



# TRAVESÍA 2021

FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

## COMUNIDAD NACIONAL DE CONOCIMIENTO EN: PREVENCIÓN DE PELIGROS EN EL SECTOR AGRICULTURA



HABLAR  
INFORMAR  
AMOR  
CAMINAR  
PASIÓN  
VOACIÓN  
APRENDER  
SENTIR  
FAMILIA  
CUANDO  
VIVES CON  
TRANQUILIDAD

V.I.G. S.A.S. REPRESENTANCIA INDEPENDIENTE DE COLOMBIA

LA ASEGURADORA  
DE TODOS LOS  
COLOMBIANOS



El emprendimiento es de todos

Minhacienda



**TRAVESÍA 2021**  
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

“

**LA EDUCACIÓN ES EL ARMA MÁS  
PODEROSA PARA EL**

**MUNDO**

”



**TRAVESÍA 2021**  
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA



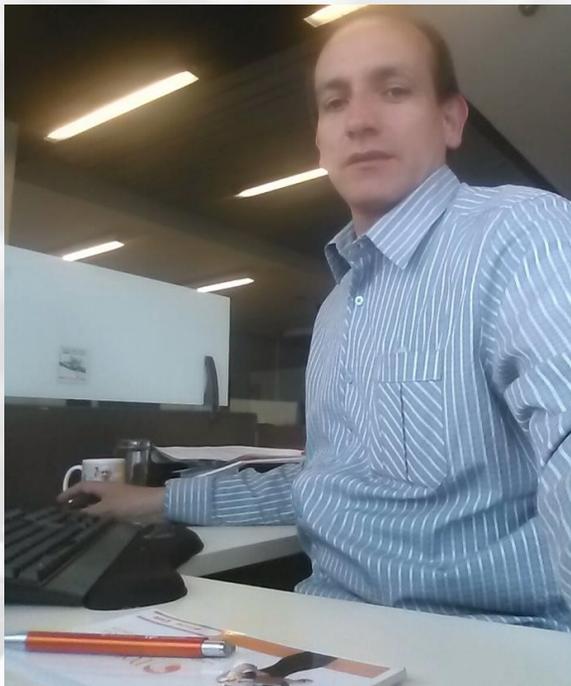
**COMUNIDAD NACIONAL**

DE CONOCIMIENTO EN:

