



POSITIVA
COMPAÑÍA DE SEGUROS



POSITIVA EDUCA
Pensando en ti

TRAVESÍA 2021

FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

COMUNIDAD NACIONAL

DE CONOCIMIENTO EN:

PREVENCIÓN DE RIESGOS ELÉCTRICOS



AMOR
SONREIR
AGRADECER
APRENDER
TOLERANCIA
VIVIR
SALUD
DAR
AUTOCUIDADO
SOLIDARIDAD
SERVICIAL

VIGILANCIA DE CALIDAD



LA ASEGURADORA
DE TODOS LOS
COLOMBIANOS



Positiva Compañía
de Seguros



@PositivaCol



PositivaCol



Positiva Colombia



El emprendimiento
es de todos

Minhacienda



TRAVESÍA 2021
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

“

**LA EDUCACIÓN ES EL ARMA MÁS
PODEROSA PARA EL**

MUNDO

”



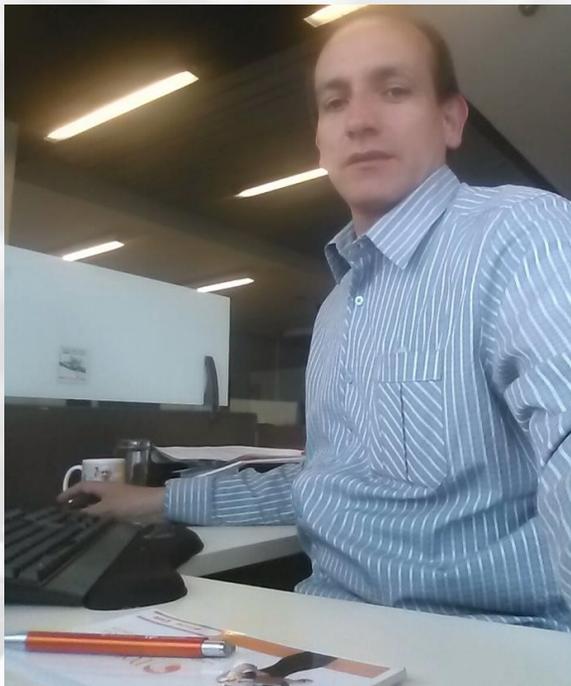
TRAVESÍA 2021
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA



COMUNIDAD NACIONAL

DE CONOCIMIENTO EN:

FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA



EXPERTO LÍDER

DE LA COMUNIDAD Sector eléctrico

Carlos Alberto Cuervo Bernal

carlos.cuervo@positiva.gov.co

Contacto: +57 3153698182



TRAVESÍA 2021
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

INSPECCIONES COMO FACTOR CLAVE DE ÉXITO EN LA PREVENCIÓN DEL RIESGO ELÉCTRICO

01

Importancia de las Inspecciones foco riesgo eléctrico

Lorem

ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

20

Gestión efectiva de Peligros

Aplicaciones tecnológicas

19

Gestión en equipo SST

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

18

Supervisión efectiva frente al riesgo eléctrico

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

17

Gestión en Seguridad Eléctrica según NFPA70 E

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

16

Gestión en Seguridad Eléctrica según OSHA

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

02

Matriz de Peligros

orem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

03

Reglamento de Higiene y Seguridad Industrial

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

04

Auto evaluación SG-SST

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

05

Gestión del riesgo eléctrico y los Controles efectivos

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

06

Reporte e Investigación del incidente y AT

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

07

Prevención y Manejo manual de cargas

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

08

Prevención de caídas con exposición al contacto eléctrico

rem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

09

SEÑALIZACIÓN DE CIRCUITOS E IDENTIFICACIÓN DE FASES

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

10

Prevención de la exposición a sustancias químicas

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

11

Seguridad en Maquinas y prevención de atrapamientos

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

15

Prevención a exposición a contacto con electricidad en instalaciones provisionales

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

14

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS DE TRABAJO

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

13

PLAN PARA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS

Lorem ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.

12

DISTANCIAS DE SEGURIDAD PARTES ENERGIZADAS

ipsum dolor ed sit amet, sed ite consectetur adipiscing elit, sed is diam nonummy nibhe euismod tincidunt uterit it ede isec laoreet dolore magna itec.



OBJETIVO ESPECIFICO 1

Identificar actos y condiciones peligrosas que puedan generar accidentes y/o daños.

OBJETIVO ESPECIFICO 2

Identificar el efecto que producen los cambios en los procesos o los materiales.

OBJETIVO ESPECIFICO 3

Para verificar la eficiencia de las acciones correctivas.

OBJETIVO ESPECIFICO 4

Para optimizar el desarrollo de los procesos y procedimientos.

- Identificar condiciones inseguras y problemas potenciales posteriores al diseño.
- Identificar las deficiencias de los equipos.
- Detectar actos inseguros.
- Percibir el efecto que producen los cambios.
- Determinar la eficiencia de las acciones correctivas.
- Realizar una evaluación del desempeño de la administración.
- Levantamiento de información para realizar el Panorama de Riesgos.

¿QUÉ DEBEMOS DETECTAR?

Detectar problemas de capacitación y entrenamiento.

Identificar posibles fallas en los procedimientos y procesos debido a cambios.

Evaluar la forma como se esta desarrollando el trabajo.

Identificar de manera oportuna condiciones inseguras.

Realizar el monitoreo a las controles implementados.

EVALUÉMONOS

SONDEO

- **¿Quiénes son los responsables de la inspecciones?**
 1. El responsable del SST
 2. La ARL
 3. Todos los trabajadores
- **¿Los riesgos eléctricos generados por la naturaleza?**
 1. Contacto Directo
 2. Rayos
 3. Tensión de Paso
 4. Los números 2 y 3
- **¿Las reglas de oro para trabajar en sistemas de energía eléctrica son?**
 1. Son 7 reglas
 2. Son 3 reglas
 3. Son 5 reglas



