiene el visor y oscila en el cabezal para levantar o bajar la careta

Cabezal: sostiene la careta en la cabeza, está fabricado en polímero de baja densidad, con una banda frontal en espuma

 CARACTERÍSTICAS ESPECIALES EN EL DISEÑO: los fabricantes ofrecen visores con cabezal graduable y visor intercambiable para que sea remplazado según el material, el medio y la tarea que se realice.

Estas caretas o visores permiten el uso de anteojos formulados. El cabezal debe traer sistema de cremallera o ratchet para darle ajuste al contorno de la cabeza. La banda frontal o rodachispas debe cultir el 50% de la cabeza

Parte del cuerpo que protege:

Cara



Normatividad aplicable:

NTC 3610 1994: establece definiciones y clasificación, condiciones generales, requisitos, toma de muestras y criterios de aceptación o rechazo, ensayos, rotulado y embalaje. Establece los requisitos que deben cumplir las caretas para soldar y los protectores faciales.

ANSI Z87.1 estándar para dispositivos de protección de ojos y cara.





Riesgo que controla:

Recomendada para el manejo de motosierras y guadaña donde existe el peligro de proyección de partículas a los ojos o al rostro de la persona que está operando estos equipos.

Inspección antes del uso:

Revisar antes de su uso que el visor, cabezal y rodachispas se encuentren en perfecto ajuste y limpieza, sin que el anjeo presente perforaciones que permitan el paso de algún material particulado a la cara o los ojos.

Precauciones y limitaciones:

El anjeo metálico puede deformarse si es almacenado de manera incorrecta, debido a golpes o presiones ocasionando dificultad para ver

El visor es curvo por lo que si se dobla por fuera de su diseño normal se puede quebrar o deformar Usar cepillo de cerdas, para la limpieza de anjeo metálico