---

**FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA**

---



## EXPERTO LÍDER

**DE LA COMUNIDAD Sector Agro**

**Carlos Alberto Cuervo Bernal**

carlos.cuervo@positiva.gov.co

Contacto: +57 3153698182



**TRAVESÍA 2021**  
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

# REGLAMENTO DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL

## Sector Agroindustrial

01

**Importancia de las Inspecciones**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

20

**Matriz de Peligros**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

19

**Gestión en equipo SST**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

18

**Supervisión efectiva**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

17

**Seguridad con la manos**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

16

**Gestión de riesgos mecánicos**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

02

**Matriz de Peligros**

orem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

03

**Reglamento de Higiene y Seguridad Industrial**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

04

**Auto evaluación SG-SST**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

05

**Gestión del riesgo y los Controles efectivos**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

06

**Reporte e Investigación del incidente y AT**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

07

**Prevención y Manejo manual de cargas**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

08

**Prevención de caídas**

rem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

09

**Prevención de la Exposición o contacto con líquidos**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

10

**Prevención a la exposición de sustancias químicas**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

11

**Seguridad en Maquinas y prevención de atrapamientos**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

15

**Prevención a exposición a contacto con electricidad**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

14

**Prevención a exposición a temperaturas extremas**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

13

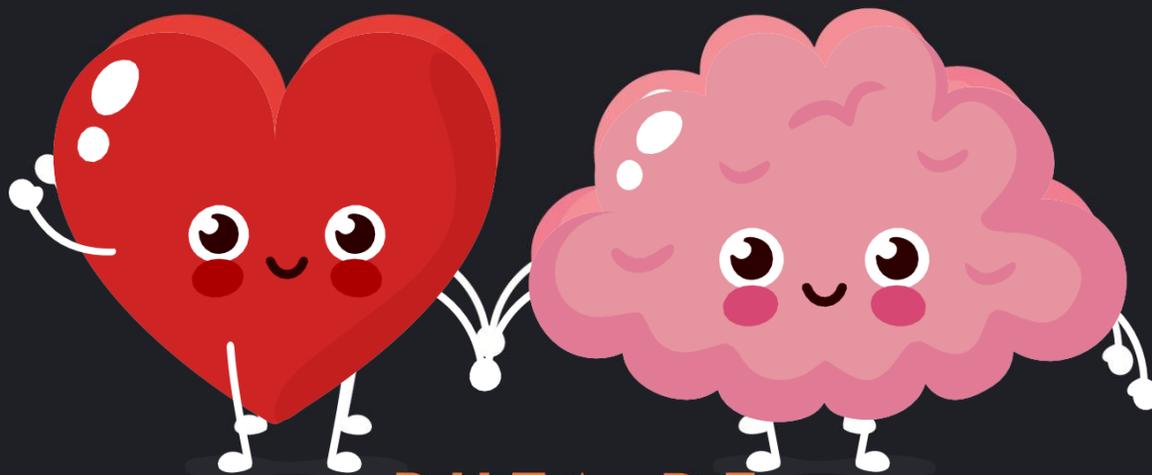
**Prevención de Mordeduras y Picadura**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.

12

**Prevención de Mordedura-picadura**

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetuer adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uter it ede isec laoreet dolore magna itec.



**RUTA DE CONOCIMIENTO**

## OBJETIVO ESPECIFICO 1

Identificar los beneficios de la identificación oportuna y condiciones peligrosas que puedan generar accidentes y/o daños.

## OBJETIVO ESPECIFICO 2

Dar contexto al RHSI según los procesos que desarrollan la empresas.

## OBJETIVO ESPECIFICO 3

Verificar la aplicación practica de los RHSI y la eficiencia de las acciones correctivas.

## OBJETIVO ESPECIFICO 4

Optimizar el desarrollo de los procesos de inducción y reinducción basándose en el RHSI.

- Debe permitir la trazabilidad de la mejora del sistema.
- Identificar los controles.
- Estandarizas las normas implementadas por el área de Higiene y Seguridad.

# ¿Por qué gestionar el RHSI?

Toda persona tiene derecho a un trabajo en condiciones dignas y justas cp art 25.

**Convenios de OIT, regulan la protección al trabajador.**

Los empleadores con el involucramiento de los trabajadores son responsables de la SST estos

Art. 348 CST Art 84 Ley 9/79 Art 21 DL 1295/94, Dct rg 1072 de 2015

Realizar la socialización de los peligros y el monitoreo a las controles implementados.

Comisión nacional de salud ocupacional del sector Agro como organismo operativo.  
reestructura Res 3710 de 2019

# EVALUÉMONOS

## SONDEO

---

- **¿El Reglamento de Higiene de Seguridad Industrial es responsabilidad?**
  1. El responsable del SST
  2. La ARL
  3. Todos los trabajadores
- **¿ El Reglamento de Higiene de Seguridad Industrial en cuantos sitios debe estar disponible?**
  1. En ningún sitio
  2. En el computador del responsable
  3. Mínimo en dos sitios de cada sede
- **¿El Reglamento HSI es un requisito legal?**
  1. No
  2. SI
  3. Es un requisito técnico





**TRAVESÍA 2021**  
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

¿Es el trabajo agrícola peligroso?

La agricultura constituye uno de los sectores más peligrosos en todo el mundo. En varios países, la tasa de accidentes mortales en la agricultura es el doble del promedio de todas las demás industrias. Según las estimaciones de la OIT, los trabajadores del mundo sufren 250 millones de accidentes cada año. De un total de 335.000 accidentes laborales mortales anuales, unos 170.000 ocurren en el sector agrícola.

El uso intensivo de maquinaria, plaguicidas y otros productos agroquímicos ha aumentado los riesgos. Máquinas como tractores y segadoras presentan las mayores tasas de frecuencia de lesiones graves y de mortalidad.

