



TRAVESÍA 2021

FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

COMUNIDAD NACIONAL

DE CONOCIMIENTO EN:

PREVENCIÓN DE RIESGOS MECÁNICOS



REIR
AMOR
VIVIR
SALUD
DAR
APRENDER
SERVICIAL
AGRADECER
APRENDER
TOLERANCIA

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

LA ASEGURADORA
DE TODOS LOS
COLOMBIANOS



Positiva Compañía de Seguros



@PositivaCol



PositivaCol



Positiva Colombia



El emprendimiento es de todos

Minhacienda



TRAVESÍA 2021
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

“

**LA EDUCACIÓN ES EL ARMA
MÁS PODEROSA PARA
CAMBIAR EL MUNDO**

”



TRAVESÍA 2021
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA



COMUNIDAD NACIONAL

DE CONOCIMIENTO EN:

PREVENCIÓN EN RIESGOS MECÁNICOS



TRAVESÍA 2021
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

EL RIESGO MECÁNICO: MEDIDAS DE PREVENCIÓN PARA SU CONTROL



EXPERTO LÍDER

DE LA COMUNIDAD

Julio Patarroyo

julioricardop@hotmail.com

educa.certificados@positiva.gov.c



Contacto: +57 312 3606907

01

TÍTULO TEMA

El Riesgo Mecánico y sus fuentes generadoras

20

TÍTULO TEMA

Herramientas para la evaluación y control de peligro mecánico

19

TÍTULO TEMA

El riesgo mecánico aspectos generales en seguridad y salud en el trabajo

18

TÍTULO TEMA

Identificación y reconocimiento de peligros mecánicos

17

TÍTULO TEMA

Medidas de prevención para el control del riesgo mecánico

16

TÍTULO TEMA

Las técnicas de seguridad para el riesgo mecánico

02

TÍTULO TEMA

Protección de máquinas y equipos

03

TÍTULO TEMA

Controles Administrativos para máquinas y equipos

04

TÍTULO TEMA

Elementos de protección personal para riesgo mecánico

05

TÍTULO TEMA

ATS y el Riesgo Mecánico

06

TÍTULO TEMA

El Riesgo Mecánico en las herramientas manuales

07

TÍTULO TEMA

El Riesgo Mecánico en las herramientas de poder

08

TÍTULO TEMA

El Riesgo Mecánico y la Gestión Integral

09

TÍTULO TEMA

Métodos de evaluación y valoración del riesgo mecánico

10

TÍTULO TEMA

Bloqueo y etiquetado del riesgo mecánico

11

TÍTULO TEMA

Inspección de seguridad para riesgo mecánico

15

TÍTULO TEMA

Peligro Mecánico: Prácticas laborales seguras y medidas de prevención

14

TÍTULO TEMA

Elementos para un programa de prevención de riesgo mecánico

13

TÍTULO TEMA

Lista de verificación para herramientas de mano y de poder

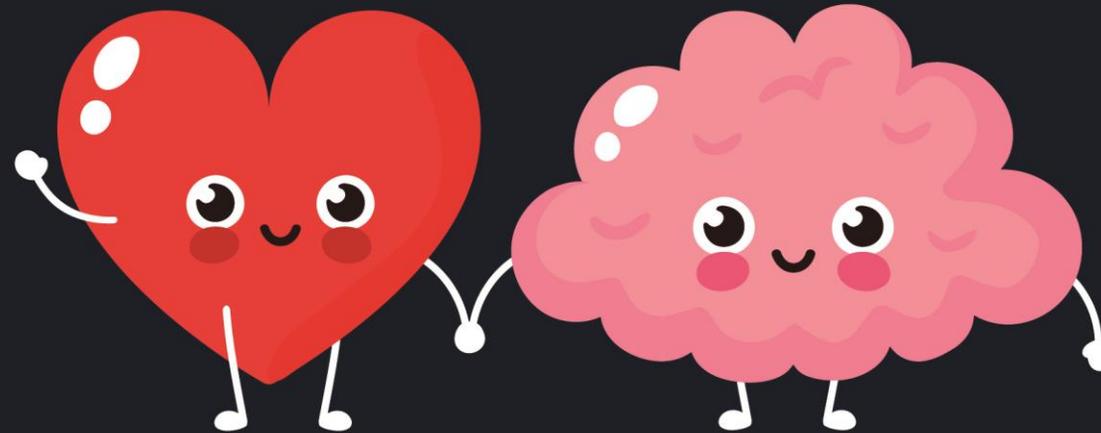
12

TÍTULO TEMA

Planificación para la inspección de peligro mecánico



TRAVESÍA 2021
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA



RUTA DE CONOCIMIENTO

TABLA DE CONTENIDOS



Momento 1



Pre test - Evaluémonos



Momento 2



Presentación: Medidas de Prevención para el Control de Accidentes con Riesgo Mecánico