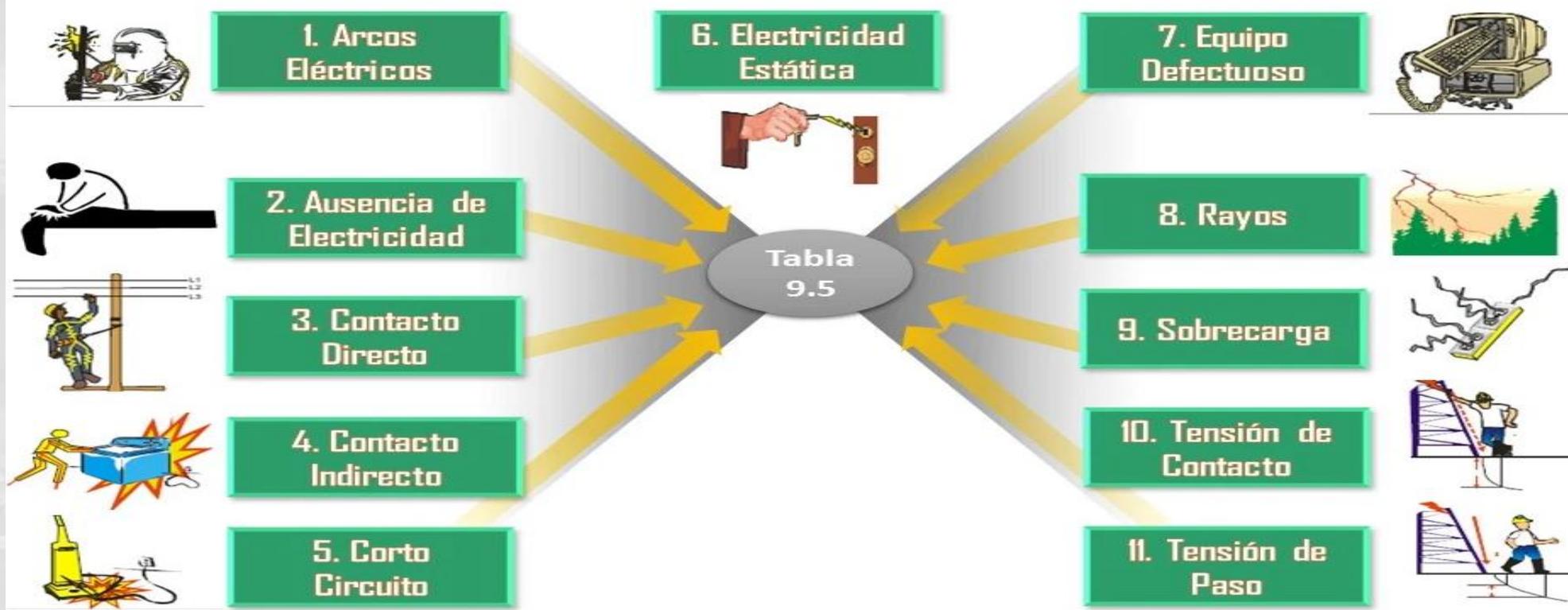
PELIGROS DEL TRABAJO EN ALTURA POR TRABAJO EN ESTRUCTURAS.

PELIGRO	CONSECUENCIA
Caídas de diferente nivel al ascender o descender de la estructura.	Muerte, invalidez, fracturas, lesiones múltiples
Caída del área de trabajo de la estructura.	Muerte, invalidez, fracturas, lesiones múltiples
Estructuras metálicas en movimiento o suspendidas	Muerte, invalidez, fracturas, lesiones múltiples, heridas.
Inestabilidad de la estructura, colapso	Muerte, invalidez, fracturas, lesiones múltiples, heridas.
Contacto con redes energizadas	Muerte, Electrocución, Quemadura, Paro cardio respiratorio
Exposición a radiaciones	Daño visual, choque térmico
Chispas por tareas en caliente	Quemaduras de diferente grado.
Factores climáticos y ambientales (Condiciones de lluvias, Tormentas eléctricas, Vientos, Temperaturas extremas)	Muerte, fracturas, lesiones incapacitantes.
Manejo de herramientas manuales	Golpes, heridas.



El Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas - RETIE tiene como objeto fundamental establecer las medidas tendientes a garantizar la seguridad de las personas, de la vida tanto animal como vegetal y la preservación del medio ambiente; previniendo, minimizando o eliminando los riesgos de origen eléctrico. Sin perjuicio del cumplimiento de las reglamentaciones civiles, mecánicas y fabricación de equipos. .

RETIE – Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas



TIPOS DE INSPECCIONES

- 1.- Inspección antes de Iniciar un Trabajo.
- 2.- Inspección Periódica (Por ejemplo Semanal, Mensual, etc.)
- 3.- Inspección General.
- 4.- Inspección previa al uso del Equipo.
- 5.- Inspección luego de una Emergencia. Etc.

TIPOS DE INSPECCIONES

INSPECCIONES INFORMALES (NO PLANEADAS)

- No periódicas.
- Pueden realizarse sin una guía o lista de verificación, pero deben documentarse.
- La responsabilidad de su ejecución puede recaer en cualquier nivel, pero los que la ejecutan deben tener un conocimiento de lo que están observando.
- Requieren de un registro para gestionar los hallazgos.

INSPECCIONES PLANEADAS

- Las personas que las realizan deben tener competencias en el tema.
- Su frecuencia de ejecución obedecen a un programa de inspecciones.
- Requieren lista de verificación para su ejecución “Qué se va a revisar”.
- Se debe asignar responsable de su ejecución.
- La conclusión de la inspección corresponde a un informe del recorrido.

INSPECCIONES PLANEADAS

INSPECCIONES PLANEADAS GENERALES

Recorrer las áreas sistemáticamente identificando anomalías que afecten desarrollo normal de operaciones:

- Buscar aquellas cosas que no saltan a la vista.
- Identificar y ubicar claramente cada hallazgo.
- Lo urgente, inspeccionarlo en detalle.
- Requiere dedicación exclusiva a la inspección.
- Se utilizan listas de verificación.
- El inspector observa cada detalle de las secciones.
- Se elaboran informes con los aspectos detectados y recomendaciones.