Los datos disponibles provenientes de los países en desarrollo revelan que en años recientes ha habido un incremento en las tasas de accidentes en la agricultura.

Tales accidentes ocurren principalmente entre los trabajadores migrantes y los jornaleros, así como entre las mujeres y los niños cuya participación en el trabajo agrícola asalariado aumenta constantemente.



PAPEL MEMBRETEADO

**REGLAMENTO DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL**

**IDENTIFICACION NIT:** XXXXXX

**NOMBRE DE LA EMPRESA:** SERVICIOS TEMPORALES UBICANDO

**Ciudad:** Bogotá **Departamento:** Cundinamarca

**Dirección:** XXXXXXXX

**Teléfono:** XXXXXXXX

**Sucursales o Agencias** Si ( ) No ( )

**NOMBRE DE LA A.R.P.** POSITIVA COMPAÑÍA DE SEGUROS

Clase o tipo de Riesgo asignado por la **A.R.L.:** Niveles   ( )

Código de la Actividad Económica   XXXXX

**Nota:** La Clase o tipo de Riesgo y el Código de la Actividad Económica son de acuerdo con el Decreto 1607 de 2002

**PRESCRIBE EL SIGUIENTE REGLAMENTO CONTENIDO EN LOS SIGUIENTES TERMINOS:**

**ARTICULO 1** La empresa se compromete a dar cumplimiento a las disposiciones legales vigentes tendientes a garantizar los mecanismos que aseguren una adecuada y oportuna prevención de los accidentes de trabajo y enfermedades profesionales de conformidad con los artículos 34, 57, 58, 108, 205, 206, 217, 220, 221, 282, 283, 348, 349, 350 y 351 del Código Sustantivo del Trabajo, la Ley 9a. de 1979, Resolución 2400 de 1979, Decreto 614 de 1984, Resolución 2013 de 1986, Resolución 1016 de 1989, Resolución 6398 de 1991, Decreto 1295 de 1994, Resolución 2346 de 2007, resolución 1401 de 2007 1562...Ley 1562 de 2012.....Decreto único reglamentario 1072 de 2015 y demás normas que con tal fin se establezcan.

PAPEL MEMBRETEADO

**ARTICULO 2** La empresa se obliga a promover y garantizar la constitución y funcionamiento del Comité Paritario de Salud Ocupacional, de conformidad con lo establecido en el Decreto 614 de 1984, Resolución 2013 de 1986, Decreto 1295 de 1994 y Resolución 1016 de 1989, unificados en el decreto único reglamentario 1072 de 2015.

**ARTÍCULO 3** La empresa se compromete a destinar los recursos necesarios para desarrollar actividades permanentes de conformidad con el sistema de gestión de SST, elaborado de acuerdo al Decreto 614 de 1984 y Resolución 1016 de 1989, el cual contempla como mínimo los siguientes aspectos:

- a) **Gestión en prevención enfermedad laboral**, Orientado a promover y mantener el más alto grado de bienestar físico, mental y social de los trabajadores, en todo los oficios, prevenir cualquier daño a su salud, ocasionado por las condiciones de trabajo, protegerlos en su empleo de los riesgos generados por la presencia de agentes y procedimientos nocivos, colocar y mantener al trabajador en una actividad acorde con sus aptitudes fisiológicas y psicosociales.
- b) **Gestión en prevención de Higiene y Seguridad Industrial**, dirigido a establecer las mejores condiciones de saneamiento básico industrial y a crear los procedimientos que conlleven a eliminar o controlar los factores de riesgos que se originen en los lugares de trabajo o que puedan ser causa de enfermedad, disconfort o accidente.

**ARTICULO 4** Los riesgos existentes en la empresa, están constituidos principalmente por:

**DETERMINADOS ANEXOS**

**PARAGRAFO.** A efecto que los riesgos contemplados en el presente Artículo, no se traduzca en accidente de trabajo o en enfermedad profesional, la empresa ejerce su control en la fuente, en el medio transmisor o en el trabajador, de conformidad con lo estipulado en el programa de salud ocupacional de la empresa, el cual se da a conocer a todos los trabajadores al servicio de ella.

