





FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

COMUNIDAD NACIONAL DE CONOCIMIENTO EN:

PREVENCIÓN DE PELIGROS EN EL SECTOR MINERÍA





















PLAN NACIONAL DE EDUCACIÓN

Positiva Educa









CONOCIMIENTO









DE CONOCIMIENTO EN:

Prevención de Peligros en el Sector Minería









EXPERTO LÍDER

DE LA COMUNIDAD

Snider Molina Gonzalez

snidermolina@gmail.com

Contacto: +57 316 462 0653







TEMAAABORDAR

OCUMENTACIÓN D

Conocer y familiarizarse con el de los documentos relacionados para el desarrollo de la gestión por procesos del SGSST.

02

IDENTIFICACION DE PELIGROS Y RIESGOS CON **ENFOQUE A PROCESOS**

Se trata de un enfoque metódico para identificar los riesgos, en vez de intentar preverlos como un elemento independiente al SGSST

03

METODOLOGÍA DE MEJORA CONTINUA

Se busca aportar un conjunto de acciones planeadas, organizadas, integradas y sistematizadas para obtener cambios, y mejoras de procedimientos en la organización.

04

DEFINICIÓN DE PLAN ANUAL DE TRABAJO Y PROGRAMA DE CAPACITACIÓN

En esta actividad se representan los ejes principales relacionados con la planificación y objetivos del SG-SST

METODOLOGÍA ICAM EN INVESTIGACIÓN DE

Se presenta la metodología ICAM con el fin de brindar una herramienta optima para la dentificación de causas básicas

causas básicas relacionados con los

20

APLICACIÓN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO D **EQUIPOS**

Brindar los conocimientos, necesarios para entender e implementar los Planes de Mantenimiento Preventivo.

APLICACIÓN PROGRAMA DE INSPECCIONES

Brindar los fundamentos básicos relacionados con el programa de Inspecciones de Seguridad para detectar condiciones de peligro y establecer un sistema de medición de su efectividad

LICACIÓN PROGRAMA 5S

Comprender la importancia de la implementación del método 5S como gestión para Identificar los comportamientos de líderes puntos clave

LIDERAZGO Y SEGURIDAD

Lograr que los participantes asuman a plenitud actitudes v

SEGURIDAD EN TAREAS DE ALTO RIESGO – TRABAJO EN CALIENTE

Proporcionar una clara comprensión de los riesgos asociados a las actividades de los trabajos en caliente con el fin de prevenir accidentes.

15

SEGURIDAD EN TAREAS DE

Brindar los conocimientos, necesario para afianzar la gestión preventiva en

14

SEGURIDAD EN TAREAS DE ALTO RIESGO - ESPACIOS **CONFINADOS**

Reconocer e identificar los peligro

SEGURIDAD EN TAREAS DE ALTO RIESGO - TRABAJO EN

los conocimientos necesarios para afianzar la gestiór preventiva en los Programa de Trabajo en Alturas

IMPLEMENTACIÓN SEGURIDAD VIAL

Brindar a los participantes las herramientas y estrategias necesarias en cuanto a bases técnicas y documentales del PESV

06

METODOLOGÍA ICAM EN INVESTIGACIÓN DE ACCIDENTES INDICADORES DE GESTION

Desarrollar conceptos que ayuden a Con ejercicios prácticos se busca generar habilidades en la comprensión, profundizar en los temas relacionados con la planificación, implementación y control metodología ICAM en la identificación de de los indicadores de gestión del SGSST explosiones y los factores de riesgo explosiones y los factores de riesgo

08

PREVENTIVO DE INCENDIOS Y EXPLOSIÓN

Aportar en la identificación de las causas Profundizar en la identificación de las relacionadas con los incendios y causas relacionadas con los incendios y asociados y la adopción de medidas de asociados y la adopción de medidas de