Momento 3



Post test – Evaluémonos



OBJETIVO GENERAL



Comunicar a los participantes, las Medidas de Prevención para el Control de Accidentes con Riesgo Mecánico

OBJETIVO ESPECIFICO 1

Repasar las
Medidas de
Prevención para
el Control de
Accidentes con
Riesgo Mecánico

OBJETIVO ESPECIFICO 2

Comunicar a los
participantes, las
medidas de
prevención en
trabajos en
trabajos con
máquinas,
equipos y
herramientas

OBJETIVO ESPECIFICO 3

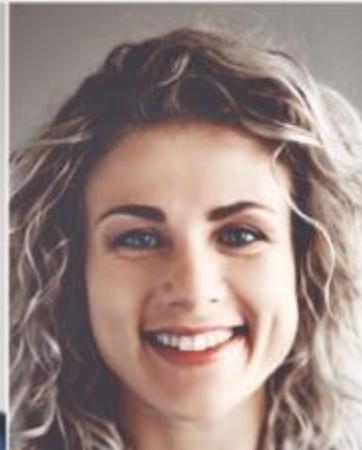
Conocer los
procedimientos,
diagnóstico,
planeación,
programación,
ejecución,
supervisión y
control del
trabajo, con
riesgo mecánico



TRAVESÍA 2021
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

EVALUÉMONOS

SONDEO



PREGUNTAS

1

Es una medida de prevención en presencia de Peligros Mecánicos:

- a) Planificar el trabajo
- b) Herramientas, máquinas o equipos correctos
- c) Las respuestas a) y b) son correctas

2

Es una medida de prevención con las herramientas:

- a) Inspeccionarlas antes de usarlas
- b) Usar la herramienta correcta
- c) Las respuestas a) y b) son correctas

3

Para la prevención y control del peligro mecánico se requiere:

- a) Programación, ejecución y supervisión,
- b) Planeación y monitoreo,
- c) Análisis y estudio

RIESGO MECÁNICO

Medidas de Prevención para el Control de Accidentes

Las empresas deben establecer las medidas de prevención para trabajar en cualquier tipo de proceso productivo

El establecimiento de las medidas de prevención en una empresa, se realiza de acuerdo con:

- El conocimiento y desarrollo tecnológico alcanzado,
- La normatividad vigente,
- Las exigencias y condiciones operativas de la instalación o equipo a intervenir
- Los planes de mantenimiento o condiciones de emergencia que requieran atender.



RIESGO MECÁNICO

Medidas de Prevención para el Control de Accidentes

- ✓ Antes de comenzar una tarea, es necesario preguntarse:
 - ✓ ¿Qué puede salir mal?
 - ✓ ¿Tengo el conocimiento, las herramientas y la experiencia necesarias para hacer este trabajo con seguridad?
- ✓ Todos los trabajadores deben:
 - ✓ Estar muy familiarizados con los procedimientos de seguridad que corresponden a sus tareas.
 - ✓ Saber usar los controles específicos de seguridad.
 - ✓ Usar su buen criterio y sentido común.



Requerimientos Legales para las Medidas de Prevención y control de Accidentes

Artículo 2.2.4.6.8. Obligaciones de los empleadores. El empleador está obligado a la protección de la seguridad y la salud de los trabajadores, acorde con lo establecido en la normatividad vigente.

Dentro del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST) en la empresa, el empleador tendrá entre otras, las siguientes obligaciones:

8. Prevención y Promoción de Riesgos Laborales: El empleador debe implementar y desarrollar actividades de prevención de accidentes de trabajo y enfermedades laborales, así como de promoción de la salud en el Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo, de conformidad con la normatividad vigente.