**PAPEL MEMBRETEADO**

**ARTICULO 5** La empresa y sus trabajadores darán estricto cumplimiento a las disposiciones legales, así como a las normas técnicas e internas que se adopten para lograr la implantación de las actividades de medicina preventiva del trabajo, higiene y seguridad industrial, que sean concordantes con el presente Reglamento y con el programa de salud ocupacional de la empresa.

**ARTICULO 6** La empresa ha implantado un proceso de inducción del trabajador a las actividades que debe desempeñar, capacitándolo respecto a las medidas de prevención y seguridad que exija el medio ambiente laboral y el trabajo específico que vaya a realizar.

**ARTICULO 7** Este reglamento permanecerá exhibido, en por lo menos dos lugares visibles de los locales de trabajo, cuyos contenidos se dan a conocer a todos los trabajadores en el momento de su ingreso.

**ARTICULO 8** El presente reglamento entra en vigencia a partir de su publicación y durante el tiempo que la empresa conserve sin cambios sustanciales, las condiciones existentes en el momento de su aprobación, tales como actividad económica, métodos de producción, instalaciones locativas o cuando se dicten disposiciones gubernamentales que modifiquen las normas del Reglamento o que limiten su vigencia.

\_\_\_\_\_  
REPRESENTANTE LEGAL

**PAPEL MEMBRETEADO**

**CLASIFICACION DE LOS FACTORES DE RIESGOS**

<input type="checkbox"/> RIESGOS FISICOS: <input type="checkbox"/> Ruido <input type="checkbox"/> Temperaturas Extremas <input type="checkbox"/> Iluminación <input type="checkbox"/> Radiaciones no Ionizantes <input type="checkbox"/> Vibraciones <input type="checkbox"/> Presiones Anormales		<input type="checkbox"/> RIESGOS QUIMICOS: <input type="checkbox"/> Gases y Vapores <input type="checkbox"/> Polvos Inorgánicos <input type="checkbox"/> Polvos Orgánicos <input type="checkbox"/> Humos <input type="checkbox"/> Rocíos <input type="checkbox"/> Neblinas	
<input type="checkbox"/> RIESGOS BIOLÓGICOS: <input type="checkbox"/> Virus <input type="checkbox"/> Hongos <input type="checkbox"/> Bacterias		<input type="checkbox"/> RIESGOS MECANICOS: <input type="checkbox"/> Máquinas <input type="checkbox"/> Equipos <input type="checkbox"/> Herramientas	
<input type="checkbox"/> RIESGOS ERGONOMICOS: <input type="checkbox"/> Posiciones Forzadas <input type="checkbox"/> Sobre esfuerzos <input type="checkbox"/> Fatiga <input type="checkbox"/> Ubicación inadecuada del puesto de trabajo		<input type="checkbox"/> RIESGOS PSICOSOCIALES: <input type="checkbox"/> Exceso de responsabilidades <input type="checkbox"/> Trabajo bajo presión <input type="checkbox"/> Monotonía y rutina <input type="checkbox"/> Problemas familiares <input type="checkbox"/> Problemas laborales <input type="checkbox"/> Movimientos repetitivos <input type="checkbox"/> Turnos de trabajo	
<input type="checkbox"/> RIESGOS LOCATIVOS: <input type="checkbox"/> Pisos <input type="checkbox"/> Techos <input type="checkbox"/> Almacenamiento <input type="checkbox"/> Muros <input type="checkbox"/> Orden y limpieza		<input type="checkbox"/> RIESGOS ELECTRICOS: <input type="checkbox"/> Puestas a tierra <input type="checkbox"/> Instalaciones en mal estado <input type="checkbox"/> Instalaciones recargadas	
<input type="checkbox"/> RIESGOS NATURALES. <input type="checkbox"/> Tormentas eléctricas <input type="checkbox"/> Huracanes <input type="checkbox"/> Terremotos <input type="checkbox"/> Deslizamientos		<input type="checkbox"/> RIESGOS DE TRANSITO: <input type="checkbox"/> Colisiones <input type="checkbox"/> Volcamientos <input type="checkbox"/> Varadas <input type="checkbox"/> Obstáculos <input type="checkbox"/> Atropellamientos	
<input type="checkbox"/> OTROS RIESGOS: <input type="checkbox"/> Trabajo en altura <input type="checkbox"/> Incendio v/o explosión			