09

PREVENTIVO DE INCENDIOS Y EXPLOSIÓN

TENIMIENTO EN MI

10

PARTE I

Conocer y cumplir las normas de prevención de riesgos laborales en las operaciones de apoyo y ejecución de Sostenimiento en Minas

11

PREVENCION EN STENIMIENTO EN M

Profundizar, conocer y cumplir las laborales en las operaciones de apoyo y ejecución de Sostenimiento en Minas



RUTA DE **CONOCIMIENTO**







TABLA DE CONTENIDOS





Socialización de objetivos



Momento 2



Alcance de los documentos que componen un Sistema de Gestion en Seguridad y Salud en el Trabajo





Descripción y alcance de los documentos del SGSST











OBJETIVO GENERAL

Socializar el alcance de la gestión, estandarización, vigilancia y control de la documentación definida en un Sistema de Gestión en Seguridad y Salud en el Trabajo.







OBJETIVO ESPECIFICO 1

Entender el alcance de los documentos que componen el Sistema de Gestión en Seguridad y Salud en el Trabajo.

OBJETIVO ESPECIFICO 2

Conocer y familiarizarse con los formatos y herramientas necesarias para el desarrollo de una gestión por procesos.

OBJETIVO ESPECIFICO 3

Entender qué significa gestionar una empresa por procesos y conocer sus ventajas

DOCUMENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO - SG - SST







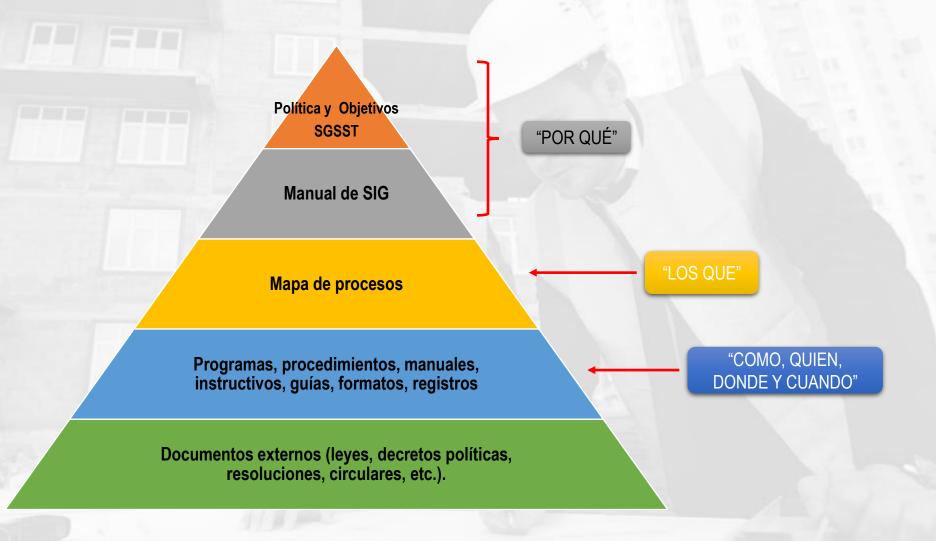








GESTIÓN DE LOS DOCUMENTOS DEL SGSST









Pasos para redactar una Política de SST

	Alta dirección	Mandos intermedios	Trabajadores y Contratista
✓ Identificación de los aspectos que se incluirán en la política	X	X	
☑ Preparación del borrador		X	
Revisión del borrador	X		
☑ Preparación del nuevo borrador		X	
Aprobación de la política	x		
Comunicación a las partes interesadas	X	X	X







Construcción del mapa de procesos

Preguntas	La respuesta conduce a:
¿Cuáles son los procesos que existen y son necesarios para el SGSST?	Listado de procesos existentes y otros que haya que establecer para cumplir los requisitos legales
¿Quiénes son los responsables de cada proceso?	Responsables
¿Cuáles son los elementos de entrada y los resultados de cada proceso?	Confirmación de los procesos
¿Qué documentación requieren?	Elementos para las fichas y los procedimientos
¿Cómo se construye el mapa de procesos?	 Partir de los requisitos del cliente y los legales y reglamentarios Ordenar los grupos de procesos de forma prioritaria Establecer las relaciones dentro y entre los grupos de procesos Terminar las metas del SGSST y el cumplimiento de los requisitos legales y reglamentarios