INSPECCIONES PLANEADAS

INSPECCIONES PLANEADAS DE ÁREAS Y PARTES CRÍTICAS

- Componentes de las maquinarias, equipos, materiales, estructuras o áreas que tienen la probabilidad de ocasionar pérdidas, si se deterioran, fallan o se usan en forma inadecuada.
- Si se encuentra en uso corresponde a una parte crítica.
- Apoyo necesario del área de mantenimiento o personal especializado en los equipos.
- Si se encuentra almacenado o no está en uso corresponde a un elemento crítico.
- La peligrosidad depende de la frecuencia de uso, los materiales de lo que están elaborados, el proceso, etc.
- Se requieren listas de chequeo elaboradas por personal técnico especialista en el área.
- Trabajo en equipo con los encargados de mantenimiento (directos o terceros)

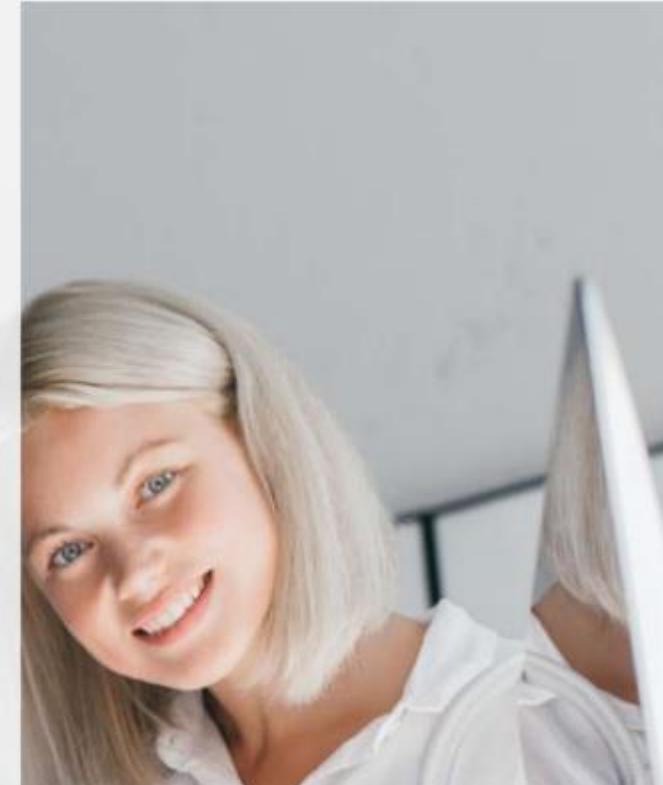
Arco eléctrico o descarga eléctrica

Causas: Malos contactos, cortocircuitos, apertura de interruptores con carga, acumulación de óxido o descuidos en los trabajos de mantenimiento, entre otras.

Recomendaciones: Usar materiales resistentes para envolver los arcos, mantener distancia de seguridad, usar prendas acordes y gafas de protección contra rayos ultravioleta.

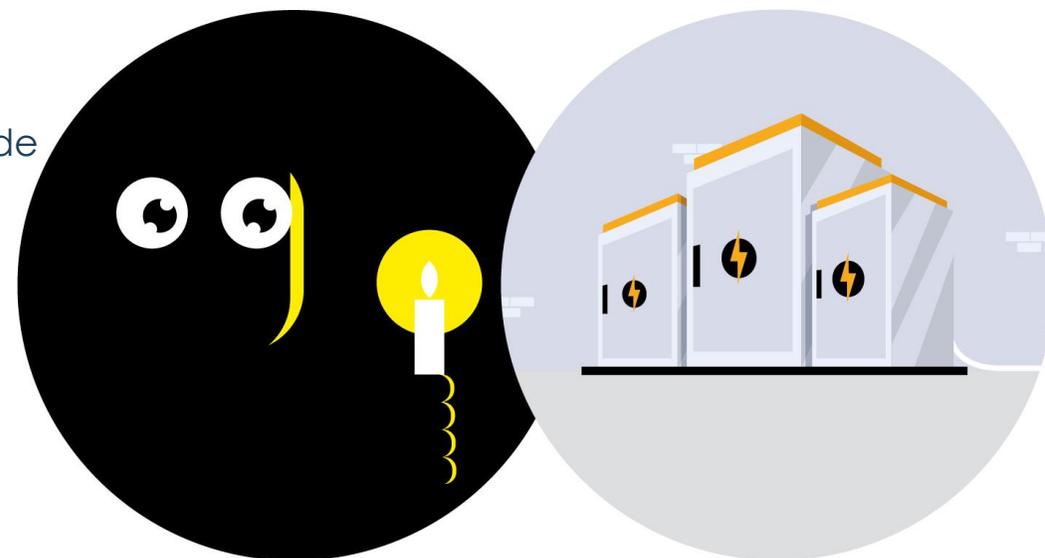


Ausencia de electricidad



 Causas: Apagón o corte del servicio, no tener plantas de emergencia, entre otros.

 Recomendaciones: Disponer de sistemas ininterrumpidos de potencia y de plantas de emergencia con transferencia automática, planes de contingencia.



Contacto directo

Causas: Negligencia o falta de pericia de personal no autorizado, violación de las distancias mínimas de seguridad.

Recomendaciones: Respetar las distancias de seguridad, aislamiento de partes energizadas y utilizar uniformes de protección.



Contacto indirecto

Causas: Fallas de aislamiento, mal mantenimiento o falta de conductor de puesta a tierra.

Recomendaciones: Mantener distancias de seguridad y hacer mantenimiento preventivo y correctivo.



Corto circuito

Causas: Vientos fuertes, equipos defectuosos, accidentes externos o falta de pericia.

Recomendaciones: Contar con interruptores automáticos de máxima corriente o cortacircuitos fusibles.



Equipo defectuoso

Causas: Mal mantenimiento o mala instalación, mucho tiempo de uso o transporte inadecuado.

Recomendaciones: Hacer mantenimiento predictivo y preventivo, construir las instalaciones según las normas técnicas.



Rayos

Causas: Fallas o ausencia en diseño, construcción, operación y mantenimiento del sistema de protección.

Recomendaciones: Instalar pararrayos. En caso de rayos, suspender actividades de alto riesgo cuando haya personal al aire libre.



Sobrecarga

Causas: Superar los límites nominales de los equipos o conductores, contar con instalaciones que no cumplan las normas técnicas.

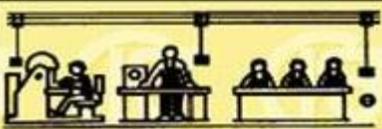
Recomendaciones: Uso de interruptores automáticos asociados con cortacircuitos y cortacircuitos fusibles bien dimensionados.

