Botas de caña alta para soldador

Especificaciones técnicas

- DEFINICIÓN: botas de seguridad, se recomienda en trabajos de mantenimiento eléctrico, en ambientes de trabajo seco, debido a que la humedad es conductora de electricidad.
 - Úso general para el sector petrolero, minero, construcción, alimentos y agroindustria, preferiblemente para trabajos de soldadura.
 - Pueden ser expuestas a trabajos con hidrocarburos, grasas y aceites, debido a que el cuero graso es un cuero traspasado de poro cerrado, que por su contenido de grasa repele o actúa como impermeable de estas sustancias.
- MATERIALES: fabricadas en cuero y suela elaborada en poliuretano (PU/PU), inyectado directamente al corte, color negro/negro, antideslizante, impermeable, flexible, liviano, aislante térmico, formulado especialmente, con excelente resistencia a los hidrocarburos y excelentes propiedades dieléctricas. Dureza parte externa piso (compacto) 60-65 shore A y parte interna (expanso) 45-55 shore A.

> CARACTERÍSTICAS ESPECIALES EN EL DISEÑO:

Puntera: puntera de composite resistentes al impacto y a la compresión. • Corte Externo: totalmente en cuero graso marrón calibre 1.8 - 2.0 mm y tejido de punto 100% poliester texturizado en el ribete del cuello. • Forro Interno: tela no tejida 100% poliéster en la capellada interna y poliéster en tajón. • Ojaletes: no tiene • Contrafuerte: lámina en poliéster no tejido con adhesivo solvente que suministra alta protección al talón • Plantilla: interna: lámina de strobel calibre 2 mm. Externa: etil vinil acetato (EVA) forrado en tela poliéster en tejido circular calibre 4 mm • Suela: bidensidad elaborada en poliuretano (PU/PU), inyectado directamente al corte, color negro/ negro, antideslizante, impermeable, flexible, liviano, aislante térmico, formulada especialmente con excelente resistencia a los hidrocarburos y excelentes propiedades dieléctricas. Dureza parte externa piso (compacto) 60-65 shore A y parte interna (expanso) 45-55 shore A.

Parte del cuerpo que protege:

Pies y canillas



Normatividad aplicable:

Resistencia a la abrasión de la suela: norma: NTC 4811:2000 - DIN 53516. Requisito: máximo 250 mm³. Real: 100 mm³

Resistencia a la flexión de la suela Norma: NTC 632. Requisito: incremento de la incisión no debe ser superior a 6 mm en 150.000 ciclos. Real: Incisión 4 mm en 150.000 ciclos.

Resistencia de la puntera al impacto y la compresión: norma: en 12568-2010. Requisito: resistencia al impacto 200 J y resistencia a la compresión de 15 KN.

Resistencia de la unión suela/capellada: norma: NTC 2038: 1995 .Requisito: fuerza mínima de rotura 60 N/cm. Real: fuerza promedio soportada 170 N/cm.

Resistencia dieléctrica: norma: ASTM F 2412-11 y F 2413-11. Requisito: aplicación de 18 Kv durante 1 minuto, corriente en fuga no mayor a 1 mA, sin disrupción. Real: corriente de fuga promedio 0.37 mA, sin disrupción.





Riesgo que controla:

en la soldudura.

Golpes fuertes por caídas de objetos pesados en miembros inferiores, quemaduras graves debido a los procesos de fundición presentados

Inspección antes del uso:

Aseo general y limpieza y encerado en la superficie de cuero.

Precauciones y limitaciones:

Verificar cuidadosamente que el modelo atiende sus necesidades de seguridad.

No someter continuamente a condiciones de humedad crítica, temperaturas o agentes químicos o bacteriológicos.

No usar el calzado estando húmedo, ni para fines deportivos o actividades no específicas.

Secar el calzado a temperatura ambiente y a la sombra, jamás colocar el calzado junto a fuentes intensas de calor.