CONTROL DOCUMENTAL DEL SGSST

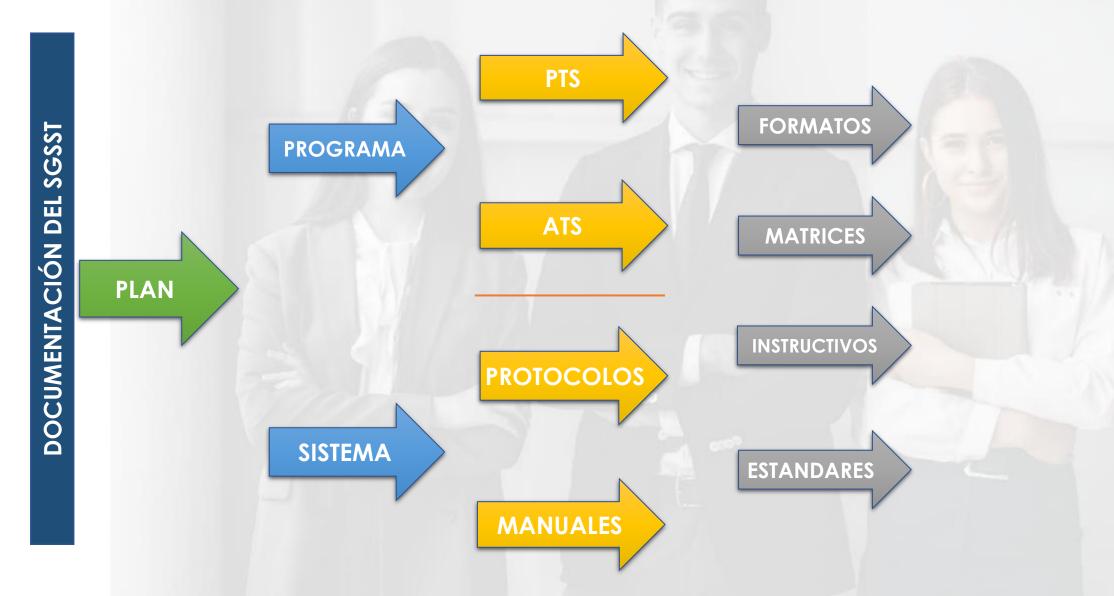
		SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRA	BA IO	-	CODIGO	VERSIÓN						
LOGO		SISTEMA DE GESTION DE LA SEGUNDAD I SALOD EN LE TIVA	DAGO		F-SST-01	1						
1000		FECHA	PAGINAS									
	LISTADO MAESTRO DE DOCUMENTOS											
FECHA DE CREACIÓN	TIPO DE DOCUMENTO	FECHA	PAGINA									
		POLITICAS										
15/10/2021	Politica	Política de seguridad y salud en el trabajo	PL-SST-01	2	15/10/2021							
16/10/2021	Política	Política de prevención del consumo psicoactivas	PL-SST-02	2	16/10/2021							
17/10/2021	Politica	Politica de Seguridad Vial	PL-SST-03	1	17/10/2021							
18/10/2021	Reglamento	Reglamento de higiene y seguridad industrial	RG-SST-01	1	18/10/2021							
19/10/2021	Reglamento	Reglamento interno de trabajo	RIT-SST-01	1	19/10/2021							
20/10/2021	Objetivos	Objetivos del SGSST	OB-SST-01	1	20/10/2021							
21/10/2021	Política	Objetivos de seguridad vial	OB-SST-02	1	21/10/2021							
		MANUALES										
15/10/2021	Manual	Manual del Sistema de Gestión en Seguridad y Salud en el Trab	M-SST-01	1	15/10/2021							
16/10/2021	Manual	Manual de inducción	M-SST-02	1	16/10/2021							
17/10/2021	Manual	Manual del Programa de Seguridad Vial	M-SST-03	1	17/10/2021							
		PLANES										
15/10/2021	15/10/2021 Plan Plan Anual de Trabajo PN-SST-01											
16/10/2021	Plan	1	16/10/2021									
17/10/2021	Plan	Plan de Seguridad Vial	PN-SST-03	1	17/10/2021							