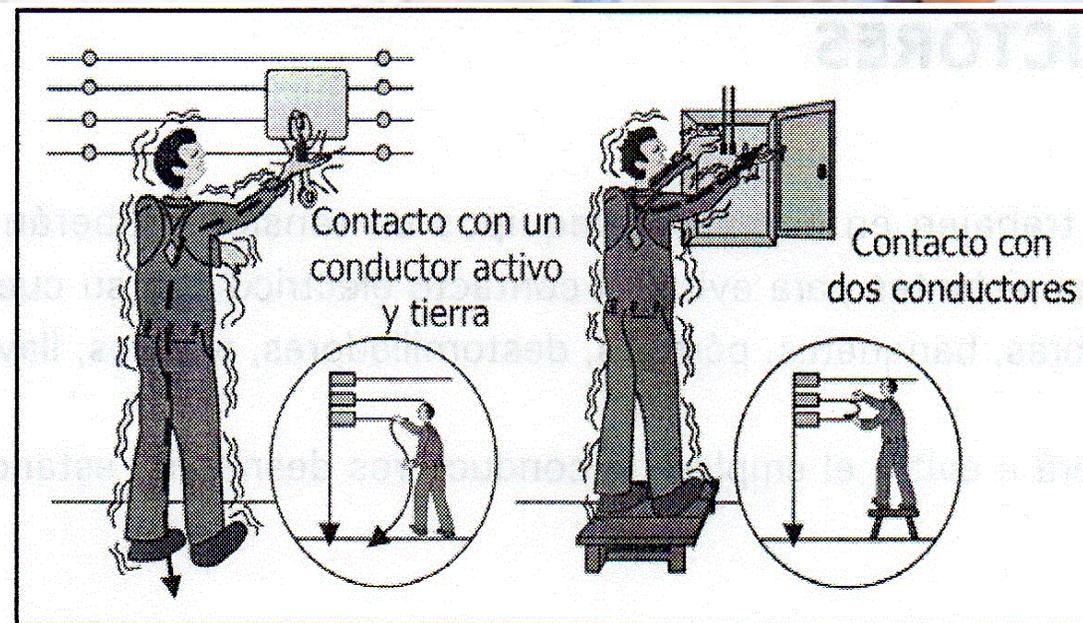


Tensión de contacto

Causas: Rayos, fallas a tierra, fallas de aislamiento o violación de distancias de seguridad.

Recomendaciones: Respetar las distancias de seguridad, usar puestas a tierra de baja resistencia y restringir los accesos.

PROTECCIÓN CONTRA CONTACTOS ELÉCTRICOS DIRECTOS	
ALEJAMIENTO DE LAS PARTES ACTIVAS	
INTERPOSICIÓN DE OBSTÁCULOS	
RECUBRIMIENTO DE PARTES ACTIVAS	



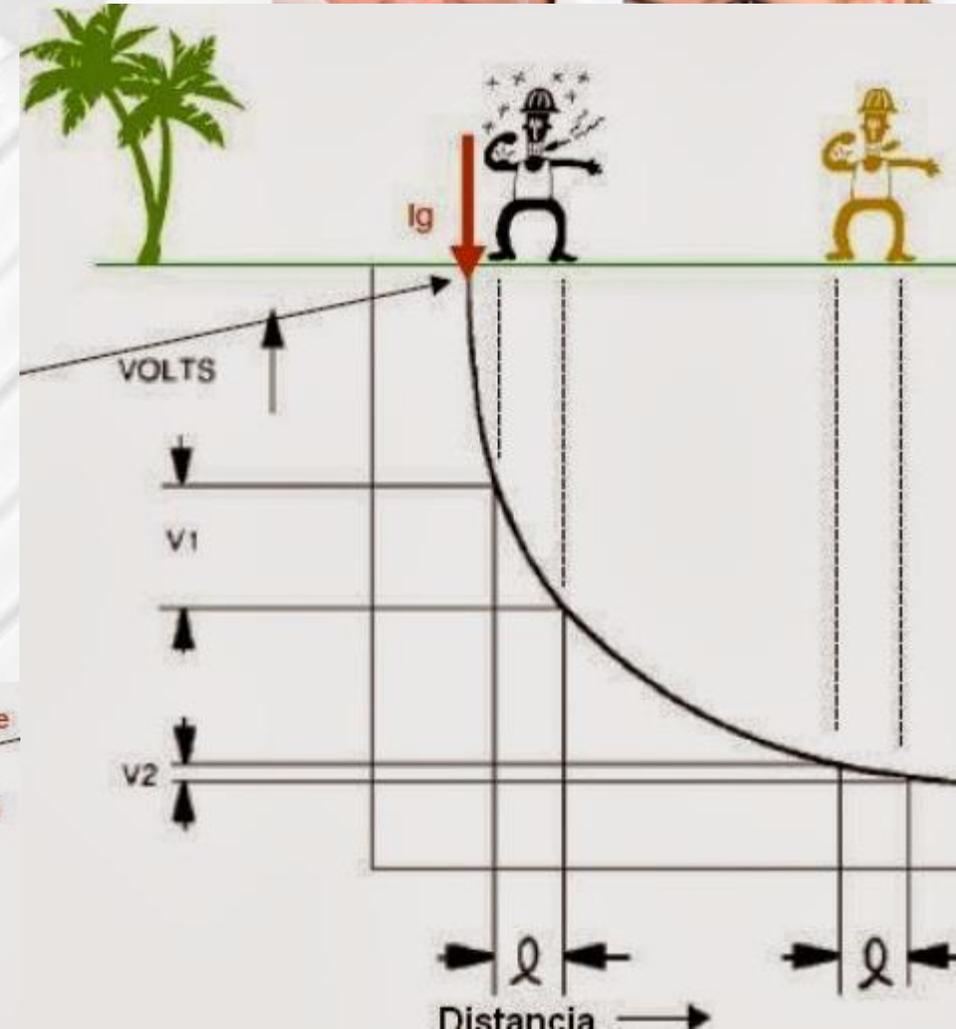
Tensión de paso

Causas: Rayos, fallas a tierra, fallas de aislamiento o violación de áreas restringidas.

Recomendaciones: Puestas a tierra de baja resistencia y restringir los accesos.

