



TRAVESÍA 2021

FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

COMUNIDAD NACIONAL DE CONOCIMIENTO EN:

PREVENCIÓN DE PELIGROS QUÍMICOS





















"RIESGOS QUÍMICOS EN SOLDADURA: IDENTIFICACIÓN Y VALORACIÓN DE PELIGROS"









EXPERTO LÍDER

DE LA COMUNIDAD

Argemiro Michael Josseph Sanabria

josseph.sanabria@gmail.com

Contacto: +57 3125171266

01

TÍTULO TEMA

Como implementar el Sistema Globalmente Armonizado en la empresa. Elaboración Etiquetas

02

TÍTULO TEMA

Equivalencias entre el sistema

Globalmente Armonizado y e

03

TÍTULO TEMA

04 TÍTULO TEMA

Sistema de Clasificación UN.

20

TÍTULO TEMA

exposición a sustancias cancerígenas como tarea crítica v cumplimiento del Decreto 2090 de 2003.

19

TÍTULO TEMA

químico y la salud

18

TÍTULO TEMA

más limpia en la gestión del riesgo químico como estrategia de

TÍTULO TEMA

Criterios químicos en el reemplazo de extintores de agente limpio en los lugares de trabajo.

16

TÍTULO TEMA

Articulación de la gestión del riesgo químico en la implementación de Buenas Prácticas de Laboratorio ISO 17025 v.

15

TÍTULO TEMA

maneio de sustancias Instituciones Prestadoras de Salud

14

TÍTULO TEMA

Identificación de peligros químicos en Instituciones Prestadoras de Salud.

TÍTULO TEMA

productos químicos en laboratorios de calidad e investigación.

TÍTULO TEMA

La gestión del riesgo químico en instituciones educativas con

laboratorios de química.

06

TÍTULO TEMA

TÍTULO TEMA

Plan de Emergencias Químicas. Plan de Emergencias químicas PON para la atención de peligros químicas. PON para de sustancias atención de primeros auxilios químicas durante el transporte por contacto accidental cor

08 **TÍTULO TEMA** 09

Identificación de peligros y valoración de riesgos químicos en soldadura. Parte II

10 TÍTULO TEMA

La seguridad y salud en el trabajo en el manejo y la disposición de residuos peligrosos. Parte I

11 TÍTULO TEMA

La seguridad y salud en el trabajo en el manejo y la disposición de residuos peligrosos, Parte II









05

en la empresa

TÍTULO TEMA

Plan de Emergencias Químicas. PON para la atención de derrames de sustancias químicas en empresa

07

Identificación de peligros y químicos en soldadura.











Ralph Waldo Emerson







TABLA DE CONTENIDOS





Conocer los conceptos de soldadura desde la Seguridad Industrial aplicables a los diferentes tipos de soldadura



Momento 2



Aplicar las medidas de control para el manejo seguro de productos químicos involucrados en actividades de Soldadura.



Momento 3



Articular los peligros químicos con los demás peligros existentes en actividades de soldaura







OBJETIVO GENERAL



Abordar la identificación de peligros químicos desde la Seguridad Industrial a las actividades de Soldadura, a partir del entendimiento de los diferentes tipos de soldadura y la coexistencia de otros peligros de condición de Seguridad.







OBJETIVO SPECIFICO 1

Identificar peligros químicos por tipo de soldadura

OBJETIVO ESPECIFICO 2

Establecer medidas de control según peligros químicos identificados

OBJETIVO ESPECIFICO 3

Establecer el esquema de controles para la actividad en general desde su comprensión como Trabajo en Caliente.