Exigencias para las Medidas de Prevención y Control de Accidentes

- ✓ Conocimiento del área.
- ✓ Conocimiento de las normas, regulaciones y códigos relevantes.
- ✓ Proceso de observación de las tareas, actividades y áreas de trabajo.
- ✓ Un método de elaboración de informes, evaluación y empleo de datos.



Consideraciones para las medidas de Prevención

- ✓ Cuando se requiera ejecutar un Trabajo en situaciones de riesgo inminente o fuerza mayor, para el que no se disponga un procedimiento, será necesario que la forma de hacer el trabajo sea analizada minuciosamente por una persona experta en análisis de riesgos, de manera que se incluyan todas las medidas de seguridad. Este nuevo procedimiento debe ser verificado o aprobado por la instancia responsable del diseño de normas y procesos y el personal de SST a la menor brevedad e incorporado oficialmente en sus procedimientos de ser necesario
- ✓ Solamente ejecutarán trabajos de mantenimiento o reparación, aquellos trabajadores que estén debidamente calificados (formados, capacitados y entrenados) y cuenten con la autorización de la empresa, previo cumplimiento del perfil ocupacional.

Procedimientos, diagnóstico y planeación para la prevención del peligro mecánico

Para la prevención y control del peligro mecánico, es necesario que en la empresa se establezca:

- 1** Para toda actividad de mantenimiento preventivo, correctivo y ejecución, debe tener un documento escrito que contenga la identificación de peligros y valoración de los riesgos, su control en las condiciones normales y las condiciones de emergencia. La aplicación del contenido de estos documentos podrá verificarse mediante listas de chequeo a modo de guía para el personal que interviene las instalaciones y los equipos.
- 2** Se debe efectuar un diagnóstico previo de la condición operativa y de seguridad del equipo o instalación a intervenir, el acceso y condiciones del sitio de trabajo, las estrategias de atención en primeros auxilios y de mayor nivel para el personal en caso de emergencia.

Procedimientos, diagnóstico y planeación para la prevención del peligro mecánico

Para la prevención y control del peligro mecánico, es necesario que en la empresa se establezca: (Continuación...)

- 3** Toda actividad de operación y mantenimiento debe ser documentada en un plan de trabajo definido por la empresa, el cual debe presentarse para aprobación de las instancias y personas designadas por la empresa, teniendo en cuenta las siguientes consideraciones:
 - ✓ Identificar e interpretar los planos y/o diagramas actualizados de las máquinas o equipos a intervenir.
 - ✓ Determinar método de trabajo.
 - ✓ Determinar el tiempo de ejecución de la tarea y el tiempo necesario para la ejecución de los procedimientos operativos y de gestión de seguridad.

Prevención y Control del Riesgo Mecánico en Situaciones Especiales

Además de la aplicación de las medidas de control de acuerdo con el análisis de riesgos para la actividad específica, se debe garantizar

- 1** Contar con procedimientos para la ejecución de Órdenes de Trabajo para el mantenimiento y la operación de todos los equipos.
- 2** El responsable de área es quien entrega al personal de mantenimiento los equipos en la condición operativa indicada en el plan de trabajo aprobado y una vez terminados los trabajos, recibe los equipos del personal de mantenimiento para disponerlos en estado operativo.
- 3** Disponer de una copia actualizada de los procedimientos de operación de equipos dentro de la instalación, tanto en condiciones normales como de emergencia, incluyendo los planos eléctricos actualizados correspondientes y los manuales de operación.

Prevención y Control del Riesgo Mecánico en Situaciones Especiales

- 4 Todos los equipos deben estar plenamente identificados y rotulados para realizar cualquier operación y/o mantenimiento.
- 5 Toda persona que ingrese al área, debe asumir que todos los equipos y partes eléctricas están energizadas, hasta que se compruebe lo contrario.
- 6 Ninguna persona podrá portar dentro de las áreas a intervenir, joyas o accesorios que pongan en riesgo su vida o la de sus acompañantes.
- 7 El uso de elementos de protección acordes al análisis de riesgos y la técnica de trabajo a utilizar.
- 8 Para circular por áreas a intervenir, es obligatorio el uso de casco, botas y ropa de trabajo.

Programación del trabajo para la prevención del peligro mecánico

Para la prevención y control del peligro mecánico, es necesario que la empresa realice la programación del trabajo considerando los siguientes aspectos:

1

Designar un líder de trabajo quien será el responsable de recibir, el equipo o instalación a intervenir en las condiciones operativas definidas y aprobadas, coordinar las actividades de ejecución y entregar a quien corresponda, el equipo o instalación intervenida con las nuevas condiciones operativas.