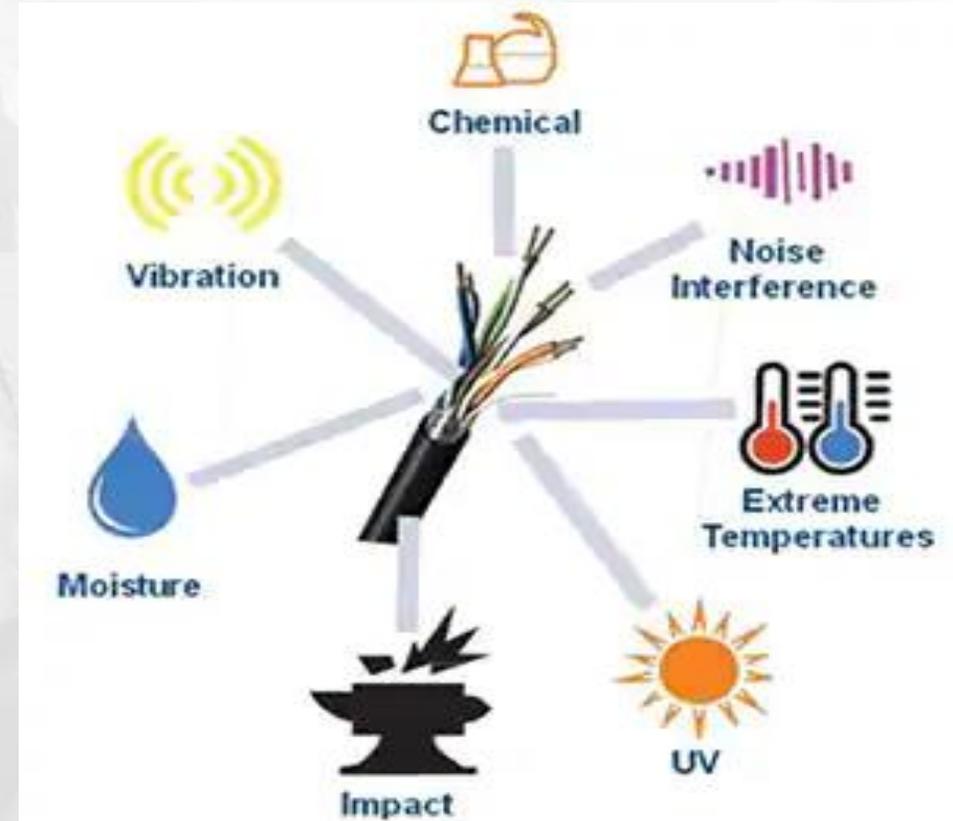
Una persona que se encuentre cerca de la falla (o del punto de entrada de la falla a tierra) tendría un potencial de paso mucho mayor que alguien alejado a una distancia X de la falla.

El potencial de paso que experimentaría el trabajador de la izquierda es mucho mayor que el que experimentaría el de la derecha.



Factores que originan un riesgo eléctrico en la instalación eléctrica

- DISEÑO INADECUADO
- INSTALACIÓN INADECUADA
- USO INADECUADO DE LA INSTALACIÓN
- SOBRECARGA.



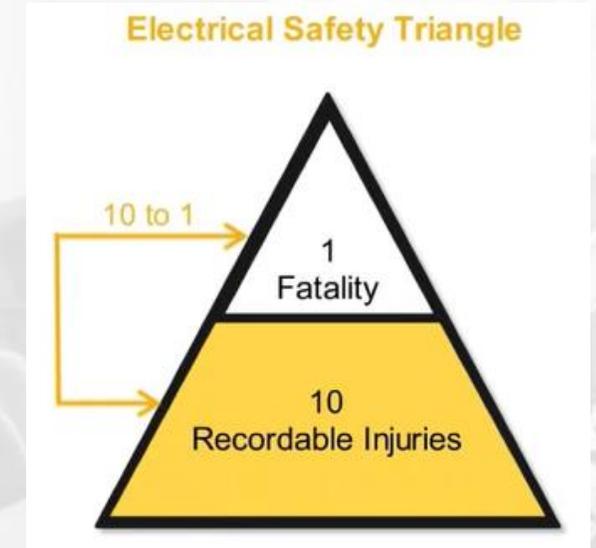
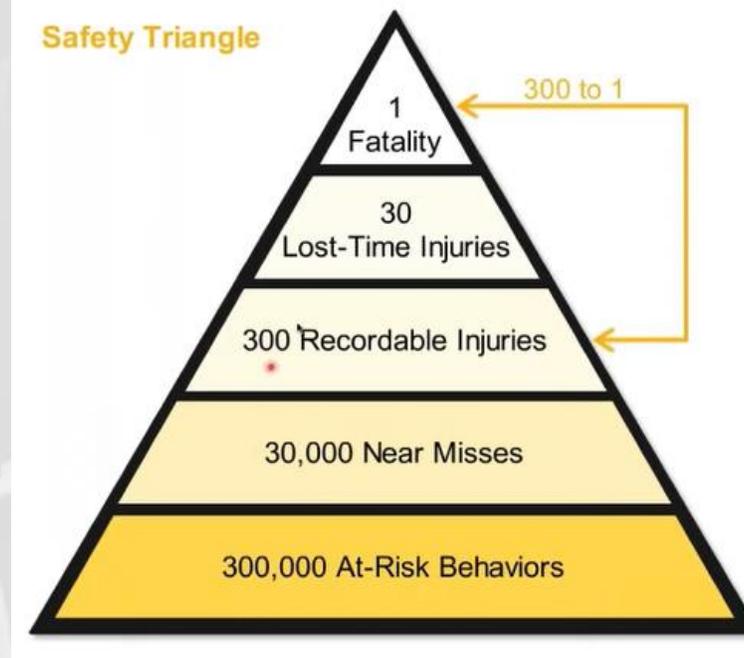
Trabajadores No calificados

- Sin Capacitación
- Sin procedimientos
- Sin diagramas
- Sin permisos de trabajo

EL OBJETIVO ES SIEMPRE DESENERGIZAR

Y DONDE SE JUTIFIQUE UN TRABAJO ENERGIZADO:

- *Evaluar el Riesgo por choque eléctrico*
- *Evaluar el Riesgo por Arco Eléctrico*
- *Usar el EPP adecuado*



Factores que originan un riesgo eléctrico en la instalación eléctrica

USO INADECUADO DE SISTEMAS DE PROTECCIÓN Un elemento de protección muy utilizado en cualquier instalación eléctrica domiciliaria es el FUSIBLE, el cual es colocado en la llave tipo cuchilla para proteger la instalación eléctrica de las sobrecargas y de los cortocircuitos.