JERARQUÍA DOCUMENTAL DE SGSST

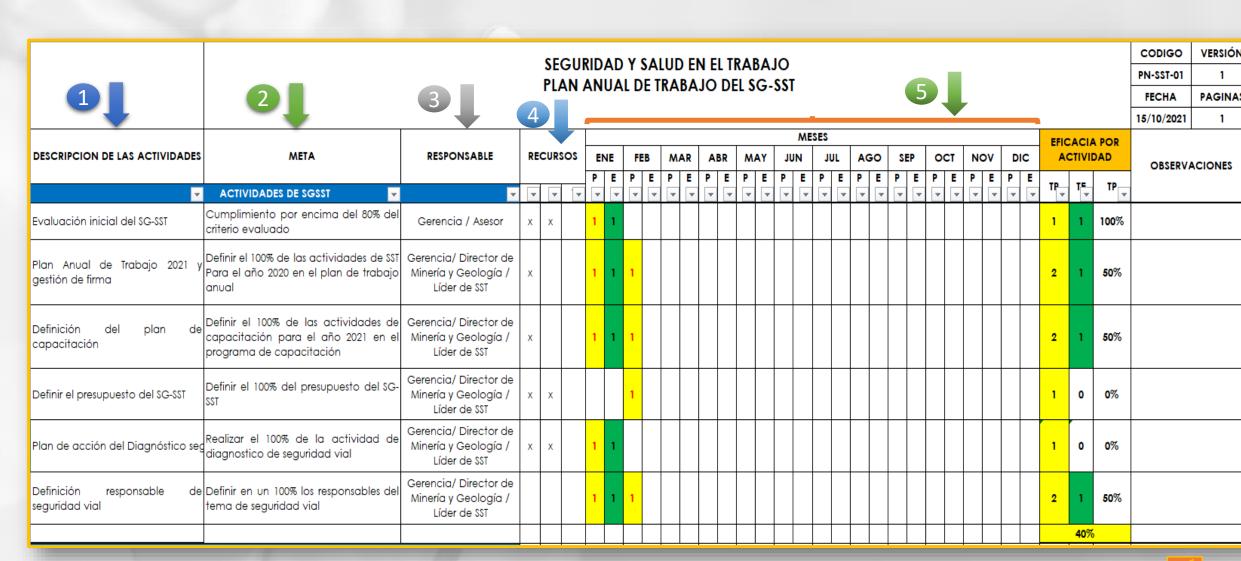








PLAN O PROGRAMAS









ENFOQUE PROGRAMA VS SISTEMA

Programa	Sistema
Focalizado en el cumplimiento con las normas	Focalizado en la mejora continua
Enfoque "ad hoc"	Desarrollo "empresarial"
Cierta autonomía de otras áreas	Articulación integral interdependiente
Procesos lineales, construcción de metas, normas de orden y control	Mejora continua
Objetivos predefinidos	Objetivos continuos
Evaluación de resultados	Evaluación de resultados
Mecanismos pobres de retroalimentación	Retroalimentación, resultados claves









PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO SEGURO

Procedimiento: Es la "forma especificada de llevar a cabo un proceso o actividad". ISO 9001, apartado 3.4.5.

SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL	CÓDIGO	VERSIÓN
TRABAJO	PR-SST-02	1
PROCEDIMIENTO PARA LA IDENTIFICACIÓN DE	FECHA	PÁGINA
PELIGROS, EVALUACIÓN Y VALORACIÓN DE RIESGOS	15/02/2021	1 de 1

TABLA DE CONTENIDO

OBJETIVO	3
1. ALCANCE	4
2. DEFINICIONES	4
3. RESPONSABILIDADES	7
4. METODOLOGÍA IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS TAREAS RUTINARIAS	8
5. METODOLOGÍA IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS TAREAS NO RUTINARIAS	. 18
6. PLAN DE ACCIÓN	. 19
7. DIVULGACIÓN RESULTADOS DE LA IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y	
EVALUACIÓN DE RIESGOS	. 20
8. DOCUMENTOS Y REGISTROS RELACIONADOS	. 20
9. DOCUMENTOS DE REFERENCIA	. 20
10. CONTROL DE CAMBIOS	. 20
11. ANEXOS	. 21







ANALISIS TRABAJO SEGURO - ATS

Evaluación y Análisis de Riesgos

- Analizar los pasos individuales o actividades que conforman un trabajo específico.
- •Detectar los peligros potenciales o actuales.
- •Identificar actividades o prácticas de trabajo peligrosas.
- •Instruir cómo hacer operaciones en la mejor y más segura.
- Mejorar la eficiencia por la identificación de procedimientos incorrectos.
- Aumentar el compromiso del trabajador en el proceso de seguridad.
- •Contribuir a la productividad de un trabajo por la eliminación o reducción de incidentes.

Aplicación del ATS

- Defina el trabajo específico
- Divida el trabajo en tareas, pasos a paso, en forma secuencial y lógica.
- Identifique todos los peligros potenciales asociados.
- Defina los controles o medidas implementar, para cada peligro y sus responsables.
- Las medidas deben estar dirigidas a controlar el riesgo en la fuente, en el medio y trabajador.
- Identifique las herramientas/equipos necesarios para la actividad.
- Documente el ATS en el formato establecido.
- Divulgue el ATS en detalle, a todos los involucrados en la realización del trabajo.







PROTOCOLOS DE SEGURIDAD

CONTROL ZERO

(Si se identifica una de estas condiciones pare el trabajo inmediatamente)

- No estar autorizado para ejecutar el trabajo
- No contar con el permiso de trabajo seguro diligenciado
- Trabajar solo en área abierta o campo sin vigía de seguridad
- Uso inadecuado de EPP de acuerdo a los peligros presentes
- Diligenciar inspección pre operacional de equipos de soldadura
- Trabajos de soldadura y corte, en locales donde se almacenen materiales inflamables, combustibles
- Trabajos sin bloqueo y etiquetado cuando se requiera
- 8. Existe riesgo de incendio o explosión

ASPECTOS CRITICOS

Atrapamiento por partes móviles o movimientos inesperados de las máquinas o equipos



Caída de alturas superiores a 1,5



metro

Caída de rayo impactando personal que al aire libre



estaba



REGLAS DE ORO PARA SOLDADURA CON OXICORTE

- ✓ Estar autorizado para ejecutar el trabajo
- ✓ Diligenciar permisos de trabajo seguro correspondiente
- ✓ Trabajar siempre acompañado (vigía de seguridad)
- √ Diligenciar formato de inspección pre operacional de sistema personal de detención de caídas, equipos, etc.
- ✓ Diligenciar inspección pre operacional de los sistemas de acceso (si aplica).
- ✓ Usar los equipos de protección personal requeridos
- Aplicar las normas básicas en el puesto de trabajo de orden y aseo
- Equipar de mamparas de seguridad de lona resistente al fuego cuando el lugar lo requiera
- Asegurarse de una ventilación adecuada que permita la expulsión del humo, polvo o vapores que pueda causar efectos nocivos a la salud
- √ Retire todos los materiales combustibles del lugar de trabajo antes de iniciar a soldar
- Dar aviso al responsable del trabajo en caso que detecte la existencia de condiciones inseguras en su entorno de trabajo
- ✓ Cuente con un extintor cerca al área de trabajo