2

El líder de trabajo designado debe informar previamente a los trabajadores involucrados en las actividades programadas, el plan de trabajo, la responsabilidad asignada, los riesgos asociados y el plan de emergencias, con el objetivo que puedan documentarse y prepararse para la ejecución.

Programación del trabajo para la prevención del peligro mecánico

Para la prevención y control del peligro mecánico, es necesario que la empresa realice la programación del trabajo considerando los siguientes aspectos:

- 3** En el documento aprobado se establecerá con claridad el nombre del líder de trabajos principal y su sustituto, el tipo de instalación o el equipo a intervenir, con su identificación característica (nombre, características, capacidad, entre otros), parte a intervenir, fechas y horario de inicio y fin, tiempo programado de ejecución, actividades paso a paso y medidas de seguridad.
- 4** Todas las personas convocadas para ejecutar las actividades planeadas deben tener las competencias y la autorización requerida según la responsabilidad asignada.

Ejecución del trabajo para la prevención del peligro mecánico

Para la prevención y control del peligro mecánico, es necesario que la empresa realice la ejecución del trabajo considerando los siguientes aspectos:

1

Siempre, en el sitio de trabajo y antes de iniciar las actividades, el líder de trabajo hará una reunión con el personal para explicar claramente el alcance del trabajo utilizando planos y diagramas actualizados. El líder de trabajo debe informar el método de trabajo, los riesgos asociados y medidas de seguridad, verificar el uso de los elementos de protección personal y colectivos, designar y confirmar la responsabilidad asignada al personal autorizado, confirmar que las instrucciones hayan sido comprendidas y diligenciar los formatos pre operacionales establecidos por la empresa. Como parte de las medidas de seguridad, el jefe de trabajo o quien este designe, debe hacer una revisión minuciosa de las condiciones de la instalación (estructuras, circuitos, cajas de conexiones, cubiertas, equipos, ambiente de trabajo, etc.), para detectar los riesgos posibles y determinar las medidas que deben adoptarse para evitar los accidentes.

Ejecución del trabajo para la prevención del peligro mecánico

Para la prevención y control del peligro mecánico, es necesario que la empresa realice la ejecución del trabajo considerando los siguientes aspectos:

- 2** Demarcar y señalizar la zona de trabajo cuando se inicie cualquier trabajo garantizando la seguridad de los trabajadores y los particulares, de acuerdo con la normatividad nacional o internacional vigente.
- 3** Siempre que se trabaje en áreas con secciones múltiples muy semejantes como el caso de áreas de producción en serie, se debe marcar la sección de trabajo en forma muy notoria, acordonándola o usando barreras con avisos preventivos, a fin de que sean identificadas claramente cuáles son las partes intervenidas y cuales no, evitándose con esto contactos accidentales con equipos en mantenimiento, tanto de la sección de trabajo como de las adyacentes.

Ejecución del trabajo para la prevención del peligro Mecánico

Para la prevención y control del peligro mecánico, es necesario que la empresa realice la ejecución del trabajo considerando los siguientes aspectos:

- 4** Realizar limpieza y reportar terminación de los trabajos y condiciones de los equipos e instalaciones intervenidas.
- 5** De las actividades de mantenimiento, se debe elaborar un informe, resaltando los cambios o pendientes para los futuros trabajos.
- 6** Debe llevarse un registro de todas las averías que alteren las condiciones de los equipos o instalaciones. Debe hacerse trazabilidad de las averías registradas hasta dar la solución óptima.

Supervisión del trabajo para la prevención del peligro Mecánico

Para la prevención y control del peligro mecánico, es necesario que la empresa realice la supervisión del trabajo considerando los siguientes aspectos:

- 1** Cumplir y hacer cumplir las normas y procedimientos de seguridad establecidos por la empresa.
- 2** Exigir a los trabajadores la inspección de las herramientas, equipos, instrumentos, elementos de protección personal y colectiva, antes de uso y después de su uso.
- 3** Verificar que los trabajadores ejecuten su trabajo conforme a los procedimientos y guías establecidos, evitando el uso de herramientas, equipos, instrumentos, elementos de protección personal y colectivos defectuosos o diseñados para otro propósito.