Una sobrecarga de corriente o un cortocircuito origina un aumento considerable de la temperatura del conductor, que ocasiona que el fusible se funda , protegiendo de esta manera a la instalación para ello es conveniente seleccionar el fusible correctamente.

Constituyen riesgos eléctricos: – No seleccionar adecuadamente el fusible a utilizar en la instalación eléctrica. – Reemplazar el fusible por un conductor o cable eléctrico. – No utilizar adecuadamente el interruptor termomagnético.

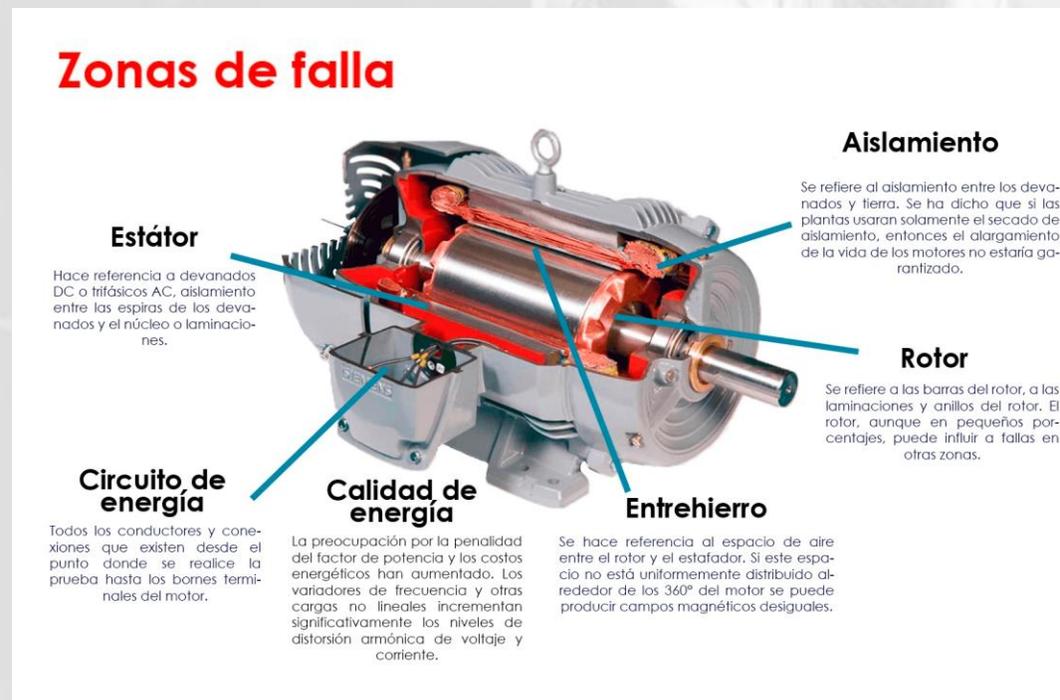


Factores que originan un riesgo eléctrico en la instalación eléctrica

FALLAS EN APARATOS Y/O ARTEFACTOS ELÉCTRICOS

Debido al deterioro del aislamiento de los conductores de los artefactos, origina que la cubierta metálica de estos quede con tensión eléctrica, por consiguiente existe el peligro que una persona toque dicha cubierta originando que por la misma circule una corriente eléctrica.

UBICACIÓN INADECUADA DE ARTEFACTOS ELÉCTRICOS QUE TRANSMITEN CALOR Los artefactos eléctricos que transmiten calor tales como hornos microondas, planchas, cocina eléctrica, etc. Así como los diversos tipos de lámpara (incandescente, fluorescente, etc.) si no se encuentran ubicados correctamente y con las debidas protecciones del caso, pueden ser causales de algún accidente eléctrico e inclusive incendio.



¿Qué hacer en una situación de alto riesgo para las personas?

Disponer de un plan de emergencias

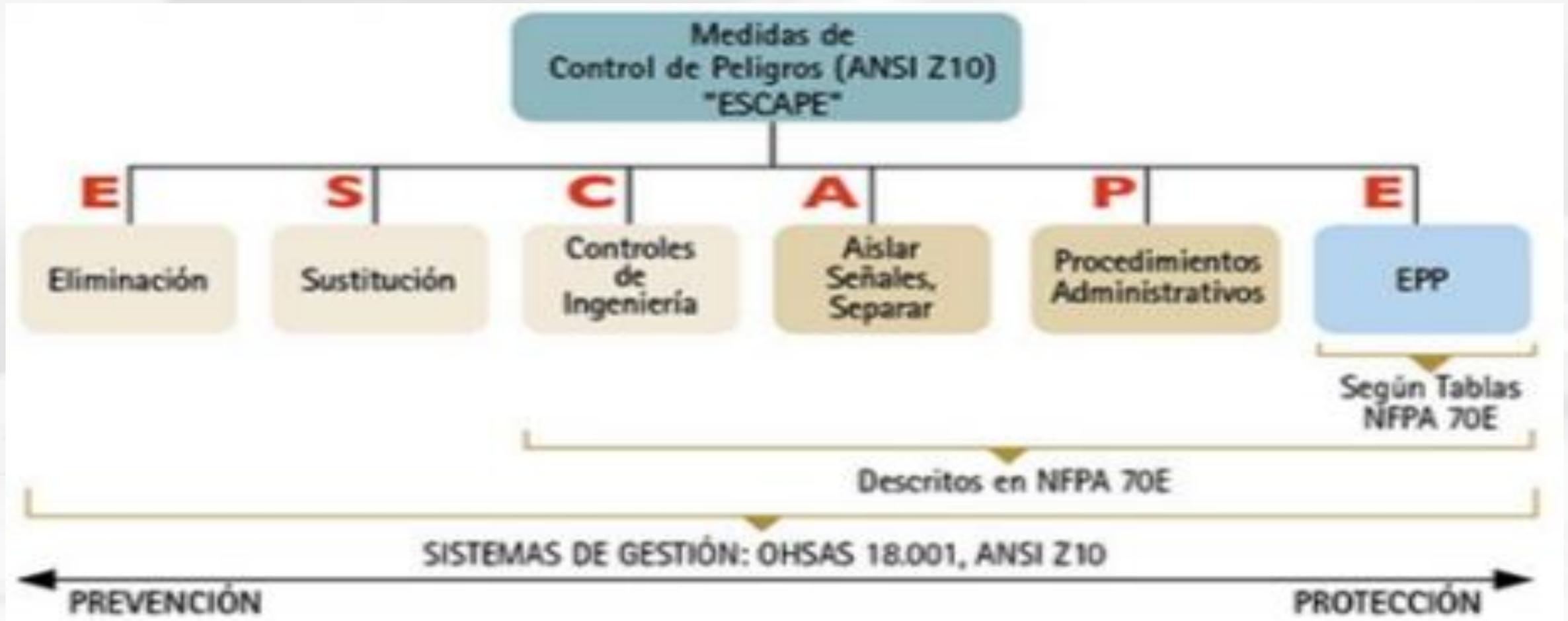
Lo primero es interrumpir la electricidad menos en aeropuertos, áreas críticas de centros de atención médica o cuando esta conlleve un mayor riesgo. En ese caso, la persona calificada debe informar y solicitar a la autoridad medidas de urgencia.