REQUISITOS

Persona

- Personal certificado para realizar trabajo en caliente
- 2. Diligenciar Permiso de Trabajo Seguro

Hacer uso ebligatorio de botas de seguridad delectrica, para prevener















Equipo

- 1. Inspección preoperacional de equipos de soldadura
- Inspección preoperacional de sistemas de accesos y herramientas
- 3. Sistemas personales de detención de caídas certificados















GESTIÓN SEGURA (GESE)	DESCRIPCIÓN	RESPONSABLE	DOCUMENTOS DE REFERENCIA
	PROCEDIMIENTO SOLDADU	IRA DE OXICORTE E	N TALLER
	Antes de iniciar la tarea realice una charla pre operacional, donde explique la labor a ejecutar y el procedimiento a seguir, recordando las normas de seguridad, escuchando y evaluando las sugerencias presentadas en la reunión ante los riesgos a enfrentar	Líder del trabajo	N/A
	Antes de iniciar la operación se debe realizar una inspección de seguridad y planificar la actividad	Jefes de área Trabajador Gestor o inspector SST	N/A
	Realice inspección preoperacional y selecciones el tipo de equipos de protección personal según los riesgos (EPP, equipos de acceso, etc.) (Consulte la hoja de vida de equipo si es necesario)	Jefes de área Trabajador Gestor o inspector SST	Formato de inspección preoperacional









MANUALES

Es un documento "Maestro" en cual la organización (empresa) establece como dar cumplimiento a los puntos que marca la Norma (por ejemplo, ISO 9001:2008) y de él se derivan instructivos de uso de equipos, procedimientos, formatos.

TABLA DE CONTENIDO ORGANIZACIÓN PARA EL MANEJO DE MERCANCÍAS PELIGROSAS. POLÍTICA DE CONTROL DE ALCOHOL Y DROGAS.. 7.1 ALMACENAMIENTO DE COMBUSTIBLE PARA AVIACIÓN. 7.1.1 TANQUES DE ALMACENAMIENTO. 7.1.2 LÍNEAS DE ENTRADA Y SALIDA.... 7.1.5 ELEMENTOS DE FILTRACION DEL FILTRO SEPARADOR. PROCEDIMIENTO PARA "REVISIÓN" DE FILTROS SEPARADORES Y COALESCENTES. 9. PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA DE LOS ELEMENTOS SEPARADORES. PROCEDIMIENTO PARA REVISIÓN DE FILTRO MICRONICO.. ENSAMBLE DE ELEMENTOS FILTRANTES... 11.1 ELEMENTOS COALECENTES. 11.2 ELEMENTOS SEPARADORES. TABLA DE TORQUES EN PERNOS DE FILTROS CON EMPAQUES TIPO O-RING. CONEXIONES ANTI-ESTÁTICA 13.1 PRECAUCIONES PARA EL ALMACENAMIENTO DEL COMBUSTIBLE PARA AVIACIÓN. 13.2.1 PROHIBIDO ACCESO ESPACIO CONFINADO. 13.2.2 CARRO TANQUES Y REFUELLERS. 13.2.3 PROCEDIMIENTO PARA DRENAJE DE EQUIPOS. FILTROS Y TANQUES.