Supervisión del trabajo para la prevención del peligro mecánico

Para la prevención y control del peligro mecánico, es necesario que la empresa realice la supervisión del trabajo considerando los siguientes aspectos:

- 4** Verificar la delimitación y señalización del lugar de trabajo.
- 5** En el evento de detectarse algún impedimento en un trabajador para la ejecución de un trabajo, debe retirársele de la labor asignada.
- 6** Exigir buen trato entre los trabajadores en el área de trabajo para prevenir accidentes. Garantizar el buen ambiente (evitar bromas y juegos).
- 7** Suspender las labores cuando no se tengan las condiciones que garanticen la seguridad y la vida de los trabajadores, la comunidad o del medio ambiente.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

Los peligros mecánicos se previenen para su control, a través de las siguientes medidas

1. Planifique su trabajo y las medidas de seguridad.
2. Desarrolle actividades administrativas como medida de prevención. Establezca programas permanentes de inducción, entrenamiento y capacitación orientados a la ejecución del trabajo, conocimiento del riesgo y uso y reposición de EPPs
3. Establezca programas de selección, compra, entrega y control de uso de EPPs
4. Use y mantenga las herramientas adecuadas.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

1. Planifique su trabajo y las medidas de seguridad

- ✓ Tómese el tiempo para planificar su trabajo, a solas y con otras personas.
- ✓ La planificación de la seguridad es una parte importante de cualquier tarea.
- ✓ Reconocer, evaluar y controlar los peligros requiere de un esfuerzo.
- ✓ Si se pone a pensar en sus tareas laborales o en lo que otras personas piensan de usted, es difícil tomarse un tiempo para planificar para la seguridad. Pero de todas maneras, **DEBE PLANIFICAR.**

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

1. Planifique su trabajo y las medidas de seguridad

La planificación con otras personas es especialmente útil. Le permite coordinar su trabajo y aprovechar el conocimiento de los demás sobre la identificación y control de peligros.

A continuación hay una lista sobre algunas cosas a considerar mientras crea su plan.

✓ **Trabaje con un compañero:**

No trabaje solo. Ambos deben estar capacitados en reanimación cardiopulmonar. Y ambos deben saber qué hacer en casos de emergencia.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

- ✓ **Sepa cómo apagar y cortar la corriente de los equipos, máquinas o herramientas:**

Es una buena práctica de seguridad, ubicar dónde están localizados los fusibles e interruptores, para tener una reacción oportuna en caso de accidente. En labores de mantenimiento, pruebe los equipos antes de comenzar a trabajar para asegurarse de que están desactivados.

- ✓ **Planifique bloquear e identificar con etiquetas el equipo:**

Asegúrese de que todas las fuentes de energía están bloqueadas e identificadas con etiquetas antes de realizar cualquier tarea en un equipo alimentado con cualquier fuente de poder. Uno de los peores peligros que un trabajador puede enfrentar es realizar tareas con equipos activados. El accionamiento inesperado del equipo puede causar lesiones graves o la muerte.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

Antes de realizar **CUALQUIER** trabajo en una máquina o equipo, apáguelo, bloquee e identifique con etiquetas su panel de distribución y luego pruébelo para asegurarse de que se ha cortado la corriente.

Antes de realizar **CUALQUIER TIPO** de inspección o arreglo de equipos, aún en los llamados circuitos de bajo voltaje, se debe interrumpir la corriente en la caja de interruptores y se debe bloquear el interruptor en la posición de apagado (OFF).

Al mismo tiempo, el equipo debe estar identificado con etiquetas para advertir a todas las personas que se está realizando un trabajo. Recuerde que debe probar los circuitos y el equipo para asegurarse de que se ha cortado la corriente.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

- ✓ No debe haber dos candados similares.
- ✓ Cada llave debe abrir solo un candado y se debe asignar una sola llave por cada trabajador.
- ✓ Si más de un trabajador realiza tareas en un circuito o repara un equipo, cada trabajador debe cerrar el interruptor con su propia llave y jamás permitir que ninguna otra persona la quite.
- ✓ En todo momento, debe tener la certeza de que no está exponiendo al peligro a otros trabajadores.
- ✓ Los trabajadores que se encargan de bloquear e identificar con etiquetas deben recibir capacitación y estar autorizados para reparar y mantener los equipos eléctricos.
- ✓ Un interruptor o un panel de cables alimentadores bloqueado previene que otras personas enciendan el circuito. La etiqueta les informa a los otros trabajadores de sus acciones.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

✓ **Quítese las joyas y accesorios:**

Antes de comenzar a trabajar, quítese las joyas y otros objetos o accesorios de su cuerpo. Estos elementos pueden causar atrapamientos si se usan cerca de partes móviles de los equipos o se pueden atascar cuando trabaja.