En caso de accidentes eléctricos, con o sin interrupción del servicio, en los que haya muertes, lesiones graves de personas o daños de inmuebles por incendio o explosión, la persona capacitada debe comunicarlo a la brevedad a la autoridad competente o a la empresa prestadora del servicio.

No se asusten amigos, esta información es para la prevención de accidentes y para que entre todos seamos conscientes de que la Seguridad Eléctrica es cosa de todos. ¡Nos vemos!



Jerarquía de controles



EPP

CATEGORÍA DE PPE 1	CATEGORÍA DE PPE 2	CATEGORÍA DE EPP 3	CATEGORÍA DE EPP 4
<p>CLASIFICACIÓN DE ARCO MÍNIMO ENTRE 4 - 8 CAL/CM2</p> <p>ROPA DE PROTECCIÓN CONTRA ARCO ELÉCTRICO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Camisa de manga larga y pantalones o traje entero aptos para arcos eléctricos • Protector facial o capucha para traje aptos para arcos eléctricos • Chaqueta, parca, gabardina o revestimiento para cascos aptos para arcos eléctricos (según sea necesario) <p>OTROS EQUIPOS DE PROTECCIÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Casco • Lentes o gafas de seguridad • Protección auditiva (dentro del oído) • Guantes de cuero resistentes • Calzado de cuero (según sea necesario) 	<p>CLASIFICACIÓN DE ARCO MÍNIMO ENTRE 8 - 25 CAL/CM2</p> <p>ROPA DE PROTECCIÓN CONTRA ARCO ELÉCTRICO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Camisa de manga larga y pantalones o traje entero aptos para arcos eléctricos • Capucha para traje o protector facial y pasamontañas aptos para arcos eléctricos • Chaqueta, parca, gabardina o revestimiento para cascos aptos para arcos eléctricos (según sea necesario) <p>OTROS EQUIPOS DE PROTECCIÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Casco • Lentes o gafas de seguridad • Protección auditiva (dentro del oído) • Guantes de cuero resistentes • Calzado de cuero 	<p>CLASIFICACIÓN DE ARCO MÍNIMO ENTRE 25 - 40 CAL/CM2</p> <p>ROPA DE PROTECCIÓN CONTRA ARCO ELÉCTRICO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Según sea necesario: Camisa de manga larga, pantalones traje entero, chaqueta y pantalones de traje aptos para arcos eléctricos • Capucha para traje apta para arcos eléctricos • Guantes aptos para arcos eléctricos • Chaqueta, parca, gabardina o revestimiento para cascos aptos para arcos eléctricos (según sea necesario) <p>OTROS EQUIPOS DE PROTECCIÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Casco • Lentes o gafas de seguridad • Protección auditiva (dentro del oído) • Calzado de cuero (según sea necesario) 	<p>CLASIFICACIÓN DE ARCO MÍNIMO 40 CAL/CM2</p> <p>ROPA DE PROTECCIÓN CONTRA ARCO ELÉCTRICO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Según sea necesario: Camisa de manga larga, pantalones traje entero, chaqueta y pantalones de traje aptos para arcos eléctricos • Capucha para traje apta para arcos eléctricos • Guantes aptos para arcos eléctricos • Chaqueta, parca, gabardina o revestimiento para cascos aptos para arcos eléctricos (según sea necesario) <p>OTROS EQUIPOS DE PROTECCIÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Casco • Lentes o gafas de seguridad • Protección auditiva (dentro del oído) • Calzado de cuero (según sea necesario) 

Señalización

6.2.2 CLASIFICACIÓN DE LAS SEÑALES DE SEGURIDAD

Las señales de seguridad según su tipo se clasifican en: De advertencia o precaución, de prohibición, de obligación, de información y de salvamento o socorro; estas deben aplicar las formas geométricas y los colores de la Tabla 6.3.

Las dimensiones de las señales deben permitir ver y captar el mensaje a distancias razonables del elemento o área sujeta al riesgo; para compensar las diferencias entre las áreas

triangular, redonda, rectangular o cuadrada y para asegurar que todos los símbolos parezcan relativamente iguales en tamaño, cuando se divisen a cierta distancia, se deben manejar las siguientes proporciones:

Base del triángulo equilátero: 100%

Diámetro del círculo: 80%

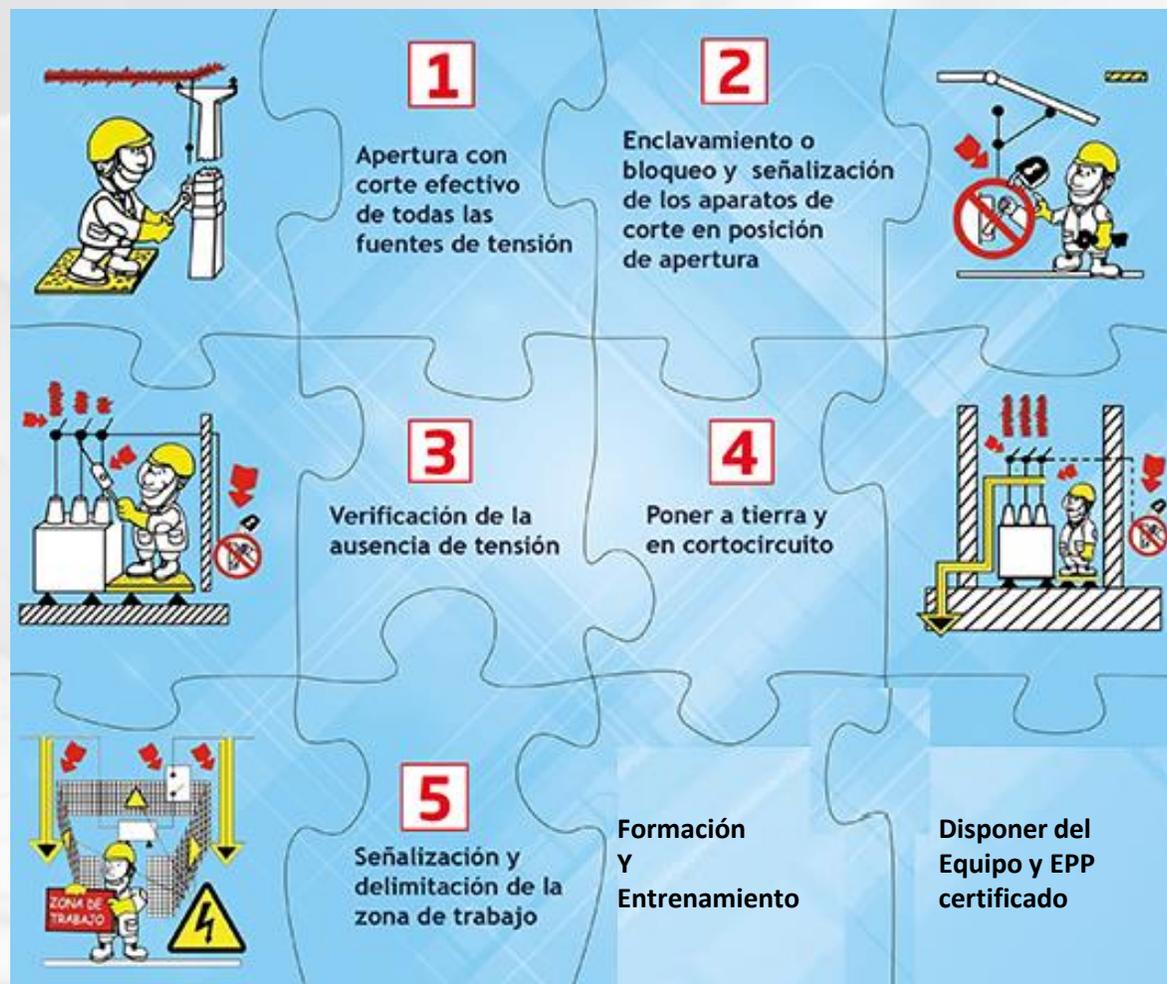
Altura del cuadrado o del rectángulo: 75%

Ancho del rectángulo: 120%

Tipo de señal de seguridad	Forma Geométrica	Color			
		Pictograma	Fondo	Borde	Banda
Advertencia o precaución	Triangular	Negro	Amarillo	Negro	-
Prohibición	Redonda	Negro	Blanco	Rojo	Rojo
Obligación	Redonda	Blanco	Azul	Blanco o Azul	-
Información contra incendios	Rectangular o cuadrada	Blanco	Rojo	-	-
Salvamento o socorro	Rectangular o cuadrada	Blanco	Verde	Blanco o verde	-

Tabla 6.3. Clasificación y colores para las señales de seguridad.

Reglas de oro



BIBLIOGRAFIA

Subtitulo

1 https://www.minenergia.gov.co/documents/10192/23965915/310118_borrador_proy_RETIE_producto.pdf/09a5f5d0-58a8-44ef-a591-64386de276d2

2 <https://www.youtube.com/watch?v=zGgR5emHZJc>

3 <https://equipodepruebas.mx/ingenieria-de-servicios/pruebas-electricas-a-motores/>

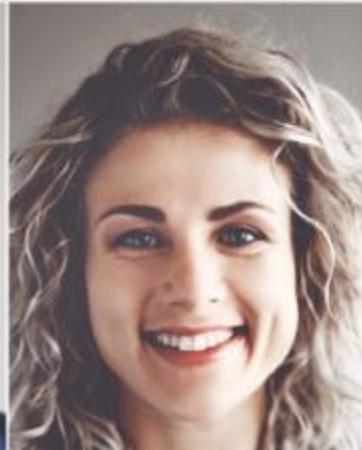
4



TRAVESÍA 2021
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

EVALUÉMONOS

SONDEO



PREGUNTAS

1

¿Quiénes son los responsables de las inspecciones?

El responsable del SST

La ARL

Todos los trabajadores

2

¿Los riesgos eléctricos generados por la naturaleza?

Contacto Directo

Rayos

Tensión de Paso

Los números 2 y 3

3

¿Las reglas de oro para trabajar en sistemas de energía eléctrica son?

Son 7 reglas

Son 3 reglas

Son 5 reglas



TRAVESÍA 2021
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

CONSULTA

TRAVESÍA 2021

FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

www.positivatravesia.co

+1.000 Acciones educativas

- ✓ Cursos
- ✓ Seminarios
- ✓ Workshop
- ✓ Talleres
- ✓ Simposios
- ✓ Paneles
- ✓ Congresos
- ✓ Lanzamientos
- ✓ Coloquios





TRAVESÍA 2021
FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

RECUERDA QUE POSITIVA — TIENE PARA TI —



www.posipedia.com.co



Cursos
Virtuales



Videos



Cartillas



Juegos digitales



Artículos



Guías



Documentos
técnicos



Enlaces de Interés



Audios



Mailings



Presentaciones
técnicas



Ludo prevención



POSITIVA
COMPAÑÍA DE SEGUROS



POSITIVA EDUCA
Pensando en ti

TRAVESÍA 2021

FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

COMUNIDAD NACIONAL

DE CONOCIMIENTO EN:

PREVENCIÓN DE RIESGOS ELÉCTRICOS



AMOR
SONREIR
AGRADECER
APRENDER
TOLERANCIA
VIVIR
SALUD
DAR
AUTOCAUIDADO
SOLIDARIDAD
SERVICIAL

VIGILANCIA DE CALIDAD



LA ASEGURADORA
DE TODOS LOS
COLOMBIANOS



Positiva Compañía
de Seguros



@PositivaCol



PositivaCol



Positiva Colombia



El emprendimiento
es de todos

Minhacienda