					CICTE	MA DE	CEST	ÓN EN	LEEGI	IDIDAD	VCAL	UD EN	EL TR	1B1 IO			CODIGO	VERSIÓN
					313 15	IVIA DE	GEST	ION EN	1 3200	IKIDAL	I T SAL	OD EN	EL IK	ADAJO			F-SST-07	2
					IM	CDECC	IÓN A I	LEME	NTOC	DE DD	OTECC	NÓN D	EDCOL	141			FECHA	PAGINA
			INSPECCIÓN A ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL											15/02/2021	1 de 1			
CEN	TRO DE TRABAJO:		ACTIVIDAD:															
SUP	ERVISADO POR:										FECH/	\ :						
	Marque según criterio	: USO:	(SI) El tr	abajado	r SI usa	el EPP,	(NO) El t	rabajad	or NO us	a el EP	- ESTAD	O: (B)	Bueno,	(M) Malo	, (NR) N	o Requiere		
					El	EMEN	ITOS D	E PRO	TECCI	ÓN PE	RSONA	L						
N°	NOMBRE Y APELLIDOS		O DE Ridad		ES DE RIDAD		ECTOR ITIVO		CCIÓN ATORIO		CIÓN DE NOS	ВО	TAS	CHA	LECO	FECHA DE SEGUIMIENTO	RESPO	NSABLE
		USO	ESTADO	USO	ESTADO	USO	ESTADO	USO	ESTADO	USO	ESTADO	USO	ESTADO	USO	ESTADO			
1																		
2																		

		ICTEMA	DE CE	CTIÓN	DELAG	ECHDIDA	V 641	UD EN	C 7	DARA IO	CODIGO	VERSIÓN			
	, s	15 IEWIA	DE GE	S HON	DE LA :	SEGURIDAL	AD Y SALUD EN EL TRABAJO F-SST-10								
		INSPEC	CIÓN F	E BOT	IOLIINE	S V FOLID	POS DE EMERCENCIAS (A)								
	INSPECCIÓN DE BOTIQUINES Y EQUIPOS DE EMERGENCIAS (A) 15/02/2021 1 c														
BOTIQUIN No:	DTIQUIN No: CENTRO DE TRABAJO														
ASIGNADO A:	ASIGNADO A: FECHA:														
ELEMENTO DE	EL BOTIQUIN	1	DAD DEL AQUE MAL	VENCIN	MIENTO	CANTIDAD	(VERIFIC	A)	REC	OMENDACIÓN				
		ESTADO	ESTADO				D	IVI	A						
GUANTES DE LATEX															
GASAS ESTERILES (F	PAQUETE X 3)														

FORMATOS O CHECK LIST

ľ				SISTEMA DE GE	etió	M DE		ECII	DIDA	nve	A 1 1 11) EN	C1 T0	DADA	10	CODIGO	VERSIÓN
					F-SST-23	2											
ı		INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE VOLQUETAS															PAGINAS
L				INSFE	ccio	N FIX	LOFI	LINAC	IONA	LDL	VOL	QUL	IAS			15/02/2021	1 DE 1
F	PRO	YEC	то:												FECHA:		
7	NON	ИBRI	E CONTRATISTA:												MINA:		
F	PLA	CA:													KILOMETRAJE	:	
F	FEC	на	VERIFICACIÓN:														
				iorece que el equipo se en te riesgo por cercania de pe													
Γ				Co	ndici	ón id	entifi	cada:	BUE	IO (B)) - M.	ALA (M)				
ľ	N°		ELEMENTOS	A INSPECCIONAR	LU	JN.	M	AR.	М	IÉ.	Jl	JE.	V	IE.	AC	CIÓN A REALIZA	AR.
L					В	М	В	M	В	М	В	М	В	М			
ı			Licencia de Conduc	ción Vigente													
		TOS	Tarjeta de Propiedad														
	- 1	Tarjeta de Propiedad Seguro Obligatorio Vigente															
	1	Š	Seguro Obligatorio V														
	1	DOCUM	Revisión Técnico - N	/igente													

			LISTA DE VE	RIFICACION PARA TRABAJOS EN EXCAVA	CIONES		
			Sistema	de Gestión de Tareas de Alto Riesgo		·	
Desde el Día:				Hasta el Día:			
rea donde se	realiza el trab	ajo:					
ropósito de lo	ı entrada:						
ndique las co	ndiciones prese	entes en el ar	ea de trabajo				
ITEMS			PLAN DE	TRABAJO	Si	No	N/A
1	¿Se cuenta co	on procedimi	ento seguro p	para trabajo en excavaciones?			
2	¿Se dispone d en excavacio		tos de prote	cción personal necesarios para trabajar			
3	¿El personal es	ta certificad	o para desar	rollar trabajos en excavaciones?			