✓ **Prevenga caídas:**

Las caídas de andamios o escaleras pueden ocasionar lesiones. El equipo o los desechos que caen de andamios y escaleras pueden lesionar a otros trabajadores.

✓ **Bloqueo e identificación**

Es recomendable realizar trabajos en máquinas y equipos, con el apoyo de un programa eficaz para bloquear e identificar con etiquetas.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

✓ **Bloqueo e identificación**

No se debe realizar ningún tipo de trabajo en máquinas, equipos o herramientas de poder activadas. Estos elementos se deben apagar, bloquear e identificar con etiquetas. Y aún así, debe probar la máquina o el equipo, antes de comenzar a trabajar para confirmar que está desactivado (“muerto o sin corriente”)

✓ **Supervisión**

Un supervisor debe analizar siempre los cambios a los planes de trabajo con el fin de identificar el cumplimiento de las normas de seguridad

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

2. Desarrolle actividades administrativas, como medida de prevención

- ✓ Realizar el diseño y organización de sistemas de trabajo.
- ✓ Solicitar a los proveedores de maquinaria y equipo, el suministro de los programas de mantenimiento preventivo y correctivo y cuidados especiales durante paradas de producción programadas o no.
- ✓ Emplear únicamente proveedores que ofrezcan garantía de calidad y seguridad en el abastecimiento de los elementos de protección personal en relación con los riesgos evaluados.
- ✓ Suministrar equipo apropiado para el trabajo y las operaciones de mantenimiento.
- ✓ Mantener disponible en los sitios de trabajo, el inventario de todas las herramientas, máquinas y equipos que se utilizan en la empresa y los instructivos para su uso.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

2. Desarrolle actividades administrativas, como medida de prevención

- ✓ Demarcar y señalizar todos los equipos y máquinas.
- ✓ Realizar inspecciones periódicas utilizando listas de chequeo elaboradas para los equipos, máquinas y herramientas, que se emplean en el lugar de trabajo de acuerdo con el programa de inspecciones de seguridad de la empresa.
- ✓ Establecer programas permanentes de educación en riesgo mecánico, para los trabajadores para promover las buenas prácticas de trabajo que les permitan realizar su trabajo en forma segura.
- ✓ Informar a los trabajadores sobre los riesgos de trabajo, los resultados de las evaluaciones a las condiciones de riesgo y a la matriz de peligros y riesgos.
- ✓ Instruir a los trabajadores en el manejo cauteloso de equipos, máquinas y herramientas, en la lectura y la comprensión de procedimientos y manuales de operación y mantenimiento, incluidas las fuentes generadoras de riesgo mecánico.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

2. Desarrolle actividades administrativas, como medida de prevención

- ✓ Publicar información para los trabajadores, sobre prevención y comunicación de los riesgos. Los trabajadores deben ser informados sobre los riesgos mecánicos para lograr su colaboración en la aplicación de las políticas y normas de prevención, así como en el uso de EPPS y en el autocuidado.
- ✓ Establecer en la empresa programas de orden, limpieza y seguridad y verificar permanentemente su cumplimiento.
- ✓ Establecer los estándares de seguridad orientados a estimular el autocuidado, y la responsabilidad del empleador para facilitar su cumplimiento.
- ✓ Hacer énfasis en la prohibición de prácticas inseguras tales como: eliminar dispositivos de seguridad en los equipos, retirar guardas y protectores, realizar mantenimientos con la máquina en movimiento, operar equipos sin autorización operar máquinas o equipos de manera diferente la establecida por el fabricante.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

2. Desarrolle actividades administrativas, como medida de prevención

- ✓ Reducir el número de trabajadores expuestos: disminuir el número de personas que entren en contacto con fuentes generadoras de riesgo mecánico.
- ✓ Reducir la duración e intensidad de la exposición de los trabajadores a las fuentes generadoras de riesgo mecánico y/o la frecuencia con que ésta tiene lugar.
- ✓ Diligenciar y guardar registros sobre capacitación en identificación y evaluación de riesgos asociados con la operación y mantenimiento de equipos, máquinas y herramientas .
- ✓ Delimitación y señalización de áreas restringidas por presencia de fuentes generadoras de riesgo mecánico.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