### **Biológico**

- Virus
- Bacterias
- Hongos
- Rickettsias
- Parásitos
- Picaduras
- Mordeduras
- Fluidos



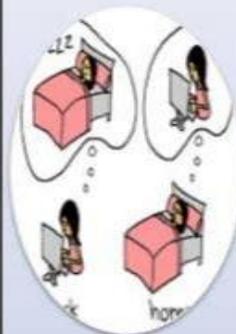
### **Físico**

- Ruido
- Iluminación
- Vibración
- Temperatura
- Presión
- Radiación



### **Químico**

- Polvos
- Fibras
- Líquidos
- Gases y Vapores
- Humos
- Material particulado



### **Psicosocial**

- Gestión Organizacional
- Características de la organización
- Características del grupo
- Condiciones del área
- Interfase Persona – Tarea
- Jornada de trabajo



### **Biomecánicos**

- Postura
- Esfuerzo
- Movimientos repetitivos
- Manipulación de Cargas



### **Condiciones de seguridad**

- Mecánico
- Eléctrico
- Locativo
- Tecnológico
- Tránsito
- Públicos
- Alturas
- Es. Confinados



### **Fenómenos Naturales**

- Sismo
- Terremoto
- Vendaval
- Inundación
- Derrumbe
- Precipitaciones

## IDENTIFICAR LOS PELIGROS

### Clasificación:

- Biológicos
- Físicos
- Químicos
- Psicosocial
- Biomecánicos
- Condiciones de seguridad
- Fenómenos naturales



**Matriz de identificación de peligros y valoración de riesgo**  
**Identificar riesgos que generen enfermedades laborales o puedan ocasionar accidente de trabajo**

**SISTEMAS DE VIGILANCIA EPIDEMIOLÓGICA O DE MITIGACIÓN DE ACCIDENTES Y EL.**

# PROCEDIMIENTOS PARA LA EJECUCIÓN SEGURA DE LOS TRABAJOS CON RIESGO

## Poka Yoke

DISEÑAR

IMPLEMENTAR

NORMALIZAR

REVISIONES PERIÓDICAS A LAS ACTIVIDADES



## CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES

**ENTRENAMIENTO Y CAPACITACIÓN EN  
MATERIA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Y  
SALUD EN EL TRABAJO**