EVALUÉMONOS SONDEO















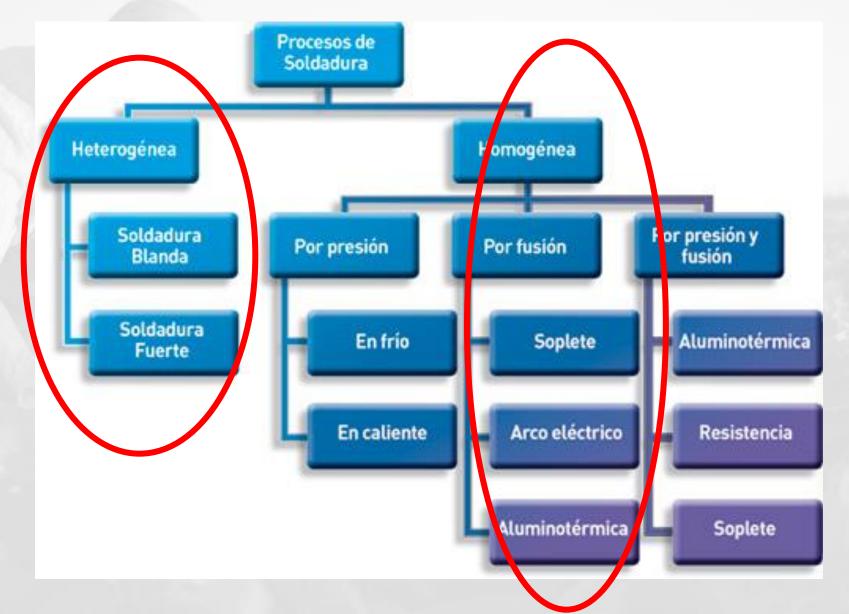








Tipos de soldadura

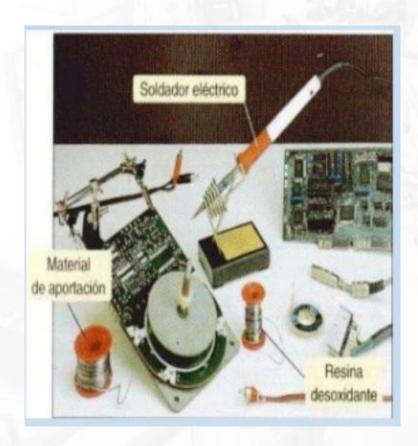








Tipos de soldadura –Heterogenea o indirecta suave



Temperatura hasta 400 °C.

Metal de aportación es aleación de plomo y estaño

Temperatura de fundición es de 230 °C

Soldador eléctrico por cableado







Tipos de soldadura –Heterogenea o indirecta dura



Temperatura de hasta 800 °C

Metal de aportación es de plata o de estaño

Fundente es Borax

Llama amarilla









Electrosoldador

TIPOS DE SOLDADURA ELECTROSOLDADURA

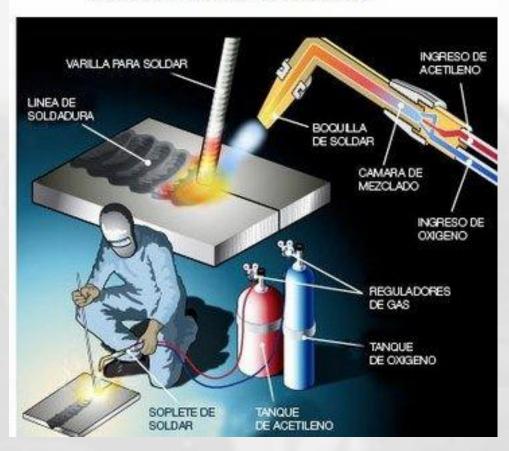
- Su principio básico es la generación de calor, en las máquinas soldadoras, (paso de la corriente eléctrica focalizada)
- El paso de la corriente en la soldadura eléctrica ocurre con precisión y bajo una presión controlada por la máquina
- Es esa presión la que creará la unión
- Proceso de fusión por los electrodos (varillas metálicas por donde pasa la corriente eléctrica),
- Es una soldadura de tipo autógena,
- El calor y la presión que imprime la máquina dependerán de la naturaleza de los materiales a unir.







SOLDADURA OXIACETILÉNICA



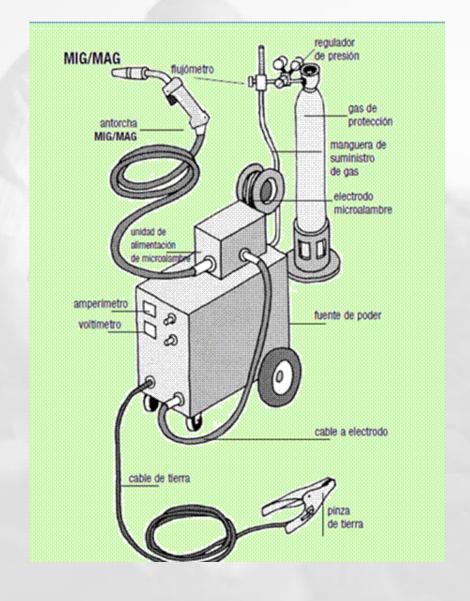
TIPOS DE SOLDADURA CON GAS O AL SOPLETE

- Cilindros de gas (peligros físicos)
- Temperatura de trabajo mayor a 3000 °C
- Soplete para la mezcla
- Accesorios (Manorreductores, válvulas antirretorno)









TIPOS DE SOLDADURA CON GAS PROTECTOR



 Creación de atmosfera inerte (Desplazamiento de oxígeno por otro gas) o atmosfera activa