MATRIZ DE SEGUIMIENTO AC Y AP

		ATRAS			SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO ATRAS MATRIZ DE SEGUIMIENTO DE ACCIONES CORRECTIVAS Y PREVENTIVAS										Versión: Código: Fecha de Creación: Fecha de Aprobación:	
N° ▼	ACTIVIDAD	PRIORIDAD	LUGAR	PROCESO -	ORIGEN	AÑO	MES -	FECHA DE LEVANTAMIENTO	ESTATUS -	CARGO RESPONSABLE	TIPO DE ACCIÓN	ESTADO 🔻	OBSERVACIONES			
1	Mejorar señalización en via interna de la mina	A B C	MINAS TAUSA MINA LENGUAZAQUE MINA PAIPA	OPERACION	INVESTIGACIÓN AUDITORIA	2020	FEBRERO	28/02/2020	A TIEMPO	AUXILIAR MINERO	CORRECTIVA	Cerrado Abierto No conforme				
,	Realizar limpieza en las áreas sanitarias y elementos de reposición de basura	В	MINAS TAUSA	OPERACION	GESTIÓN DE CAMBIO REPORTE PLAN DE EMERGENCIA	2020	FEBRERO	28/02/2020	A TIEMPO	AUXILIAR MINERO	PREVENTIVA	Abierto				
3	Publicar políticas y documentos de SST actualizados	В	MINAS TAUSA	OPERACION	OTROS	2020	FEBRERO	28/02/2020	A TIEMPO	AUXILIAR MINERO	PREVENTIVA	Abierto				
4	realizar seguimiento a las pausas activas	В	MINAS TAUSA	OPERACION	INSPECCIÓN	2020	FEBRERO	28/02/2020	A TIEMPO	AUXILIAR MINERO	PREVENTIVA	Abierto				
5	Hacer seguimiento al uso adecuado de EPP	В	MINAS TAUSA	OPERACION	INSPECCIÓN	2020	FEBRERO	28/02/2020	A TIEMPO	AUXILIAR MINERO	PREVENTIVA	Abierto				
b	Reanudar la toma de temperatura y registros de bioseguridad	В	MINAS TAUSA	OPERACION	INSPECCIÓN	2020	FEBRERO	28/02/2020	A TIEMPO	AUXILIAR MINERO	PREVENTIVA	Abierto				
7	Adecuar demarcación en el pozo de sedimentación	В	MINAS TAUSA	OPERACION	INSPECCIÓN	2020	FEBRERO	28/02/2020	A TIEMPO	AUXILIAR MINERO	PREVENTIVA	Abierto				
8	Realizar seguimiento a las inspecciones preoperacionales	В	MINAS TAUSA	OPERACION	INSPECCIÓN	2020	FEBRERO	28/02/2020	A TIEMPO	AUXILIAR MINERO	PREVENTIVA	Abierto				







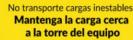
INSTRUCTIVOS

Instructivo de seguridad para el montacargas





Antes de comenzar a operar el montacargas verifique que funciona bien





No use el montacargas para transportar o elevar a personas.





Instructivo para levantamiento manual de cargas









ESTANDARES











PREGUNTAS

- Pregunta 1
- 2 Pregunta 2
- 3 Pregunta 3







EVALUÉMONOS Link evaluación









TRAVESÍA 2021 FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA









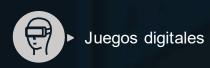
RECUERDA QUE POSITIVA — TIENE PARA TI — —

















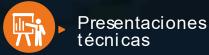
Documen tos técnicos



Enlaces de Interés









Ludo prevención







FELICIDAD Y CONCIENCIA POR LA VIDA

COMUNIDAD NACIONAL DE CONOCIMIENTO EN:

PREVENCIÓN DE PELIGROS EN EL SECTOR MINERÍA