**Conocer los  
factores de  
riesgo a los que  
están  
expuestos**

**Conocer los  
métodos de  
control**

## ACTIVIDADES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

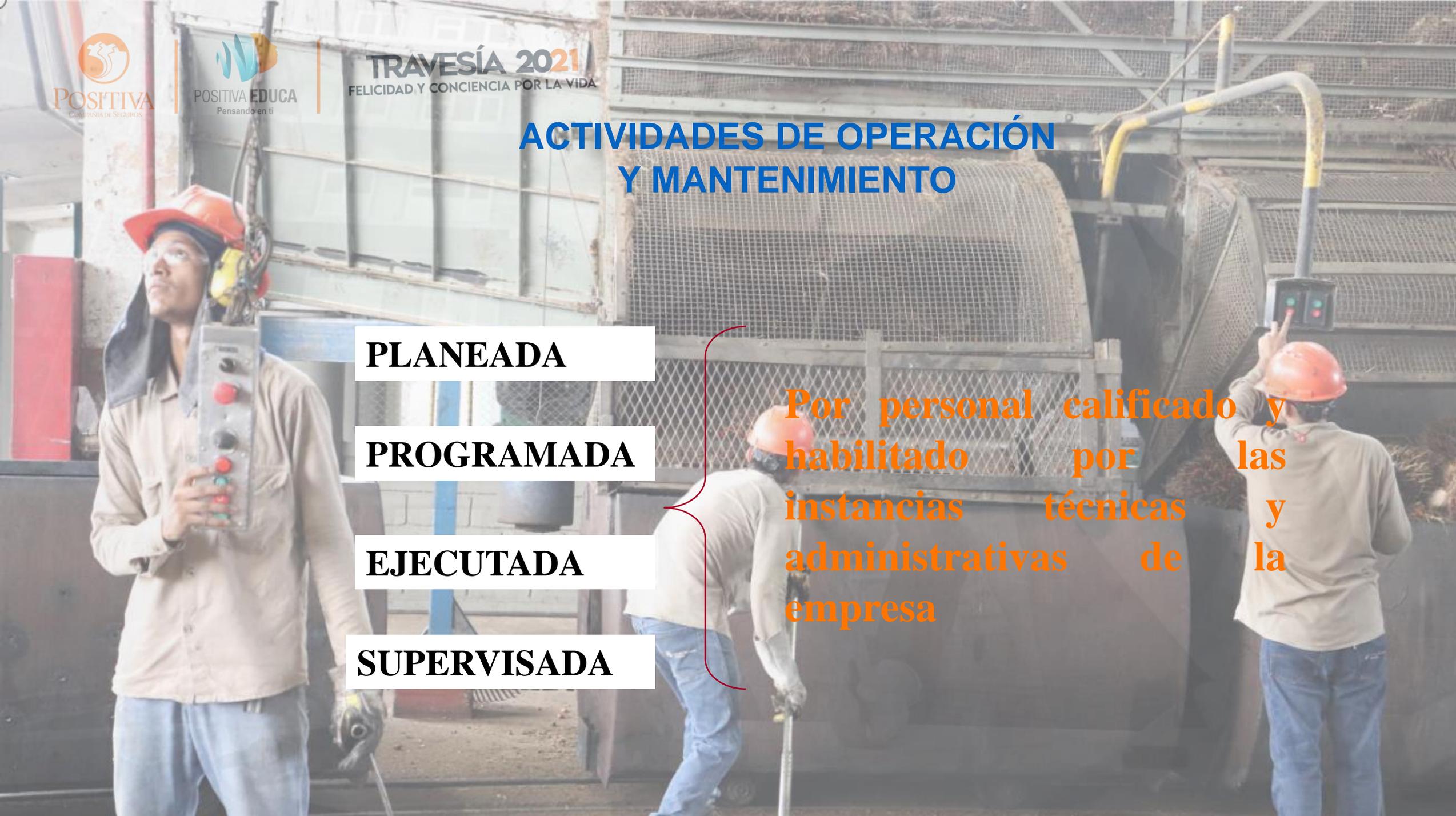
**PLANEADA**

**PROGRAMADA**

**EJECUTADA**

**SUPERVISADA**

Por personal calificado y  
habilitado por las  
instancias técnicas y  
administrativas de la  
empresa



# MEDIDAS DE INTERVENCIÓN

**ELIMINACION**

**SUSTITUCION**

**CONTROLES DE INGENIERIA**

**CONTROLES ADMINISTRATIVOS,  
SEÑALIZACION, ADVERTENCIA.**

**EQUIPOS / ELEMENTOS DE PROTECCION  
PERSONAL**

# ELIMINACION

Modificar un diseño para eliminar el peligro. Ej: introducir dispositivos mecánicos para eliminar el peligro de manipulación manual.



# SUSTITUCION

Reemplazar por un material menos peligroso, reducir la energía del sistema, cambio de equipo.



## CONTROLES DE INGENIERIA.



Modificaciones en el diseño de la empresa y/o puestos de trabajo para el mejoramiento de las condiciones en el ambiente laboral.



## CONTROLES ADMINISTRATIVOS, SEÑALIZACION, ADVERTENCIA



Acciones de que la administración implementa para identificar los peligros y controlar los riesgos.



## EQUIPOS / ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL



Los EPP comprenden todos aquellos dispositivos, accesorios y vestimentas de diversos diseños que emplea el trabajador para protegerse contra posibles lesiones.