2. Desarrolle actividades administrativas, como medida de prevención

- ✓ Establezca programas para el control del riesgo:



¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

3. Establezca Programas de Selección, Entrega y Uso de EPPs

- ✓ Implementar en la empresa programas de selección, adquisición, instrucción, uso, limpieza, mantenimiento y reposición de los elementos de protección personal.
- ✓ Controlar que el personal no vinculado como contratistas y visitantes y el personal de mantenimiento, utilicen elementos de protección personal en los ambientes laborales con posible exposición a riesgo mecánico.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

3. Use el elemento de protección personal correcto

✓ Use gafas de seguridad:

Use gafas de seguridad con protección lateral o monogafas (“goggles”) para evitar lesiones en los ojos. Es importante que las gafas de seguridad sean certificadas con una norma técnica reconocida, para la protección de ojos y rostro.

✓ Use ropa de trabajo adecuada:

Vístase con ropa que no es floja ni tampoco demasiado ajustada. La ropa floja puede quedar atascada en bordes y superficies rugosas. La ropa ajustada es incómoda y crea distracciones.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

3. Use el elemento de protección personal correcto

✓ No se deje el cabello suelto:

Sujétese el cabello de manera que no interfiera con su trabajo o su seguridad.

✓ Use protección adecuada para los pies:

Use zapatos o botas que han sido aprobados para impacto y/o perforación, si hay peligros presentes (clavos en el piso, objetos pesados, etc.)

✓ Use casco:

Use un casco para proteger su cabeza de golpes y objetos que caen. Los cascos se deben usar con la visera hacia adelante para que lo protejan de manera adecuada.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

3. Use el elemento de protección personal correcto

✓ Use protección auditiva:

Use protección para los oídos en áreas ruidosas para prevenir la pérdida auditiva.

✓ Siga las instrucciones:

Siga las instrucciones del fabricante para limpiar y mantener el EPP.

✓ Haga un esfuerzo:

Busque y use todo el equipo que le protegerá de cortaduras, abrasiones, punciones, impactos y otras lesiones.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

4. Use y mantenga las herramientas de manera adecuada

Las herramientas son el elemento central en el trabajo mecánico.

Las herramientas ayudan a hacer el trabajo con un alto nivel de calidad. Pero también pueden provocar lesiones, incluso severas.

Se debe usar la herramienta adecuada para el trabajo. El mantenimiento adecuado de las herramientas y otros equipos es muy importante. Si el mantenimiento no es adecuado, puede causar el deterioro de los equipos, lo cual genera condiciones peligrosas.

Debe cuidar sus herramientas para que lo ayuden y no le hagan daño.

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

4. Use y mantenga las herramientas de manera adecuada

✓ Inspeccione las herramientas antes de usarlas:

Compruebe si tienen roturas en el armazón, golpes, componentes rotos o faltantes y contaminación (aceite, humedad, suciedad, corrosión). Las herramientas averiadas se deben etiquetar de manera adecuada y dejarse de utilizar. Estas herramientas no se pueden volver a usar hasta que se arreglen y se compruebe su funcionamiento.

✓ Use las herramientas que corresponden de manera correcta:

Use las herramientas con el propósito que les corresponde. Siga las instrucciones y procedimientos del fabricante. Cuando trabaje con un circuito, use las herramientas aprobadas con material aislante. Pero, **no use estas herramientas para circuitos energizados. apague y corte la corriente de los circuitos siempre, antes de trabajar con ellos.**

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

4. Use y mantenga las herramientas de manera adecuada

✓ Proteja a sus herramientas:

Mantenga a las herramientas alejados del calor, aceite y objetos punzantes. Estos peligros pueden dañar el material de agarre.

Si una herramienta o cable se recalienta, ¡deje de usarlos! Notifique inmediatamente el problema a un supervisor o instructor.

Si el equipo ha sido reparado, asegúrese de que fue probado y certificado como seguro antes de usarlo.

Nunca cargue una herramienta por el cable.

Desconecte los cables por el enchufe, ¡no tire del cable!

¿Cómo prevenir los peligros mecánicos?