Metal

- Temperatura de trabajo mayor a 3000 °C
- Boquilla (inyección de gas) y electrosoldadura)
- Accesorios (Manorreductores, válvulas antirretorno)







IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS QUÍMICOS

☐ IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS QUÍMICOS:

- ✓ Según tipo de soldadura
- ✓ Según tipo de gas que se emplee
- ✓ Según lugar de trabajo (Cielo abierto, espacio con ventilación, espacio con restricciones (Atmosferas peligrosas)
- ✓ Manipulación (Cargue de silos, tanques, etc)

Accesorios

- > Control de presión
- Integridad de los accesorios
- Ubicación de elementos de trabajo
- ☐ RIESGOS INHERENTES
 - ✓ Incendio

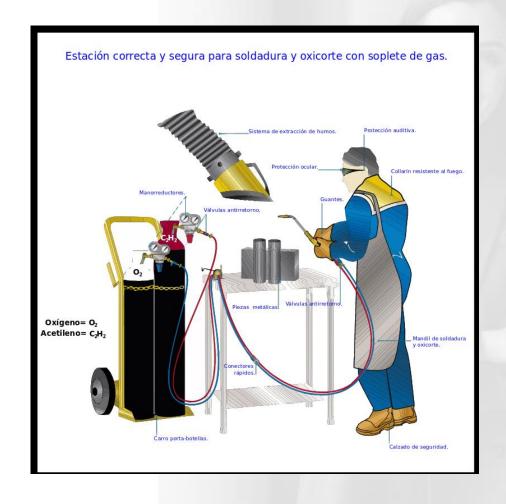


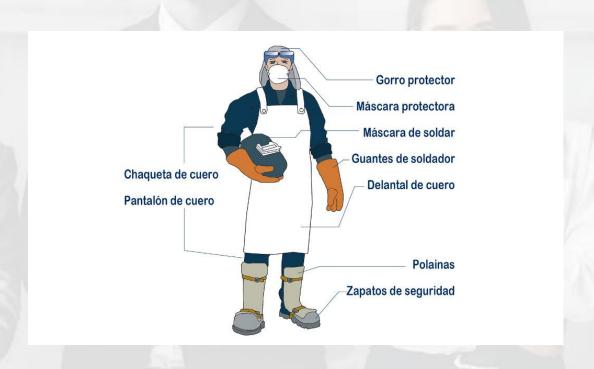






MEDIDAS DE CONTROL











BIBLIOGRAFIA

- https://www.westarco.com/westarco/sp/support/documentation/upload/manual-de-soldadura-2015v2.pdf. Manual de Soldaura West Arco.
- https://www.sprl.upv.es/pdf/anexo7gpamec.pdf. Anexo 7. Técnicas de Soldadura. Plan de mejora de las condiciones de trabajo. Universidad Politécnica de Valencia.
 - https://www.yumpu.com/es/document/read/32310553/soldadura-indirecta-mig-revista-metal-actual. Soldadura Indirecta MIG.







EVALUÉMONOS SONDEO

























- 1. El riesgo químico en las actividades de Soldadura depende de:
- A. El equipo que se utilice para soldar
- B. El tipo de soldadura empleada
- C. El tiempo que se demore la actividad
- D. Todas las anteriores









Los productos químicos a identificar en soldadura son:

- A. Los que se emplean para realizar electrosoldadura
- B. Los que se generan durante la soldadura
- C. C. Los que se encuentren en el puesto de trabajo
- D. D. Todas las anteriores









En términos de Seguridad industrial, los productos químicos de soldadura crean

- A. Toxicidad crónica por metales pesados
- B. Atmósferas peligrosas por generación de gases tóxicos
- C. Enfermedades sistémicas por metales
- D. Todas las anteriores





TRAVESÍA 2021 FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA









RECUERDA QUE POSITIVA — TIENE PARA TI — —





Cursos Virtuales



Videos



Cartillas



Juegos digitales



Artículos



Guías



Documen tos técnicos



Enlaces de Interés





▶ Mailings



Presentaciones técnicas



Ludo prevención







PLAN NACIONAL DE EDUCACIÓN

Positiva Educa

SENTIR
SONREIR
CAMINAR
RESPIRAR
FELICIDAD
EMMORARSI
APRENDER

SOÑAR ALCANZAR HABLAR

FELIZ DESPERT

AGRADECE

FAMILIA





TRAVESÍA 2021

FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

COMUNIDAD NACIONAL DE CONOCIMIENTO EN:

PREVENCIÓN DE PELIGROS QUÍMICOS