AMR1S-C22



LISIS-SO



## CRITERIOS A SEGUIR EN TODA ACTIVIDAD:

- **Matriz de identificación de peligros y valoración de riesgos para todas las actividades en especial riesgo eléctrico.**
- **Ningún trabajador esta autorizado para asumir por su cuenta y riesgo trabajos no evaluados y aprobados.**
- **Toda nueva tecnología debe ser evaluada por S.S.T. antes de su aplicación.**
- **Todo incidente y accidente de trabajo debe reportarse e investigarse. Hacer seguimiento a las acciones de control.**



**La capacitación, asesoría, consultoría, asistencia, exámenes y lo referente a Salud Ocupacional y riesgos laborales.**

**Solo puede ser dado por:**

**PERSONAL CON LICENCIA EN SALUD OCUPACIONAL VIGENTE**

**Resolución 2318 de 1996**

**Resolución 4502 de 2012**



# PLANEACION



**Toda actividad de operación y/o mantenimiento debe ser documentada en un plan de trabajo definido por la empresa y aprobado por quien haya designado la administración, teniendo en cuenta:**

## **Tareas no rutinarias y rutinarias**

- 1- Documento del permiso de trabajo establecido por la empresa y  
Identificar y analizar riesgos**
- 2- Determinar método de trabajo**
- 3- Determinar tiempo de ejecución de la tarea**
- 4- Determinar tiempo ejecución de los procedimientos operativos y gestión de seguridad**
- 5- Consignación requerida**

# PROGRAMACION



## **1- Designación del jefe de trabajo**

**2- Documento nombre jefe de trabajo principal y sustituto, tipo de instalación a intervenir, identificación, características, parte a intervenir, horarios, tiempo programado para la ejecución, actividades paso a paso y medidas de seguridad.**

**3- Todas las personas convocadas para ejecutar las actividades planeadas deben tener las competencias y habilidades requeridas según la responsabilidad asignada.**

**4- La empresa debe establecer procedimientos de emergencia**



## EJECUCION

**4- Demarcar y señalizar la zona de trabajo.**

**5- Siempre que se trabaje en áreas con secciones múltiples, marcar la sección de trabajo en forma muy notoria.**

**6- Realizar limpieza y reportar terminación.**

**7- Elaborar un informe.**

**8- Llevar un registro de las novedades que alteren las condiciones de los equipos y las instalaciones.**



## SUPERVISION Y CONTROL

**En la supervisión de los trabajos, debe considerarse en forma prioritaria la detección y control de los riesgos, vigilando el cumplimiento estricto de las normas y procedimientos de seguridad**

**1- Cumplir y hacer cumplir las normas y procedimientos de seguridad.**

**2- Exigir a los trabajadores la inspección de las herramientas, equipos, EPP y colectivos antes y después de su uso.**

**3- Verificar que los trabajadores ejecuten su trabajo conforme a los procedimientos y guías establecidos.**

**4- Verificar la delimitación y señalización del lugar de trabajo,**

### Lista de Verificación de Seguridad para las Escaleras de Huerto

- Los remaches / las bisagras y los cierres están en su lugar y están seguros.
- Los escalones están en su lugar y están seguros.
- Los escalones están libres de abolladuras, dobleces y daños.
- Está libre de óxido, grasa o aceite.
- La etiqueta de carga para trabajo seguro se adjunta a los rieles laterales de la escalera.
- La tapa superior está fijada firmemente a los rieles laterales de la escalera y a la bisagra pata del trípode.
- El poste trípode está intacta y no se puede doblar.
- El poste trípode está libre de grietas y abolladuras.
- Las zapatas de seguridad estén libres de grietas u óxido.