4. Use y mantenga las herramientas de manera adecuada

✓ Use herramientas con doble material aislante:

Las herramientas eléctricas portátiles se clasifican según el número de barreras aislantes que poseen. Herramientas con dos barreras aislantes y sin componentes metálicos expuestos se les llama “equipos con aislante doble”. Las herramientas con aislante doble proporcionan una protección confiable sin la necesidad de un tercer cable a tierra. Si esto no se cumple, las herramientas deben contar con un tercer cable para tierra y un enchufe de tres patas.

✓ Use múltiples prácticas de seguridad:

Recuerde que un equipo puede no estar funcionando correctamente. Los equipos pueden estar fallando, otra persona puede hacer algo que lo pone a usted en peligro. Tome todas las precauciones posibles.

BIBLIOGRAFIA

Subtitulo

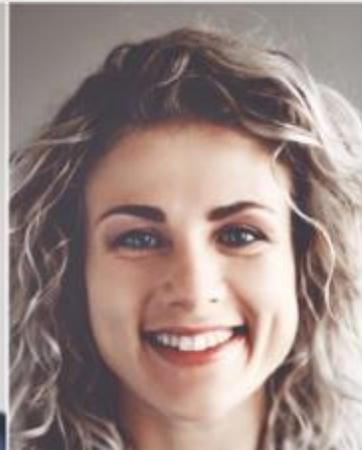
- 1 <https://www.mintrabajo.gov.co/documents/20147/0/DUR+Sector+Trabajo+Actualizado+a+15+de+abril++de+2016.pdf/a32b1dcf-7a4e-8a37-ac16-c121928719c8>
- 2 <https://www.insst.es/documents/94886/599872/Seguridad+en+el+trabajo/e34d1558-fed9-4830-a8e3-b0678c433bb1>
- 3 <https://www.insst.es/documents/94886/599872/Seguridad+en+el+trabajo/e34d1558-fed9-4830-a8e3-b0678c433bb1>
- 4 <https://camacol.co/sites/default/files/Resoluci%C3%B3n%205018%20del%2020112019%20SST%20en%20energ%C3%ADa%20el%C3%A9ctrica.pdf>



TRAVESÍA 2021
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

EVALUÉMONOS

SONDEO



PREGUNTAS

1

Es una medida de prevención en presencia de Peligros Mecánicos:

- a) Planificar el trabajo
- b) Herramientas, máquinas o equipos correctos
- c) Las respuestas a) y b) son correctas

2

Es una medida de prevención con las herramientas:

- a) Inspeccionarlas antes de usarlas
- b) Usar la herramienta correcta
- c) Las respuestas a) y b) son correctas

3

Para la prevención y control del peligro mecánico se requiere:

- a) Programación, ejecución y supervisión,
- b) Planeación y monitoreo,
- c) Análisis y estudio



TRAVESÍA 2021
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

CONSULTA

TRAVESÍA 2021

FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

www.positivatravesia.co

+1.000 Acciones educativas

- ✓ Cursos
- ✓ Seminarios
- ✓ Workshop
- ✓ Talleres
- ✓ Simposios
- ✓ Paneles
- ✓ Congresos
- ✓ Lanzamientos
- ✓ Coloquios





TRAVESÍA 2021
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

RECUERDA QUE POSITIVA TIENE PARA TI



www.posipedia.com.co



Cursos
Virtuales



Videos



Cartillas



Juegos digitales



Artículos



Guías



Documentos
técnicos



Enlaces de Interés



Audios



Mailings



Presentaciones
técnicas



Ludo prevención



POSITIVA
COMPAÑÍA DE SEGUROS



POSITIVA EDUCA
Pensando en ti

TRAVESÍA 2021

FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

COMUNIDAD NACIONAL

DE CONOCIMIENTO EN:

PREVENCIÓN DE RIESGOS ELÉCTRICOS



AMOR
SONREIR
AGRADECER
APRENDER
TOLERANCIA
VIVIR
SALUD
DAR
AUTOCAUIDADO
SOLIDARIDAD
SERVICIAL

VIGILANCIA DE CALIDAD



LA ASEGURADORA
DE TODOS LOS
COLOMBIANOS



Positiva Compañía
de Seguros



@PositivaCol



PositivaCol



Positiva Colombia



El emprendimiento
es de todos

Minhacienda