## **SUPERVISION Y CONTROL**

**5- En el momento de detectarse algún impedimento en un trabajador para la ejecución de un trabajo, debe retirársele del área.**

**6- Exigir respeto entre los trabajadores en el área de trabajo para prevenir accidentes.**

**7- Suspende las labores cuando se presente peligro inminente que amenace la salud o la integridad de los trabajadores, de la comunidad, de la propiedad o del medio ambiente, (Como por ejemplo en caso de lluvias, tormentas eléctricas, problemas de orden público o distancias de seguridad inadecuadas.)**

# BIBLIOGRAFIA

## Subtitulo

---

1 <https://www.funcionpublica.gov.co/eva/gestornormativo/norma.php?i=103352>

2 <https://www.mintrabajo.gov.co/documents/20147/50711/Decreto+1072+de+2015+DUR+Sector+Trabajo+Actualizado+a+25+de+Abril+de+2018.pdf/4a3ae903-592b-2c34-cc5b-126b77cc65d0>

3 [https://www.ilo.org/wcmsp5/groups/public/---ed\\_protect/---protrav/---safework/documents/normativeinstrument/wcms\\_161137.pdf](https://www.ilo.org/wcmsp5/groups/public/---ed_protect/---protrav/---safework/documents/normativeinstrument/wcms_161137.pdf)

4 <https://www.osha.gov/sites/default/files/publications/OSHA3891.pdf>

<https://www.safespec.dupont.es/>

[https://www.ilo.org/wcmsp5/groups/public/---ed\\_protect/---protrav/---safework/documents/publication/wcms\\_117460.pdf](https://www.ilo.org/wcmsp5/groups/public/---ed_protect/---protrav/---safework/documents/publication/wcms_117460.pdf)

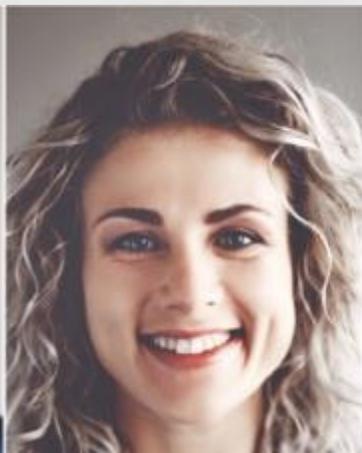


**TRAVESÍA 2021**  
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

# EVALUÉMONOS

## SONDEO

---



# PREGUNTAS

1

• **¿El Reglamento de Higiene de Seguridad Industrial es responsabilidad?**

1. El responsable del SST
2. La ARL
3. Todos los trabajadores

2

• **¿ El Reglamento de Higiene de Seguridad Industrial en cuantos sitios debe estar disponible?**

1. En ningún sitio
2. En el computador del responsable
3. Mínimo en dos sitios de cada sede

3

• **¿El Reglamento HSI es un requisito legal?**

1. No
2. SI
3. Es un requisito técnico



**TRAVESÍA 2021**  
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

CONSULTA

# TRAVESÍA 2021

FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

[www.positivatravesia.co](http://www.positivatravesia.co)

**+1.000** Acciones educativas

- ✓ Cursos
- ✓ Seminarios
- ✓ Workshop
- ✓ Talleres
- ✓ Simposios
- ✓ Paneles
- ✓ Congresos
- ✓ Lanzamientos
- ✓ Coloquios





TRAVESÍA 2021  
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

# RECUERDA QUE POSITIVA — TIENE PARA TI —



[www.posipedia.com.co](http://www.posipedia.com.co)



Cursos  
Virtuales



Videos



Cartillas



Juegos digitales



Artículos



Guías



Documentos  
técnicos



Enlaces de Interés



Audios



Mailings



Presentaciones  
técnicas



Ludo prevención



# TRAVESÍA 2021

FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

## COMUNIDAD NACIONAL DE CONOCIMIENTO EN: PREVENCIÓN DE PELIGROS EN EL SECTOR AGRICULTURA



HABLAR  
INFORMAR  
AMOR  
CAMINAR  
PASIÓN  
VOACIÓN  
APRENDER  
SENTIR  
FAMILIA  
CUANDO  
VIVES CON  
TRANQUILIDAD

V.I.G. S.L. A.D.O. REPRESENTANCIA INDEPENDIENTE DE COLOMBIA

LA ASEGURADORA  
DE TODOS LOS  
COLOMBIANOS

